

KAUÇUK

KAUÇUK DERNEĞİ İKTİSADI İŞLETMESİ



- DTM "Ara Malında Yerli Katma Değeri Artırmak, Tedarik Sürekliliği ve Güvenliği ile İhracatta Sürdürülebilir Küresel Rekabet Gücü Artışını Sağlamak İçin Neler Yapılabilir" Toplantısı
- İSO İstanbul Sanayi Forumu
- Maliye Bakanı İle Yapılan İSO Mart 2011 Meclis Toplantısı
- Yalova Üniversitesi 1.Polimer Günleri
- Kauçuk Derneği - PAGEV Ortak Toplantısı
- Kauçuk Fiyat Endeksi
- Malzeme Güvenlik Bilgi Formları Ne Kadar Güvenilir ve Etkin?
- Farklı Silan Bağlayıcılarının Silika Dolgulu Lastik Hamurlarına Etkileri
- Markaların Korunması



inoser®

Güvenilir bir karışıma ihtiyaç duyuyorsanız, Yüksek Performans Elastomerlerinde Çözüm Ortağınız: SolPro



SolPro size, ihtiyacınız olan yüksek performans elastomerlerinde sürekli kalite, güvenilirlik, teknik destek ve ekonomik çözümler sunar.

Size katma değer sunulmasını, hızlı ve esnek hizmet verilmesini, çözüm ve verimlilik odaklı çalışılmasını istiyorsanız bize güvenebilirsiniz.

- Silikon Kauçuklar VMQ
- Florosilikonlar FVMQ
- Florokauçuklar FKM, FPM
- Tabii Kauçuklar NR
- Sentetik Kauçuklar ACM, AEM, ECO, CR, PU, EPDM, NR, NBR, SBR, IIR, IR, HNBR, CSM

ve tüm diğer kauçuk polimer, katkı malzemeleri ve karışım ihtiyaçlarınız için
SolPro yanınızda!

Solpro Danışmanlık Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ramazanoğlu Mah. Kaynarca Cad. No:48
TR34906 Şeyhli, Pendik-İstanbul, Türkiye

Tel: +90 216 378 79 80 Pbx Faks: +90 216 378 00 15

E-posta: info@solpro-tr.com Web: http://www.solpro-tr.com



solpro®

Çözüm Ortağınız

Yayın Türü

Yaygın Süreli

İmtiyaz Sahibi

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi adına
Nurhan Kaya

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü

Nalan Kibar

Yayın Kurulu

Abdalla Mbaruk Abdalla
Nurhan Kaya
Kamil Berat Öztimur

Yayın Danışma Kurulu

Satılmış Basan (Prof. Dr., Hitit Üniversitesi)
Veli Deniz (Prof. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Bağdagül Karaağaç (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Kemal Karadeniz (Yrd. Doç. Dr., Sakarya Üniversitesi)
Şeyda Polat (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Murat Şen (Prof. Dr., Hacettepe Üniversitesi)
Teoman Tinçer (Prof. Dr., ODTÜ)
Nurhan Vatanserver (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Ülkü Yılmaz (Prof. Dr., ODTÜ)

Grafik Tasarım ve Basım

Megaform Bilgisayar Matbaacılık
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Akçaburgaz Mah. 85. Sok.
No: 8 Hadımköy - İSTANBUL
Tel : 0 212 886 37 37
Faks: 0 212 886 38 38

İmtiyaz Sahibi-Sorumlu

Yazı İşleri Müdürü ve
Yönetim Yeri Adresi:

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:5
No:475 Okmeydanı / Şişli - İSTANBUL

Tel : 0212 320 41 67-320 63 49

Faks : 0212 320 64 53

info@kaucukdernegi.org.tr

www.kaucukdernegi.org.tr

Dergimizin "makale" bölümü hakemlidir.
Gönderilen makaleler hakem denetiminden
(peer review) geçtikten sonra yayınlanmaktadır.

Dergide yayınlanan yazıların tamamı yazarın
düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak
gösterilmek şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe
doğrudan veya yayın kurulu üyeleri vasıtası
ile gönderilecek yazılar iade edilmez.
Yayınlanmayan yazılar için yayın kurulu
sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler,
malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı
sonuçlar verilebileceğinden, sadece tavsiye
niteliğinde olduğuna dikkatinizi çekeriz.



Başkandan Mesaj	3
Dernekten Haberler	4
• DTM Ara Malında Yerli Katma Değeri Artırmak, Tedarik Sürekliliği ve Güvenliği ile İhracatta Sürdürülebilir Küresel Rekabet Gücü Artışını Sağlamak İçin Neler Yapılabilir Toplantısı	
• ISO İstanbul Sanayi Forumu.....	6
• Maliye Bakanı İle Yapılan İSO Mart 2011 Meclis Toplantısı.....	8
• Yalova Üniversitesi 1.Polimer Günleri.....	12
• Kauçuk Derneği - PAGEV Ortak Toplantısı ve Alınan Kararlar.....	16
İstatistik	18
• Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret	
• Kauçuk Fiyat Endeksi.....	21
Üyelerimiz	22
• Brenntag Türkiye, Made Kimya	
Makale	24
• Malzeme Güvenlik Bilgi Formları Ne Kadar Güvenilir ve Etkin?	
Sektörden Haberler	27
• Chinaplas 2011, 25.Plastik ve Kauçuk Uluslararası Fuarının Ardından	
Makine	32
• DOSS Kameralı Kontrol Sistemleri "Open House" Etkinliği	
Temmuz - Eylül 2011 Dünya Kauçuk Plastik Fuarları	33
Hukuk Köşesi	34
• Markaların Korunması	
Makale	37
• Farklı Silan Bağlayıcılarının Silika Dolgulu Lastik Hamurlarına Etkileri	
Ekonomi	41
• Meslek Komiteleri Durum Tespit Anketi Sonuçları	
Bunları Biliyor musunuz?	47
• Ömrünü Tamamlamış Lastikler (ÖTL)	
Kalite ve Yönetim	49
• Zaman Kazanmanın 10 Yolu	
Gezi	52
• İsviçre, Alp Dağları ve Kayak Cenneti	
Üye Kayıt Formu	60



Vizyonet Ticaret Ltd. Şti. Olarak 2000 yılından bu yana çeşitli hidrolik kompresyon, kauçuk enjeksiyon ve vulkanizasyon makinalarının üretiminde dünyanın önde gelen üreticilerinden olan, 1983 yılında Tayvan'da kurulmuş **TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO.** firmasının satış ve servis temsilciliğini yürüterek ülkemiz kauçuk sektörüne hizmet vermekteyiz.



RTAXS

Kauçuk Enjeksiyon Presi

Zaman içinde her türlü kauçuk ürünü test edebilecek, 18'den fazla değişik kauçuk test ekipmanını, sıvı nitrojen çapak alma makinalarını, hamur hazırlama makinalarını, ürün yelpazemize kattık.

Bugüne kadar amatör ruh ve profesyonel yaklaşımla devam eden hizmetlerimize aynı şekilde devam etmeye kararlıyız.



THP

Yağ keçeleri v.b. kauçuk parçalar için vakumlu kompresyon presisi



TR-250-PCD

Hassas hamur kesme, ön şekillendirme presisi



AUTO-TRIM

Otomatik beslemeli çapak alma makinesi



TYC

O-ring, titreşim takozu, toz lastikleri v.b. kauçuk parçalar için vakumlu kompresyon presisi



ISO 9001

Teknik Servis:

VİZYOTEK Sanayi Makineleri Pazarlama ve Servis Bakım Onarım Hizmetleri San.Tic.Ltd.Şti.
vizyotek@vizyonet.com Tel: 0505-5893087

TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO., LTD.

Tel: 886-49-2253588 Fax: 886-49-2252998
tungyu@tungyu.com www.tungyu.com

VİZYONET TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Tel: 0224-5491208 Fax: 0224-5491209
vizyonet@vizyonet.com www.vizyonet.com

SEKTÖR SORUNLARIMIZ BÜTÜN PLATFORMLARDA DİLE GETİRİLİYOR

Nurhan KAYA

Dış Ticaret Müsteşarlığında, 24 Mart ve 2 Haziran 2011 tarihlerinde kısaca GİTES diye anılan, Girdi Tedarik Stratejisi açısından, genel olarak kimya sektöründe, özelde kauçuk sektörü açısından neler yapılabileceği konusunda görüş almak için iki toplantı yapıldı. Kısa dönemde ihracata dönük üretimde daha etkin ve düşük maliyetli girdi tedarigi açısından izlenecek yol haritasını oluşturmak, orta ve uzun dönemde, ihracatın ara mali ithalatına bağımlılığını azaltıcı nitelikte politikalar geliştirmek için Derneğimizin ve diğer sektör temsilcilerinin katıldığı toplantı, Kauçuk Derneği ve ülkemiz açısından sevindirici bir yaklaşımdır. Devlet ile özel sektör ve onların mesleki kuruluşları olan derneklerle ihracatın geliştirilmesi noktasında ne yapılabileceği görüşülerek, bu görüşler çerçevesinde stratejiler geliştirecek. İhracatın 2013 yılı sonunda 160 milyar dolar ve 2023 yılında ise 500 milyar dolar olması hedefleniyor. Toplantı ayrıntıları ilerleyen sayfalarımızda yer almaktadır.

Yine İstanbul Sanayi Odası'nda Çevre ve Maliye Bakanlarımızın katıldığı toplantılar yapıldı. Bu toplantılarda, Kauçuk Sektörünün çevre ve vergilerle ilgili yaşadığı sıkıntıları dile getirme olanağı buldum. Konuşmalarında Kauçuk Sektörünün ülkemizde hızla gelişen, dolaylı veya direkt ihracata ve istihdama çok büyük oranda katkısı olan, teknoloji, bilgi, emek yoğunluklu bir sektör olup, merkez olma yönünde çok iddialı olduğunu, ama kriz süreci ile birlikte son 3 yıl içinde yaşanan birtakım sektörel problemlerimiz olduğunu vurguladım. Sayın Bakanlar bu konularda bir hayli sıcak yaklaşım gösterdiler. Bu toplantıların da geniş anlatımını "Dernekten Haberler" başlığı altında okuyabilirsiniz.

Ülkemizde Kauçuk Sektörü için yapılan araştırmaların çok yetersiz kalmasından yola çıkarak, İstanbul Sanayi Odası bünyesinde "Kauçuk ve Plastik Sanayi Sektör Stratejileri Raporu" hazırlanması çalışmalarını başlattık. Yapılan araştırma sonucu ayrı ayrı sektör başlıkları altında yayınlanacak, sanırım bu araştırma sektörümüz için bir ilk olacak.

Yalova Üniversitesi Kültür ve Sanat Birliği Polimer Araştırma Kulübünün (YÜPAK) daveti ile kulübün düzenlediği "1.Polimer Günleri" ne katıldık. Türkiye'de ilk olarak açılan Polimer Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin Kauçuk Sektörüne ilgileri bir hayli fazla. Etkinlikte Derneğimizi tanıtmaya olanağı bulduk ve soru- cevap şeklinde öğrencilerin sektöre ilgili kafalarındaki soru işaretlerini gidermeye çalıştık. Bu bölümü de ayrıntısı ile dergimizde bulabilirsiniz.

Nisan ayında, kısa adı PAGEV olan Türk Plastik Sanayicileri Araştırma, Geliştirme ve Eğitim Vakfı'na, değişen yönetimiyle tanışma ve ilişkilerimizi geliştirme amaçlı bir ziyaretimiz gerçekleşti. Sivil Toplum Kuruluşları arasındaki diyaloglar her zaman çok önemlidir, birbirimizin eksik yönlerini bu diyaloglar ve çalışmalar ile tamamlama, geliştirme olanağı bulabiliriz.

Dergimiz içinde yeni açtığımız "Kauçuk Fiyat Endeksi" başlığı altında 1 Ocak 2007 tarihinden bu yana "CR, NR ve EPDM"deki fiyat endeksini bulabileceksiniz. Ayrıca bu bölümü "www.kaucukdemegi.org.tr/Yazilar-7/Kaucuk-Fiyat-Endeksi" adresinde de bulabilirsiniz.



Yayın Danışma Kurulu olan dergimize akademisyenlerimizin "Kauçuk Teknolojisi" ile ilgili hazırladığı her türlü orijinal araştırma makalesi ve derlemelerini bekliyoruz. Böylelikle araştırmalarını dergimiz aracılığıyla tüm Kauçuk Sektörüne duyurma olanağı bulabilecekler.

Yönetim olarak olanak bulduğumuz her türlü platform ve ortamda sorunlarımızı, beklentilerimizi dile getirmeye çalışıyoruz. Çalışmalarımızın daha üst düzeye taşınması için üyelerimizin bizimle her zaman irtibat halinde olmalarını, her türlü problemlerini ve çözüm önerilerini bizlere iletmelerini bekliyoruz. Hep söylediğimiz gibi " Bu Dernek Hepimizin." Siz ne kadar ilgi gösterirseniz, çalışmalarımız o kadar verimli olur.

Saygılarımla, işlerinizde başarılar diliyorum.

• DTM “Ara Malında Yerli Katma Değeri Artırmak, Tedarik Sürekliliği ve Güvenliği ile İhracatta Sürdürülebilir Küresel Rekabet Gücü Artışını Sağlamak İçin Neler Yapılabilir” Toplantısı

Nalan KİBAR



MGBF'lerin tehlikeli madde ve karışımlarla çalışılan yerlerde güvenli çalışma rehberi olarak kullanılması gerektiği kabul edilen bir gerçektir. Fakat MGBF'lerin işletmelerde bir risk iletişim aracı olarak işlevine uygun kullanılıp kullanılmadığı, çalışanların bu konudaki farkındalığı ve MGBF'lerin ulaşılabilirliği sıkça tartışılmaktadır. Ayrıca MGBF'lerin onaylı (akredite olmuş) kuruluşlar tarafından ve belgelendirilmiş kişilerce hazırlanması gerektiği yönetmelikte belirtilmiş fakat ek bir koşul aranmamıştır. Bu durum herhangi bir altyapı gerektirmeden söz konusu kursu başarılı olarak tamamlayan bir kişinin MGBF hazırlayabileceği anlamına gelmekte ve hazırlanan MGBF'lerinin gerçeği ne kadar yansıttığı sorusunu akla getirmektedir.

Bu güne kadar DTM'nin dış ticareti geliştirmek için ne tür çalışmalar yaptığı, kauçuk sektörü olarak bilginiz dahilinde değildi. Sadece DTM'nin adını duyuyorduk ve sektörü temsil eden Derneğimizle bir irtibatı, “Sorunlarınız nedir, yurt dışına satışlarınızı artırmak için hep beraber, el ele neler yapabiliriz, size nasıl yardımcı olabiliriz?” şeklinde bir yaklaşımı olmamıştı.

2011 yılı içinde, 24 Mart ve 2 Haziran tarihlerinde, Dış Ticaret Müsteşarlığında yapılan ve kısa dönemde ihracata dönük üretimde daha etkin ve düşük maliyetli girdi tedariki açısından ‘zlenecek yol haritasını oluşturmak, orta ve uzun dönemde, ihracatın ara mali ithalatına bağımlılığını azaltıcı nitelikte politikalar geliştirmek için, kısaca GİTES diye anılan, Girdi Tedarik Stratejisi açısından, genel olarak kimya sektöründe, özelde kauçuk sektörü açısından neler yapılabileceği konusunda görüş almak için, Kauçuk Derneği, diğer sektör temsilcileri ile beraber DTM'ye davet edildi. Bu Kauçuk Derneği açısından çok önemli bir davetti, ülkemiz açısından da sevindirici bir yaklaşımdı. Devlet özel sektör ve onların mesleki kuruluşları olan derneklerle ihracatın geliştirilmesi noktasında ne yapılabileceğini görüşerek, bu görüşler çerçevesinde stratejiler geliştirecekti. Eskiye göre ciddi değişimler olduğunun sinyalleriydi bunlar. 24 Mart'ta Ankara'da yapılan toplantıya, plastik sektöründen PAGEV ve PAGDER'in temsilcileri, İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği'nin temsilcileri, İSO Kauçuk Komitesinden Bülent Savaş, Kauçuk Derneğinden Berat Öztimur, Behlül Metin, Abdalla Mbaruk Ab dalla katıldı. Sektör temsilcileri, kendi sektörleri açısından ihracatın artırılması için neler yapılabileceği konusunda görüşlerini aktardılar ve görevlilerce kayda geçti.

Kauçuk Derneği adına konuşan Behlül Metin: “2023 yılında ihracatın 500 milyar dolara ulaşması güzel bir hedef, fakat bunun için gerçekçi olmak ve ona göre önlemler almak gerekir. Şu an Avrupa'ya yönelik üretim yapan, otomotiv conta üreticilerinin en büyük sorunu EPDM kauçuk ve diğer kauçuk tedariklerindeki tıkanmalarınıdır.

Bu aşılmadığı takdirde değil ihracatın artması, eldeki var olan pazarlar dahi kaybedilebilir. Diğer bir sorun da, çevre ve insan sağlığı açısından kullanılması mecburi hale getirilen parafinik yağlara uygulanan, yüksek ÖTV ile, girdi maliyetlerinin yükselmesi ve Türkiyeli üreticilerin rekabet şanslarının azalmasıdır” diyerek, sektörün en temel sorunlarını dile getirdi. Toplantıyı yöneten yetkilinin, “Kauçuk parça üreticileri sermaye katarak, kauçuk elastomerlerin Türkiye'de üretilmesi bir tesis kuramazlar mı?” sorusuna, toplantıya Pektim Aliğa Petrokimya tesislerinden katılan, Sn. Mevlüt Çetinkaya; “Kauçuk üretecek petrokimya tesisi kurmak sadece parayla olacak iş değil. Bunun için teknik bilgi birikimi gerekir, bu olay da özel sektörün kolayca üstesinden gelebileceği bir iş değil. Bizim görüşümüz, böyle bir tesisin devlet tarafından kurulması ki, PETKİM'de bunun alt yapısını sağlayacak bilgi birikimi var. Önce tesisin kurulması, işletilmeye başlanması, sonra da özelleştirilmesidir” dedi.



2 Haziran 2011 günü yapılan toplantıya da, kimya sektörü kapsamında aktif olarak çalışan derneklerin davet edildiği belirtildi. Bu kapsamda Kauçuk, Plastik, Kozmetik, Boya, İlaç sektörünü temsil eden dernek temsilcileri bulundu.

Kauçuk Derneğini temsilen Abdalla Mbaruk Abdalla ve Behlül Metin katıldı. Sektör temsilcilerine, sırayla GİTES kapsamında, kendi sektörleri açısından neler yapılabileceği soruldu. Kauçuklarda Türkiye'nin dışa bağımlılıktan acilen kurtulması gerektiğini düşünüyoruz. 2011 yılının ilk 4 aylık rakamları göz önünde bulundurulduğu zaman 1 milyar 68 milyon dolarlık bir kauçuk alımı görülüyor. Bu 12 aya vurulursa 3 milyar küsuratlı rakamlar çıkıyor. 2023 yılında 500 milyar dolar ihracat hedefleniyorsa, Türkiye'de üretilen kauçukların, yurtdışına da satılacağı düşünülürse, bu 10-15 milyar dolar arasında ihracata katma değer sağlayacaktır. Plastik sektörüne hitap eden nasıl Aliağa tesisleri varsa, kauçuk sektörüne hitap eden bu türde tesisler de mutlaka kurulmalıdır. Bunun çok acil öncelikli bir konu olduğunu düşünüyoruz. Kauçuk parça denildiği zaman, bu çok hassas, teknik uzmanlık gerektiren ciddi bir konudur. Lastik aksam verdiğiniz firmaların belli test değerleri vardır ve verilen mamullerde bu değerlerin mutlaka yakalanması istenir. Çünkü sonuçta parça arabaya takılacaktır ve bu can taşımaktadır. Risk, ihmal göze alınamaz. Bu test değerlerini yakalayamazsanız o firmalara mal veremezsiniz. PETKİM ve TÜPRAŞ'ın Yarımca tesislerinin kapanmasından sonra sektör mensupları kauçuk ve karbon siyahı tedarikinde problemler yaşamaya başladılar. Yurt dışından gelen kauçuklarla ve karbon siyahlarıyla ürettikleri parçaların test değerlerini yakalamakta zorlandılar, yakalayamadılar. Reçete değişikliklerine gittiler ki, bunlar bir kuruluş için riskli ve zahmetli işlerdir. Bu konunun ciddiyetine bu güne kadar varılamamıştır. Fakat bunun çok önemli ve acilen çözülmesi gereken bir konu olduğunu düşünüyoruz. Konunun vahametini anlatmak için, sizin aracılığınızla Sanayi Bakanıyla, Kauçuk Derneği olarak bir görüşme yapmak istiyor ve bu talebimizin iletilmesini rica ediyoruz" dedi.



Boya, Kozmetik, Plastik sektör temsilcileri görüşlerini açıkladılar. Plastik Sektörünü ve PAGDER'i temsilen PETKİM'den katılan Mevlüt Çetinkaya, plastik sektörüne ilaveten, kauçuk sektörü için Behlül Metin'in söylediklerine istinaden; "Kauçuk Derneğinden arkadaşların da ifade ettiği gibi, eğer kendi üretiminiz yoksa üretiminizde ciddi problemlerle karşı karşıyasınız demektir. Mal tedarikinde güvenli bir ortamın olmayışı, malın uygun fiyatla temininden çok daha önemli bir konudur. Ondan önemlisiyse, yerli üretim yoksa teknik konularda da her an problem riskiyle karşı karşıyasınız demektir. Bu hammaddelerin üretimi sermaye yoğun ve teknoloji yoğun yatırımları gerektirmektedir. Eğer üretilecekse başından sonuna entegrasyona bakılmalıdır. Biz bunları niçin yapıyoruz, rekabet gücünü artırmak için !.

İstedığınız kadar yerli üretim yapın, eğer hammaddenizi pahalı aldıysanız, eğer mamulünüzü pahalı ürettiyseniz, yerli üretim olmasına rağmen yine de rekabet gücünüz olmaz !. PETKİM'in üretimi sırasında C4 açığa çıkıyor. Hiç bir katma değer yaratılmadan dışarıya satılıyor. Dışarıda kauçuğa karıştırılarak geri geliyor. Biz entegrasyondan bahsederken, doğal üretim sürecinde açığa çıkan hammaddelerle uygun üretim yapılabilirse, rekabet ortamında fiyatların yakalanabileceğini düşünüyoruz, umarız ki kısa süre sonra bu şekilde C4 gibi açığa çıkan hammaddelerle, kendi kauçuğumuzu, ülkemizde uygun fiyatlarla kendimiz üretiriz" dedi.

Sektörümüzün sorunlarını yetkililere iletmek açısından bu iki toplantının da çok olumlu ve verimli geçtiğini, Türkiye'de kauçuk konusunda ilk defa Kauçuk Derneğinin muhatap alınmasının, bizim açımızdan çok önemli olduğunu söylemek gerekiyor. En önemli sorunumuz olan, başta sentetik kauçukların yerli üretimi, sonrasında parafinik yağlardaki çok yüksek ÖTV oranlarını bu toplantılar vasıtasıyla yetkililere iletmış bulunuyoruz. Umarız önümüzdeki günlerde, kauçuk sektörünün sorunları hakkında bizim verdiğimiz bilgiler ışığında, önlemler alınır, bu sayede dünyanın sayılı kauçuk parça üreticileri arasında olan Türkiye, hammadde noktasında da güvenli hammadde tedarik imkanı bulur, parafinik yağların ÖTV'si noktasında olumlu gelişmeler sağlanır.

İSO İSTANBUL SANAYİ FORUMU

Nalan KİBAR

İstanbul Sanayi Odası'nın "İstanbul Sanayi Forumu" adıyla düzenlediği, 2011Yılı 1.Meslek Komiteleri Ortak Toplantısı, "AB ve İklim Değişikliği Müzakereleri Sürecinde Sanayinin Çevre ile İlgili Sorunları ve Çözüm Arayışları" temasıyla 11 Mart 2011 tarihinde İSO Odakule Meclis Salonu'nda gerçekleştirildi. İSO bünyeindeki meslek komitelerinin sektörel problemleri ve çözüm önerilerinin üyeler tarafından dile getirildiği toplantıya, Çevre ve Orman Bakanı Prof.Dr.Veyssel Eroğlu, Müsteşar Yardımcısı Sedat Kadioğlu, Kocaeli Sanayi Odası Meclis Başkanı Hasan Tahsin Tuğrul, Kocaeli Sanayi Odası Yönetim Kurulu Başkanı Ayhan Zeytinoğlu, İSO Meclis ve Meslek Komiteleri Üyeleri ile Kocaeli Sanayi Odası Meclis ve Meslek Komiteleri Üyeleri katıldı.



Çevre ve Orman Bakanı Prof.Dr.Veyssel Eroğlu

Kauçuk Sanayii adına konuşan Dernek Başkanımız ve 29.Grup Meclis Üyesi Nurhan Kaya, kauçuk ve plastik sanayinin atıkları olan kauçuğun, "Plastik ve Karbon Siyahı Benzeri Ürünlerin Atık Yönetiminin Genel Esasları Yönetmeliği" ne göre, tehlikesiz atıklar olarak değerlendirildiğini söyledi. Bu atıkların ekonomik değere sahip olduğunu ve yarı mamul ürün olarak kullanılabilirliğine dikkat çeken Nurhan Kaya, "Bu durum, çevresel riskleri bertaraf ediyor.

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik'te ve tehlikesiz atıkların geri dönüşümüyle ilgili tebliğ, lisans alma zorunluluğunu getiriyor. Belli proses gerektiren ürünlerimizin lisansa tabi tutulması doğal. Biz sektör olarak da bunu savunuyoruz. Ama herhangi bir proses gerektirmeyen ürünlerin atık yönetimi çerçeve direktifler doğrultusundaki değerlendirmeyle birlikte ele alınması gerektiği inancındayız" dedi.



**Kauçuk Derneği Başkanı
29.Grup Meclis Üyesi Nurhan Kaya**

Su Kirliliği Kontrol Yönetmeliği'ndeki evsel nitelikli atıklar için deşarj standartlarına da değinen 29.Grup Meclis Üyesi Nurhan Kaya, sözlerine şöyle devam etti: "Buradaki standartlara tamamen katılıyoruz fakat bu standartlar, kanalizasyon altyapısı olmayan bölgeler için geçerli olduğu halde, uygulamada kanalizasyon yapısına sahip illerdeki sanayilerimize de bu zorunluluk getiriliyor. Bakanlığımızın belediyelerle birlikte bu konuda üst düzeyde bir çalışma yaptığını biliyoruz. Koruma ve deşarjı dışında aynı zamanda suyun taşınması da önem arz ediyor. Su kaynaklarımızın korunması ve kirli suların artırılmasında, özellikle taşıma hatlarındaki, birleşim noktalarındaki contalar sızdırmakla ilgili önemli görevler üstleniyor.

Sızmaların yer altı sularında kirliliğe sebep olduğu biliniyor. Bu sebeple yapı işlerinde kullanılan ürünlerin teknik şartnamelere uygunluğu takip edilmeli, ihalelerde özellikle standarda uygun conta talep edilmelidir. " Çevre ve Orman Bakanlığı'nın bugünlerde oldukça hareketli olduğunu söyleyen Nurhan Kaya, sanayicinin özellikle İstanbul'dan müracaatta bulunmak ve benzeri işler için Anadolu yakasından Avrupa yakasına gelmek zorunda olduğunu söyleyerek taşra teşkilatının güçlendirilmesi gerektiğini bildirdi. Nurhan Kaya Çevre Mevzuatı'nın uygulanması konusunda ülkemizde yetkili otoritenin Çevre Orman Bakanlığı olması sebebiyle sanayiden gelen soruların daha hızlı yanıtlanacağı sistemlerin kurulmasını da talep etti.

MALİYE BAKANINI İLE YAPILAN İSO MART 2011 MECLİS TOPLANTISI

Nalan KİBAR

23 Mart 2011 tarihinde Maliye Bakanı Mehmet Şimşek'in konuk olduğu İstanbul Sanayi Odası Olağan Meclis Toplantısında, Dernek Başkanımız Nurhan Kaya'nın sektörümüzün problemlerini dile getirdiği ve Bakanın konuşmasını özet olarak bu sayımızda sizlerle paylaşmak istedik.

İSTANBUL SANAYİ ODASI OLAĞAN MECLİS TOPLANTISI

Toplantı Tarihi : 23 Mart 2011 - Toplantı Sayısı: 26

BAŞKAN:

Sayın Orakçioğlu'na da çok teşekkür ediyoruz. Şimdi de Meclis üyemiz Sayın Nurhan Kaya'yı kürsüye davet ediyorum. Buyurun Sayın Kaya.

NURHAN KAYA:

Sayın Bakanım, Sayın Başkanlarım, değerli Meclis üyeleri ve basın mensupları, 29. Grup Meslek Komitesi adına sizlere saygılarımı sunuyorum. Kauçuk sektörü ülkemizde hızla gelişen, dolaylı ve direkt ihracata ve istihdama çok büyük oranda katkısı olan, teknoloji, bilgi, emek yoğunluklu bir sektördür. Avrupa ve Ortadoğu ile başlayan büyüme tüm dünyada etkinliğini artırarak ülke ekonomisine büyük katkı sağlamaktadır.

Sayın Bakanım, bahsettiğiniz merkez olma yönünde kauçuk sektörü çok iddialı olmakla birlikte, yalnız son 3 yılı içinde belli yaşanan birtakım, iki yılı tabii ki kriz süreci olmakla birlikte, birtakım problemlerimizi, sektörel problemlerimizi aktarmak istiyorum. Bilindiği üzere kauçuk sektörü hammadde kaynaklarının ülkede üretilmesi tamamen kapatıldı. TÜPRAŞ tarafından sentetik kauçuk ve karbon siyahı olmak üzere, bunların kapanmasıyla sanayimiz tamamen, %90 – 95 civarında hammaddesel anlamda dışa bağımlı hale geldi. Bunun üzerine daha sonra yine amaç dışı kullanım gerekçesiyle 2008 yılında Maliye Bakanlığımızın getirmiş olduğu özel tüketim vergisi kanunuyla esasında belli bir koruma altına alınması gereken bir ürünü düşünürken farkında olmadan kauçuk, plastik, matbaa, kozmetik ve saire kimyayı tümünden ilgilendiren sektörlere çok büyük zararlar vermiş bulunmaktadır. Bu anlamda daha sonra bakanlıktan yapmış olduğumuz yaklaşık 2 – 3 yıllık süreç içerisinde maalesef bunu hiçbir noktaya getiremedik. 15 TL/ton olan özel tüketim vergisi, sektörümüzde 1050 TL. Hatırlarız hep birlikte, yaklaşık %5000'lere varan bir zam sektörümüz için çok büyük bir sıkıntı yaratmıştır. Daha sonraki düzenlemeyle sadece dahililde işleme rejimi kapsamı içinde 300 TL/tona indirilmiş görülsede bile esasında bu uygulamada 435 TL olarak görülecektir. Bu nasıl oluyor? Hammadde fiyatı, artı özel tüketim vergisi matrahı.

KDV matrahı yapılırken özel

tüketim vergisinin tümü, yani içeride işlenen, 1050 TL olan rakam esas alınarak KDV matrahı yapılıyor, daha sonra 755 lirası tecil ve terkin kapsamında minha ediliyor. Oysa 755 TL zaten genel anlamda ülkeyi sıkıntıya sokan, verginin vergisi prensibi, aksi olmakla birlikte hayali. Yani 755 TL, tamamen hayali faturanın içine konarak onun üz erinden de özel tüketim vergisi alınıyor, KDV alınıyor. Bunun dışında yine sektörümüzün çok önemli problemlerinden biri de sektörler arasındaki uygulama farklılıkları. Kauçuk herhalde biraz önce bahsettiğiniz yüksek orandaki vergiler tesadüfi kanaatimce bizim kauçuk sektörüne intikal ediyor.

Sızmaların yer altı sularında kirliliğe sebep olduğu biliniyor. Bu sebeple yapı işlerinde kullanılan ürünlerin teknik şartnamelere uygunluğu takip edilmeli, ihalelerde özellikle standarda uygun conta talep edilmelidir. "Çevre ve Orman Bakanlığı'nın bugünlerde oldukça hareketli olduğunu söyleyen Nurhan Kaya, sanayicinin özellikle İstanbul'dan müracaatta bulunmak ve benzeri işler için Anadolu yakasından Avrupa yakasına gelmek zorunda olduğunu söyleyerek taşra teşkilatının güçlendirilmesi gerektiğini bildirdi. Nurhan Kaya Çevre Mevzuatı'nın uygulanması konusunda ülkemizde yetkili otoritenin Çevre Orman Bakanlığı olması sebebiyle sanayiden gelen soruların daha hızlı yanıtlanacağı sistemlerin kurulmasını da talep etti.

Ben öyle düşündüm, çünkü bahsettiğiniz üç beş kalem, akaryakıt falan, biz bunlardan oysa %55-60'lardan bahsettiniz, ben şu anda madeni yağlarda %100'ün üzerinde bir vergiyle karşı karşıya olduğumuzu düşünüyorum. Sektörler arasındaki farktan bahsettim. O da katma değer uygulamasındaki sektörler arasındaki farklılık. Yine bu da bize hakikaten çok büyük sıkıntı yaratmakta. Örneğin biz lastik sektörünün, kauçuk sektörünün %80'i endüstriyel ve kord bezi kullanmaktadır. Endüstriyel bezlerin KDV'si %8. Üretimimizin içine hiçbir prosese tabi tutmadan, sadece ürünümüzle birlikte kullanarak paket halde sunmuş olduğumuz örneğin konveyör bant üretimi, lastik üretimi, hava körükleri üretimi...

BAŞKAN:

Sayın Kaya, biraz toparlamamızı rica edeceğim. Zaman açısından, biliyorum, çok detaylarınız var haklı olarak ama biraz toparlamamızı rica edeceğim. Lütfen.

NURHAN KAYA:

Peki Başkan, toparlamaya çalışayım. Şimdi Sayın Bakanım, ben ülkenin ekonomik koşulları uygun olması halinde sektör olarak iç pazarın korunması, yurtiçinde üretimde kullanılan yardımcı madeni yağların ÖTV'lerinin mutlaka düşürülmesi gerektiğine inanıyorum. Cari açıklardan bahsediyoruz hep birlikte, oysa cari açıkların, 1050 lira içeride uygulandığı zaman, üçü bir arada prensibi şu anda uygulanıyor Türkiye'de. Lastik kauçuk sanayisinde eğer gümrükteki ülkemize giren ürünler incelendiğinde, yani üçü bir arada benzetmesi karbon, kauçuk ve madeni yağ karışımından elde edilmiş artık, yarı mamul ürün, bu da bizim istihdamımızın düşmesine sebebiyet vermektedir. Bu çok önemli bir konu olduğu için özellikle zaman alıyorum Sayın Başkanım, kusura bakmayın.

İhracatta ürün içinde kullanılan madeni yağlarda ÖTV'nin sıfırlanması veya ihraç edilen malların bünyesine giren özel tüketim vergisinin iadesi, KDV iadesinde olduğu gibi ki bütün ürünlerde ihraç kapsamında yapılan ürünlerde bu mahsuben hiç olmazsa geri iade edilmesi gerekir.



Maliye Bakanı Mehmet Şimşek

Tescil edilen yine 755 TL/ton için alınan haksız KDV'nin kaldırılması ki bu çok haksızca bir uygulama, kauçuk sektöründe koyulan yüksek girdili hammaddelerin KDV farkını sektöre yansıtıcı kauçuk KDV'sinin uygun orana çekilmesi. Yani yüzeysel biz çok fazla bir şey istemiyoruz, bizim ürünümüzün pahalılığının bir başka sektör tarafından anlamsız bir şekilde fiyatının yükselmesi son derece sakıncalı. Bizim ortalama KDV'mizin sektör olarak maksimum %12 olması gerektiğini düşünüyorum. Beni dinlediğiniz için çok teşekkür ediyorum, sabrınız için teşekkürler, saygılar.

BAŞKAN:

Sayın Bakanım, çok kısa da olsa bir son veda sözü size vermek istiyorum. Buyurun lütfen.

MEHMET ŞİMŞEK (T.C. MALİYE BAKANI):

Değerli arkadaşlar, aslında ben hakikaten samimi bir şekilde burada birkaç saat daha bekleyip hepinizi dinlemek isterdim fakat bugün öyle bir denk geldi ki, Lüksemburg'un Ticaret ve Ekonomi Bakanıyla kralın veliahdı burada. Zafer Bey de bugün onlarla birlikte olamadığı için işi bana verdiler. Yani benim normalde ev sahibi Bakan olarak onlarla birlikte olmam lazım, bir toplantı var işadamları ve sairle, yani dolayısıyla ondan dolayı. Yoksa aslında kalmayı isterdim. Böyle bir güne denk gelmiş. Zafer Bey, yani benim programımda normalde yoktu ama sonradan eklenince böyle denk geldi. Yani sizinle programımız çok önce ayarlanmıştı, bu program sonradan eklendi.

Yine kurumlar vergisinin artırılması hususu, yani Türkiye'de kurumlar vergisinin %33'ten %20'ye indirirken bir kere şunu öncelikle söyleyeyim, yani Anayasa karşısında tüm mükellefler eşittir. Yani mesela diyelim ki yapılandırma yapıyoruz, şu sektör hariç diyemiyoruz. Şu mükellef grubu hariç diyemiyoruz veya ne bileyim, şu vergiyi kaçıran adam hariç diyemiyoruz.

Yani böyle bir imkanımız yok. Yani Anayasa diyor ki, yapacaksın düzenlemeleri genele şamil yapmanız lazım. Şimdi biz bu kurumlar vergisini indirirken bankalara bir kıyak olsun diye yapmadık. Tamamen hakikaten Türkiye'de, biliyorsunuz, sonunda kurumlar vergisi ne kadar yüksek olursa bir anlamda sermaye birikimi, bir anlamda şirketler anlamında konuşuyorum rekabet gücü o kadar az olabiliyor. Şirketin büyümesi şirketin gelişmesi yönünde bir sınır olabiliyor. Yani bu bir tercih meselesidir ama o dönemde hakikaten de kurumlar vergisi indirilirse, bütün istisnalar kaldırılırsa Türkiye için iyi olur, şirketlerin rekabet gücü artar, sermaye birikimi daha yüksekte olur diye bir yaklaşım içinde bakılmış. Olay öyle.

Şimdi tabii yine bunun dışında bazı hususlar, tüketici kredilerinde bir artış var ama basit bir rakam vereyim size. Türkiye'de şirketler değil, hane halkının bütün finans sektörüne olan borcu, yani Türkiye'de 74 milyon vatandaşın araba almak için, ev almak için, ihtiyaç kredisi, evlenmek için ve sair için aldığı bütün kredilerin toplamının milli gelire oranı geçen sene sonu itibarıyla %15,9. Yani %16 diyelim. %16 civarındaydı. Bu oran Doğu Avrupa ülkelerinde ki Polonya'dan, Macaristan'dan, Çek Cumhuriyeti'nden, Slovakya'dan, Slovenya'dan bahsediyorum, %28. Avrupa Birliği'nin, yani daha doğrusu Batı Avrupa ülkelerinde bu oranlar %60 civarı.

İngilteregibi, Amerika gibi gelişmiş ülkelerde bu oran yaklaşık %90'la 100 arasında. Yani ben karşılaştırmak açısından söylüyorum. Yani Türkiye'de, doğrudur, son yıllarda faizlerin düşmesiyle birlikte çok ciddi bir şekilde bir kredi kullanımında artış olmuştur. Fakat bu Türkiye'ye özgü bir şey değildir.

Şimdi, değerli arkadaşlar, tabii burada çok konu gündeme getirildi. KKDF konusunu çalışalım. Yani prensipte çalışılabilir görüyoruz. Alüminyum sektörüne randevu verelim, arkadaşlar burada, yani mutlaka çağıralım, konuşalım. Makul sektörde değişik kesimler, değişik beklentileri var. Demircilerden böyle bir talep yok ama alüminyum, anlayalım. En azından konuyu bir anlayalım. Kauçuk sektörüne ilişkin, doğrusu ben çok aşına değilim ama onu da öğrenmek isteriz. Varsa hakikaten, yani bir çalışalım, arkadaşlarımız bir not alsınlar, çağıralım, sektör temsilcileri gelsinler. Çünkü benim çok iyi bildiğim bir konu değil. Niye böyle bu kadar, bu türden bir vergi düzenlemesi yapılmış bilgim yok ama bakalım bir ona. Türkiye'nin bilançosuna baktığımız zaman, Türkiye'deki oranları başka ülkelerle karşılaştırdığımız zaman hala aslında oldukça makul düzeydedir. Şimdi tabii eğitim ağırlıklı olarak devlet tarafından veriliyor. Benim bildiğim kadarıyla özel sektör payı Avrupa'da ortalama %20 ki Avrupa'da, Fransa da, var İngiltere de var. Yani demek istediğim her türlü ülke var. Yani şey anlamında, yaklaşım olarak. Türkiye'de benim bildiğim kadarıyla %5'in altında. Yani özel sektör, eğitim tesislerinin, daha doğrusu özel sektörün eğitimdeki payı o civarlardadır.

KDV niye alınıyor eğitimden? Kamuda zaten öyle bir şey yok da, özel sektörde niye böyle bir şey alınıyor, bütün mal ve hizmetlerden alınır şeklinde bir yaklaşım var, orada bir istisna verilmemiş. Eğer birileri çocuğunu özel okullara gönderiyorsa demek ki imkanları da biraz iyidir herhalde o şekilde düşünülmüş. Aslında eğitime destek anlamında belki bu konuda da ileride düşünülebilir ama benim bildiğim kadarıyla genel olarak eğitimde zaten KDV %8. Yani eğitim sektöründe KDV'yi biz %18'den %8'e düşürdük. %18'lik bir kalem var mı, arkadaşlara bir baktırmak lazım.

Yani ben şunu söylemeye çalışıyorum, tabii ki Türkiye'de elektrik tüketiminde tasarruf sağlanabilir, biz evin içini ısıtıp dışarısını, yani yalıtım yapabiliriz, bunları teşvik etmek lazım, yapılacak çok şey var. Kullandığımız makinenin daha verimli, daha etkili olması için, etkin olması için almamız gereken bir sürü tedbirler var. Teşvik etmek lazım.

Ama sonuç itibarıyla Türkiye geliştikçe, yani şehirleştikçe, enerji tüketimi maalesef kaçınılmaz olarak karşımıza çıkıyor. Bu yabancı ülkelere tabii benim bildiğim kadarıyla 65 tanesi artık vize istemiyor. En son rakam oydu. 65 ülke şu anda bizim vatandaşlarımızdan vize istemiyor. Ama maalesef özellikle Avrupa Birliği üyeleri hakikaten bu konuda bütün ısrarlarımıza rağmen, bütün bu son dönemdeki girişimlere rağmen bu konuda yapıcı bir tavır içinde olmadılar. Doğrusu bu kadar bilgi, belge almalarını ben de sizin kadar yadırgıyorum. Ama çalışmamız lazım. Yani aslında büyük bir çaba içindeyiz. Onlar büyük bir baskı altında. Yani bizim işadamlarımızdan, bizim profesyonel araştırmacılarımızdan, öğretim görevlilerimizden, öğrencilerimizden vize istenmemesi konusunda büyük yoğun bir çaba var.

Amahenüz o konuda arzuladığımız noktaya gelemedik. İnşallah gelinir sizin çabalarınızla bizim çabalarımızla. Yani bu noktada çok farklı düşünmüyoruz. Sektörel bazda gündeme getirilen bazı hususlar var ama dediğim gibi biz Maliye Bakanlığı olarak, yani randevu isteyin, Gelir İdaresi ile şey yapalım, gelin oturun, teknik anlamda sunun. Hakikaten de bizim yapabileceğimiz, düzeltebileceğimiz bazı hususlar olabilir. Ama bazı hususlar da sırf vergi güvenliği için bazı uygulamalardaki problemlerden dolayı da kaynaklanmış olabilir, yani ben genel konuşuyorum, herhangi bir sektör için konuşmuyorum.

O çerçevede bakalım. İnşallah eğer fırsat olursa, bugün böyle denk geldi, başka bir zaman daha geniş bir çerçevede, hakikaten herkesi geniş bir şekilde dinleyerek. Çünkü arkadaşlar burada not da aldılar. Yani bazı makul, çözebileceğimiz hususlar da olabilir. Bazılarının çalışılması gerekebilir, kaynak boyutu olanlar olabilir. Ama beni affedin, hakikaten kusuruma bakmayın, yani yoksa sizi dinlememezlik, erken çıkma gibi bir niyetim yok. Tekrar çok çok teşekkür ediyorum, saygılar sunuyorum.

MADDE 4- Dilekler.

BAŞKAN:

Sayın Bakanım, biz de size çok teşekkür ediyoruz. İzin vererseniz toplantıyı kapayıp sizi yolcu edeceğiz. İnşallah en kısa zamanda, seçimden sonra sizlerle tekrar bir arada olma inancıyla, dilekler faslında da söz alacak Meclis üyemiz olmadığını görenek bu ayki toplantımızı 96 kişilik katılımı yaptık, kapatıyoruz. Nisan ayı Meclisinde buluşmak üzere hepinize saygılar sevgiler sunuyorum.

SHARED VALUES – SHARED SUCCESS

Ortak Değerler – Ortak Başarı
Brenntag Türkiye Polimer'in tecrübeli ekibi, ihtiyacınız olan her yerde ve zamanda sizlerle sektördeki tüm yenilikleri paylaşmaya hazırdır.

Yarının Ürünleri İçin Yaratıcı Çözümler
Brenntag Türkiye Polimer takımı; kendini, geleceğin trendlerini bugünden görerek, müşterilerini bu eğilim ve gelişmelerden maksimum faydayı sağlayabilmeleri adına yaratıcılık ve yenilik konularında cesaretlendirmeye adanmıştır. Uzmanlığımız, tecrübemiz ve uluslararası ağımız sayesinde, müşterilerimizin başarısına katkıda bulunmaktayız.

Polimerlerle Yaşar, Doğru Çözümler Üretiriz
En önemli amacımız, iş ortaklarımızın beklentilerini doğru ve eksiksiz analiz edip, küresel deneyimimiz ve uzmanlaşmış kadromuz ile bu beklentilerin ötesinde çözümler sunmaktır. Ortaklarımıza yaklaşıırken bizi yönlendiren prensipler,

sadakat, güvenilirlik, müşteri samimiyetine olan saygı ve müşteri hizmetlerine olan yüksek inancımızdır. Hedefimiz plastik ve kauçuk mamul üreticileri ile hammadde tedarikçileri arasında köprü vazifesi görerek, müşterilerimizin büyümelerine ve başarılarına destek olmaktır.

Brenntag Türkiye Polimer olarak kauçuk endüstrisi için portföyümüz

- EPDM Kauçuklar
- Akseleratörler (Toz ve Granül formda)
- Vulkanizasyon Kimyasalları
- Antioksidanlar
- Proses Kolaylaştırıcılar ve Kaydırıcı Grupları
- Peroksitler ve Peroksit Koajanları
- Metal oksitler
- Nem Çekiciler
- Reçineler

Brenntag Kimya Hakkında
Brenntag Türkiye'de, 2003 senesinde temsilci ofis olarak başladığı faaliyetlerine, 2005 senesi itibari ile Brenntag Kimya Tic. Ltd. Şti.

olarak devam etmektedir. 2010 yılı itibari başta gıda, yem, kauçuk, plastik, deterjan endüstriyel temizlik, kişisel bakım ve kozmetik, su ve havuz suyu arıtma sektörü olmak üzere özel ve genel kimyasallarda her türlü sektöre ulaşmayı hedefleyen bir ürün çeşitliliğine sahip konuma gelmiştir.

Brenntag Kimya Tic. Ltd.Şti. Genel Müdürlük:

Kavacık Mah. Ekinciler Cad.
Muhtar Sok. No:1 Kat:1-6
34805 Beykoz / İstanbul

Tel: +90 216 331 3966

Fax: +90 216 331 3936

Ege Bölge Temsilciliği:

1456 Sok. Kristal-2 İş Merkezi

No:18 K:3 D:5 Alsancak / İzmir

Tel: +90 232 463 4888

Fax: +90 232 463 1888

plastikvepolimer@brenntag.com.tr
www.brenntag.com.tr

YALOVA ÜNİVERSİTESİ

1.POLİMER GÜNLERİ

Nalan KİBAR

Yalova Üniversitesi Kültür ve Sanat Birliği Polimer Araştırma Kulübü (YÜPAK) tarafından düzenlenen 1.Polimer Günleri, Yalova Üniversitesi Sürekli Eğitim Uygulama ve Araştırma Merkezi (YÜSEM) Konferans Salonu ve Güzel Sanatlar Merkezi'nde gerçekleştirildi. Toplam 3 gün ve 8 oturumdan oluşan etkinliğin ikinci gününde Başkanımız Nurhan Kaya, Başkan Yardımcımız İsmail Ertunç Ayık, Saymanımız Abdalla Mbaruk Abdalla ve ben Genel Sekreter Nalan Kibar, Kauçuk Derneği adına bu etkinliğe katıldık.



Toplantının açılışından sonra Başkanımız Nurhan Kaya Derneğin kuruluş aşamasını özetleyerek, 1988 yılında Derneğin kurulmasından bugüne kadar 300'e yakın üyesi ile çok sıcak ilişki içerisinde sektörel problemlerin çok hızlı bir şekilde çözülmesi doğrultusunda çalışmalarını sürdürdüğünü, günümüzde Kauçuk Derneğinin özellikle son 6,7 yılına baktığımız zaman gerçekten diğer sektörlerle göre eksik kalan yanlarını çok hızlı bir şekilde tamamlamaya çalıştığını anlattı.

Web sitemizde sektörel problemlerin çözümü konusunda üyelere ve sektör ile ilgili olan birimlere hızlı bir iletişim ağı kurulduğunu, eğitim seminerlerimizin devam ettiğini, yayın organımızın periyodik olarak çıkmaya devam ettiğini belirtti.

Kauçuk Sektörünün 2010 yılında kendi başına ilk olarak bir fuar düzenlediğini, 5 bin metrekarelik bir alan içerisinde çok başarılı bir fuar geçirdiğini, fuarlarımızı iki yılda bir indirgeyerek fuarların asıl amacı olan özellikle yeni teknolojik gelişmelerin sergilenmesi, bilinçli tüketicinin yaratılması, yeni ürün üreten firmalarımızın da o ürününü pazarda çok rahat bir şekilde sergilenmesinin amaçlandığını; bu bağlamda başarılı bir fuar sürecinden sonra esas hedefin özellikle Avrasya Coğrafyası içerisinde fuarın Uluslararası Avrasya Kauçuk Fuarına dönüştürülmesi olduğunu da belirtti.



Nurhan Bey konuşmasını "Mutlaka uluslararası ilişkilerde rol oyuncu olmak gerektiğine inandığımızdan dolayı kısa adı IRCO olan Uluslararası Kauçuk Konferansına iyi bir sunum ile üyelik sağlanmıştır. Öğrenci ve öğretim üyelerimizin gelecekteki yazılarını değerlendirme fırsatı bulabilecekleri bir dergi olabilmesi için dergimiz hakemli bir konuma dönüştürülmüştür. Bütün bu çalışmalar sonrasında kauçuk sektörünü gelecekte önü açık, sürekli gelişmekte olan bir sektör olarak görüyoruz. Sizlerin de böyle görmenizi istiyoruz. Günümüzde, kauçuk sektörünü plastiğe göre daha keşfedilmesi gereken, gelişmekte olan bir alan olarak gördüğümüz için, sizlere kauçukla ilgili bütün çalışmalarınızda her türlü desteği demek olarak vermeye hazırız.

Özellikle, polimer - kauçuk, lastik mesleğine dayalı bütün üniversitelerin daha da gelişmesini ve çoğaltılmasını, bizimle birlikte bir ilişki içerisinde olmasını canı gönülden istiyoruz. Ülkedeki sivil toplum örgütlerinin mesleki, sosyal, siyasal hangi konumda olursa olsun, o konudaki örgütlenme yapıları o ülkenin gelişimi için direk bir göstergedir. Bu açıdan baktığımız zaman kauçuk sektörünün de, özellikle tüm sosyal etkinliklerin olduğu mevzilerde mutlaka örgütlenmesi kanaati ile yola çıktığımızdan dolayı, ki şu anda ben İstanbul Sanayi Odası meclis üyesiyim, 29.grup Kauçuk Meslek Komitesi üyesiyiz. Buradaki amacımız Kauçuk Derneğinin tüm ülkedeki sivil toplum örgütlerinin içerisinde yerinin sağlanması ve esasında ulusal bir birlik sağlanmasıdır. Bu Ankara Sanayi Odası da olabilir, İstanbul Sanayi Odası da, İzmir Ticaret Odası da. Bütün sanayi odaları ve ihracatçı birlikleri ile sektörü bir araya getirip bu sektörün en üst çatısının da Kauçuk Derneğinin olması inancı ile bu konudaki çalışmalarımız çok hızlı bir şekilde devam etmektedir. Bunun yanında mesela ben KOSGEB'in Proje Geliştirme Kurulu'nda yer alıyorum. Birçok desteklerin olduğu İktisadi Kalkınma Vakfı özellikle bizim yurtdışındaki uyum yasaları çerçevesinde Avrupa'daki süreci tamamlamaya çalışan çok önemli bir sivil toplum örgütümüzdür ve ben onun genel kurul delegeyim. İKMİB İhracatçı Birlikleri ile de çok yakın ilişkilerimiz vardır" şeklinde sürdürdü.

Programın bundan sonraki bölümü soru cevap şeklinde gerçekleşti.

Öğrenciler araştırma konularında kendilerine dokümanal destek vermemizi talep ettiler, biz de elimizdeki olanaklar çerçevesinde bunu yapabileceğimizi belirttik.

Ayrıca öğrenciler mezun olduklarında, plastik ve kauçuk sektöründen hangisinde çalışmalarının kendileri için daha iyi olacağını sordular. Plastikün çevreye olumsuz bir etkisi olduğunu, kauçuk sektörünün de gelişmemiş bir sektör olduğunu belirttiler. Bu soruya;



Nurhan Kaya: Kauçuk - lastik sektörünün sahip olduğu çok büyük şirketleri vardır. Sayısal anlamda az ama şirket anlamında çok büyük. Hacimsel büyüklük bakımından dünyaya baktığımız zaman istihdam ve teknolojik gelişmelere göre plastik sektörünün çok önündeyiz. Plastik daha kolay, bir oda içerisinde bile üretimi yapılabilir. Lastik sektörünü kimyacı arkadaşlar yürütüyor şu an, polimer mühendisi, lastik mühendisi olmadığı için. Oradaki kimyacı arkadaşlarımızı yeniden eğiterek bir üniversite gibi kendi alanında uzmanlaştırmaya çalışıyoruz. Biz bilimsel gelişmeye ihtiyaç duyan bir sektörüz. Arkadaşlarımızı yönlendirmeye çalışırken, tavsiye ederken esasta çıkış noktamız da odur. Bu sektör plastiğe göre daha çok incelenmesi gereken bir sektör.



Ertunç Ayık "Kauçuğun büyük bir bölümü ağaçtan elde edildiği için doğal bir malzeme öncelikle o yüzden tercih edebilirsiniz kauçuğu. Bir dönem sosyal sorumluluk projesi olarak sattığımız belirli bir metre bant için müşterilerimiz adına TEMA vakfı ile ortak çalışarak ağaç diktirdik.

Yani o yüzden çevreye olan duyarlılığınızı her şekilde gösterebilirsiniz. Ve çok farklı konular var kauçuk ile ilgili çalışabileceğimiz sektörde sadece araç lastiği değil, çok çeşitli ürünler var.

Ben de sayın başkanım gibi kauçuğa biraz daha eğilerek yakından tanıyarak onu seçmenizi tavsiye ederim açıkçası" diyerek bu konudaki görüşlerini açıkladı.



Sorulan sorulara verilen yanıtlarda öğrencilere staj ve seminer konusunda yardımcı olabileceğimizi, üniversiteler ve dernek olarak bir laboratuvar oluşturmayı düşündüğümüzü de anlattık.

Yrd.Doç.Dr.Hüseyin Esen'in, sentetik kauçukların üretimi Türkiye'deki yapılır mı şeklindeki sorusunu,



Nurhan Kaya: Geçmişte bir petro-kimya fabrikamız vardı. PETKİM'de kauçuğu ilgilendiren karbon siyahı, sentetik kauçuklardan da SBR ve CBR olmak üzere üç üretim vardı. Maalesef bu özelleştirme zaman zaman başarılı olamayabiliyor. Normalde özelleştirmeler yapılırken esas üretimin ve istihdamın dağılımı en önde olması gerekirken insanlarımız daha çok parasal boyutuna bakıyor.

TÜPRAŞ diye değişen birimi alan Koç Grubu ilk olarak SBR üretimini yenileme kaydı ile durdurdu. Teknoloji eskimiş biz bunu yenileyeceğiz, devam edeceğiz dediler, oysa unutuldu, gitti. Daha sonra geçen sene de karbon siyahı üretimini durdurdu. Bizim hükümet nezdinde istediğimiz; şu anda kauçuk sektörü yüzde 95 dışa bağımlı olmasına rağmen bu gelişmeyi gösteriyor. Dışarıya bağımlı olunması demek lojistik, temin ve stoklama maliyetlerinin olması demektir. Fabrikaların kapanması bu ek sorunları getirdi sektörümüze. Bu ek sorunlara rağmen bizim sektörümüz bu gelişmeyi gösterebiliyorsa mutlaka sanayiye yardımcı olunabilmesi için üretimin tekrar yapılması gerekmektedir. PETKİM'in bize vermiş olduğu bilgilere göre 2 yıl kadar süre içerisinde kauçuk üretimine başlanacaktır, diyerek yanıtladı.

Bir öğrencinin bu sektörde gerçekten polimer mühendisine ihtiyaç var mı, şeklindeki sorusuna, Ertunç Ayık: Hiçbir işveren polimer mühendisi ya da kimya mühendisi arasında teknik bir ayrım yapmaz. Bir işe ne kadar emek harcarsanız o kadar söz sahibi oluyorsunuz. Derneğin kapısı her zaman size açık, istediğiniz zaman gelin. Gönüllü olarak çalışabilir, araştırmalarınızı yapabilir, firmalar ile iletişime geçebilirsiniz, ne kadar çok çaba gösterirseniz o kadar başarılı olursunuz, size bağlı yani, dedi. Yrd.Doç.Dr.Gülay Bayramoğlu: Çocuklarımız proje yapmaya çok meraklılar, geçen gün fikirleri geliştirme yönünde yarışmaları olduğunu öğrendik. Kauçuk Derneğinin böyle bir olanağı var mı, öğrencilerimizi bu konuda yönlendirebilir mi? Ya da böyle bir planınız var mı? Nurhan Kaya: Hocam, bizim şu an böyle bir çalışmamız yok, ama böyle bir planımız var. İstanbul Sanayi Odasından örnek vereceğim. Yıldız Üniversitesi proje geliştirme konusunda destekleniyor. Bu konuda mesela bir Yalova Üniversitesi'nin kauçuk ile ilgili bir proje geliştirmesi, yani bir çalışması söz konusu olduğu zaman biz bunu gerekli yerlerden sağlamaya çalışırız. Bizim bu konuda bilimselleşebilmek için sizin gibi bilimle uğraşanlara ihtiyacımız var. Bu işleri sizler yapacaksınız, bizler de size destek vereceğiz. Bir öğrenci: Kauçuk Fuarında görmüştüm. Eski araba lastiklerini farklı yumuşak zemin haline dönüştürmüşlerdi. Kauçuk sektörü bu tür dönüşümlere ne kadar önem veriyor? Nurhan Kaya: Avrupa Birliği Uyum Yasaları içerisinde Avrupa hemen hemen ilk hareketini lastik üzerinde kurdu. Birçok sektörün çok önünde öncelikli bir sektör. Lastiğin geri dönüşümü için Avrupa Uyum Yasaları çerçevesinde, lastiklerin hepsinin toplanma zorunluluğu var. Lastik tamamen yok edilebiliyor ve üretime yeniden kazandırılıyor. Lastik çok güzel bir şekilde kıyılıyor, içerisindeki çelik ayrıştırılıyor ve geriye kalan kısmı dönüştürülebiliyorsunuz. Yrd.Doç.Dr.Hüseyin Esen: Ben şunu eklemek istiyorum, özellikle yurtdışındaki büyük fabrikalarda enerji rejenerasyon projeleri adı altında lastikler yakılıp oradan enerji sağlanıyor, çıkan sülfür sülfürik asit yapılıp satılıyordu. Şimdi teknoloji daha da ilerledi artık atık lastikler hammadde olarak kullanılmaya başlandı. Nurhan Kaya: Biz üretim atıklarımızın değerli olduğunu iddiasındayız, bu değerini öncelikle çıkan birim tarafından kullanılması gerektiğine inanıyoruz.

Yalnız her atığın geri dönüşüm belgesine sahip olması gerekmiyor. Herhangi bir proses uygulamadan sadece, toz haline geçirip onu kullanıyorsanız bunun belgelendirilmesi son derece yanlıştır. Bunun düzeltilmesi gerekir. Geri dönüşüm faaliyetleri ve kayıpları önleme çalışmaları da üst düzeyde. Fabrikalardan, karbon siyahı özellikle, döküntü, uçuntu o kadar çok büyük miktarda çıkıyordu ki; şimdi yapılan yeni havalandırma sistemleri ile kayıplar tamamen sıfıra indirildi. Doğaya karşı diye bir şey yok. Sadece o havalandırma filtrelerinden kısmi çıkan bir karbon kaldı, başka bir şey kalmadı.

Bugün diyelim ki bir otomobilin körüğünde, lastiğinde veya konveyörde kullandığınız kauçuk hammaddesi ile zemin malzemesini yaptığınız maddeler değişiktir. Zeminin çok kaliteli olması gerekmiyor. Bunu dolgu malzemesi olarak kullanıyorsunuz. Bunun tek yok edilecek yeri bu tip firmalara bunun verilmesidir. Bu da geri dönüşüm değil direk kullanımdır.



Doç.Dr.Mustafa Öksüz: Yani şimdi kauçuğun plastikteki gibi algısı kötü değil. Yani günlük poşet yapımında kullanılmadığı için daha çevreci olarak biliniyor.

Yrd.Doç.Dr.Hüseyin Esen: Ben biraz da işin ticari yönünden bakayım. Kauçukta normalde sadece sentetik yahut doğal kauçuk kullanılıyorsa da pişiriciler ve katkı maddeleri de var. Sektör olarak kaynakta Uzakdoğu'ya mı bağlısınız yoksa daha başka yerlere mi? Uzakdoğu 'ya bağımlılık fazla ise REACH meselesinde size bir etkisi olacak mı? Bunun etkisi neler olabilir, onu öğrenmek istiyorum?

Nurhan Kaya: Kimya sektöründe lider Avrupa ve Amerika, geçmiş yılların birikimi var. Uzakdoğu'da gelişen bir hareket var. Gelişen alternatif ve muadil olma konusunda bir hareket var.Bana göre tabi ki, kısmi miktarda geçmişe dönük oranlarda gittikçe oranlar değişmekte, maliyetler anlamda baktığınızda bunun bir birimi onun iki birimine denk geliyorsa, piyasal anlamda da karşılaştırdığınız zaman bu bunu karşılamıyorsa o zaman ben şahsen olarak onu kullanmayı tercih etmiyorum.

Ama bu oran gittikçe piyasal anlamda %50, oransal olarak 0.75 lere kadar gelmişse o zaman tercih edeceksiniz. Bütün mesele ürünün o yapısını bozmadan performans anlamdaki ölçüm, esas ölçümdür. Yoksa sadece fiyat değil. Bana göre şu anda hızla gelişen bir hareket var, ama hala Avrupa'nın hakimiyeti ve ağırlığı var. Abdalla Bey'den esasında bu konu hakkında bir yorum alabiliriz.

Abdalla Mbaruk Abdalla: Merhaba arkadaşlar. Dernek içinde yurt dışı ilişkilerine ben bakıyorum. REACH'e gelince biliyorsunuz, dünyanın en büyük iki pazarı Amerika ve Avrupa ve de REACH gibi bir sistem var. O yüzden Uzakdoğu da bunlara uymak zorunda. Türkiye'de kauçuk işlerinin %90'ı ihracat yapıldığı için buna uymak zorundasınız. O zaman Uzakdoğu'ya baktığınız zaman sentetik daha çok önemli, çünkü tabii kauçuklarda bununla ilgili hiçbir şey yok.

Yrd.Doç.Dr.Hüseyin Esen: Hızlandırıcılar var mı?

Abdalla Bey: Hızlandırıcılar da var ama oran çok küçük olduğu için, biliyorsunuz senede 5 tonu geçmek kaydı ile işlemlere tabisiniz. IRCO ile ilgili olarak sizi biraz aydınlatayım. International Rubber Conference Organization diye geçiyor. Dünyadaki kauçuk ile ilgili araştırmalar ve gelişmeler, senede bir defa, değişik bir ülkede ilgili profesörler ve teknik insanların toplanması ile tartışılır, konuşulur. Eğer siz ileriye dönük bir AR-GE'ye girmek istiyorsanız orada yer almanız çok önemlidir.

Nurhan Bey: Biraz,detaylandırabiliriz. Mesela geçen Kasım ayında Hindistan'daki toplantıya Prof.Dr.Veli Deniz ile Abdalla Bey katıldı ve Haziran ayında Brezilya'da düzenlenecek olan konferans ile ilgili çalışmalarımızı anlatır mısınız?

Abdalla Bey: IRCO'ya üye olabilmek için ciddi bir teknik ağırlık vermeniz lazım dernek olarak. Herhangi bir dernek başvurduğu zaman IRCO'ya üye olamıyorsunuz. Onlara bir hedef göstermeniz lazım. Ben bu yıllar içinde şu kadar AR-GE yapacağım, bu kadar teknik geliştirme olacak. Hem üniversiteler, hem AR-GE şirketleri, hem de ulusal dernekler üye olabiliyor. Geçen sene 2010'da bu konu ile ilgili çalışmalar yaptık ve üyeliğimiz kabul edildi. Bu 2011 den itibaren biz de Kauçuk Derneği olarak IRCO'ya üye olduk. Oraya giden makaleniz varsa biz oradaki sunum için yardımcı olabiliriz.

Nurhan Kaya: 2019 konferansı için biz talip olduk, çünkü çok dolu. Ama maalesef alamadık. Bir sonraki hedefimiz 2023. Bahsettiğimiz bu Uluslararası Kauçuk Konferansını Türkiye'de düzenleyebilirsek çok mutlu oluruz.

Bundan sonraki amacımız da IRCO'nun uluslararası düzenlemiş olduğu konferanslara mutlaka katılmak. Tezlerinizle ve yerinde katılımınız için, biz belki önümüzdeki yıllarda Yalova Üniversitesine o konuda destek verebiliriz.

Prof.Dr.Hüseyin Yıldırım: Aldığımız yüksek lisanslı öğrenci arkadaşlarımız var. Yani bu kauçuklar konusunda, lastik konusunda çalışacak bir arkadaş çıkmadı. Şimdi biz burada teşvik edici unsurları bulup ona göre yönlendirme yapmamız lazım, bu IRCO ile ilgili orada uygun görülen bir proje varsa, o proje çalışmasında da bir yönlendirme yapabiliriz diye düşünüyorum. Makalenin çıkması için altyapının oluşması lazım. Yalova Üniversitesi yeni bir üniversite, devletten aldığımız bir projemiz var 6 milyon TL lik. Biz burada merkezi araştırma laboratuvarı içerisinde görüntüleme, malzeme, mekanik laboratuvarlar oluşturuyoruz. Şimdi bu görüntüleme daha çok karakterizasyon laboratuvarına alet, edevat vs şekilleri, mekanik kısmı kopma, kopma uzaması, sertlik vs.gibi şeyler oluşturacak. Tabi ki malzemede de bu işleme tekniklerini ortaya koymaya çalışıyoruz. Şimdi yavaş yavaş, tabi bu sene içerisinde plastiğin ağırlıkla %90'ını oluşturacağız, ama gelecek sene kauçuğun altyapısını oluşturmaya çalışacağız. Yani 2008'de kurulduk ama çok kısa bir sürede bu laboratuvarları kurup hızlı şekilde AR-GE çalışmalarına geçmeyi düşünüyoruz.

Prof.Dr.Hüseyin Yıldırım "Evet, bugün bize katıldınız, şeref verdiniz" diyerek programı kapattı. Daha sonra katılımımızdan dolayı her birimize teşekkür belgesi verildi.



20 000 ton/yıl Kauçuk Granül Üretimi



% 99.8 saflıkta granül

Yüksek kalite devamlılığı

Üretim verimliliğinde ekonomik maliyet



LOKMAN GERİ KAZANIM

www.lokmangerikazanım.com

Tel: 0212 210 44 24 (pbx) Fax: 0212 210 11 75



KAUÇUK DERNEĞİ-PAGEV ORTAK TOPLANTISI ve ALINAN KARARLAR

Behlül METİN

18 Nisan 2011 Pazartesi günü, 16.00-18.00 saatleri arasında, PAGEV Merkezinde PAGEV - KAUCUK DERNEĞİ Yönetim Kurulları ortak toplantısı yapıldı.

Toplantıya PAGEV'den

Mehmet Uysal - Başkan

Yavuz Eroğlu - I. Başkan Yrd.

Muammer Kaygın - II. Başkan Yrd.

Haydar Yayla - Sekreter Üye

Ali Zeki Karadeniz - Muhasip Üye

Prof. Dr. Tekin Arda - Eğitim, AR - GE ve İnnovasyon Koord.

Murat Özadam - İletişim ve Yayın Koord.

Reha Gür - Sektörel Sorunlar ve İlişkiler Koord.

Pervin Biçer - Okullar Koord.

Barbaros Demirci - Genel Müdür,

Derneğimizden de

Nurhan Kaya - Başkan

İsmail Ertunç Ayık - Başkan Yardımcısı

Kamil Berat Öztimur, Murat Özkılıç, Behlül

Metin - Yönetim Kurulu Üyeleri Nalan Kibar - Genel Sekreter katıldı.

Tanışma faslından sonra, Kauçuk Derneği Başkanı Nurhan Kaya bir giriş konuşması yaparak; "PAGEV yıllardır bizim takdir ettiğimiz, çalışmalarını kendimize rehber edindiğimiz, örnek aldığımız, aradaki mesafeyi kapatmaya çalıştığımız bir kuruluş. Şimdiye kadar plastik ve kauçuk hep birlikte anılmıştır fakat ilişkilerimiz pek yakın değildi, bu toplantı vesilesiyle, Kauçuk Derneği olarak, bu diyalogu artırma imkanı bulduğumuz için çok mutluyuz" dedi.



Mehmet Uysal ve Nurhan Kaya

PAGEV Başkanı Mehmet Uysal da bu toplantıya katılmadan dolayı memnuniyetlerini belirttikten sonra, halen Kimya başlığı altında yer alan Kauçuk Meslek Standartlarının detaylandırılması konusunu gündeme getirerek; "Plastikçiler ve kauçukçular birbirine çok uzak değildir. Eskiden plastik, kauçuk, ambalaj fuarları birlikte oluyordu fakat sektörler öyle hızlı büyüdü ki, plastik büyüdü, kauçuk büyüdü fuarlar ayrıldı, sektörler kendi içinde ihtisaslaştı, bu da fuarların ayrı olmasını getirdi. Belki fuarlar ayrılmıyaydı belki bu yakınlık şu an daha fazla olacaktı. Fakat sektörel olarak birbirlerine yakın sektörleriz, sorunlarımız benzer, bu işbirliğinin daha da sıkı olarak devam etmesinin gerekliliğini düşünüyorum. Sektörlerin sorunları çok, yapmamız gereken işler çok. Şu an bizim çalışması içinde olduğumuz meslek standartları çalışması var. 2012 yılından itibaren yürürlüğe girecekti ancak meslek standartları hazırlanmadığı için 2012 yılının sonunda gündeme gelecek. Bu nedir, kuruluşlarımızda çalışan personelin belgelendirme zorunluluğudur. Bu standartlar hazırlandıktan sonra, hiçbir kişi ve kuruluş, kurumunda belgesi olmayan personeli çalıştıramayacak.

Kauçukta hamuru mu yapıyor, hamur makinesinde yeterli olduğuna dair belge almak zorunda, plastikte enjeksiyonda mı çalışıyor, enjeksiyon makinesini kullanabileceğine dair belge almak zorunda. Biz PAGEV olarak 18 kurum ve kuruluşla beraber çalışarak, plastik ve kimya sektöründeki meslek standartlarını hazırlıyoruz. Plastik meslek standartlarını biz hazırlıyoruz, 2 tanesi akredite oldu, 10 grup daha hazırlayacağız, bununla ilgili çalışmalara devam ediyoruz. Şu anda benim izlediğim kadıyla kauçuk sektörü ile ilgili bir meslek standartları çalışması yapılmamış" dedi.

Kauçuk Derneği Başkanı Nurhan Kaya; "Bu konu kauçuk başlığı olarak açılmamış, kimya başlığı olarak açılmış. Biz İstanbul Sanayi Odasında, Kauçuk Derneği olarak, Kauçuk adı altında başlık açılması için Milli Eğitim Bakanlığına bir müracaatımız var, bununla ilgili bir çalışmamız var" dedi.

Mehmet Uysal: "Bu konuya biz yoğun olarak eğildiğimiz için biliyoruz, bu konu Çalışma Bakanlığı bünyesinde yürütülüyor. Geçmişte bu konu ve belgelendirme Milli Eğitim Bakanlığı bünyesinde yürütülmekteydi, ancak ağır ve tehlikeli işler dışında bir zorunluluk yoktu. Bu durum MEB yetkisinden kalkmış durumda, Çalışma Bakanlığı Mesleki Yeterlilik Kurumu, "meslek standartları" çalışması yaparak, bunu zorunlu hale getirecek. Bu konunun plastik ve kimya sektörü bünyesinde gruplaştırılması bizim de dikkatimizi çekti ve kauçuk konusunda meslek standartlarını belirlerken, birlikte ne yapabiliriz bu konuda iş birliği içinde olmak istedik.

Plastik ve kauçukla ilgili PAGEV test ve belgelendirme merkezi yetkisini aldı Türkiye'de tek olarak. Bu konuda Kauçuk Derneği ile iş birliği yaparak sonuca ulaşmak istiyoruz, çünkü zaman çok hızlı geçiyor, firmalarımızın mağdur olmaması, meslek standartlarımızın oluşturulması için ve bunun bir an evvel sonuca ulaştırılması gerekiyor" dedi.



Bunun üzerine Nurhan Kaya; "Meslek standartlarının zorunlu hale getirildiğinde neler yapılması gerektiğinin ön çalışmasını yaptık. Ben firmam Derby olarak bu konuda çalışma yaptığımda kauçukla ilgili bir başlık olmadığını fark ettim. Bundan sonra da Kauçuk Derneği olarak bu konuda çalışmalara başladık. İstanbul Sanayi Odasının başlık açılmayan gruplarla ilgili yapmış olduğu bir çalışması var. Bu konuda çok yol kat etmiş bir STK değiliz, fakat konunun öneminin farkındayız, bununla ilgili tedbir alma noktasında sizinle hemfikiriz. PAGEV'in bu konuda bir mesafe kat etmesi bizim için büyük bir avantaj. Biz geçmişten beri birlikte çalışan iki sektörüz, dünyadaki tanımlamamız da hep birlikte olmuştur. Fakat son yıllarda fuar çalışmalarını açısından bir ayrılığımız oldu, biz fuar odaklı olarak sektörel bir takım problemlerimizi çözmek için yoğun bir çalışma içine girdik. Sizler bize göre daha avantajlı durumdasınız, plastik sektörü konusunda geçmişte çalışmalar olmuş ve bir alt yapınız var" dedi.

Halen Kimya başlığı altında yer alan Kauçuk Meslek Standartlarının, Kauçuk Derneği tarafından detaylandırılması ve PAGEV Yönetim Kurulu üyesi Prof. Dr. Tekin Arda ile Genel Md. Yrd. Banu Ergan'ın Kauçuk Derneği'nin bu çalışmasına yardımcı olması kararlaştırıldı. Sonrasında fuarlar konusu gündeme geldi. Kauçuk Derneğinin çalışmalarını anlatan ve fuarlar konusuna değinen Başkan Nurhan Kaya; "İstanbul Sanayi Odası bünyesinde yaptığınız çalışmalar, plastik fuarı konusunda yaptığınız çalışmalar ki, 20.Eurasia Plastik Fuarını düzenlediniz, sağlam bir altyapının ürünü. Kauçuk sektörüyle genel anlamda birçok problemleri olan çok yeni bir sektör.

Bu yüzden Dernek çok ağır bir yükün altında. 7 yıl önce plastik fuarında Kauçuk Derneğine ait küçük bir standla işe başladık. Sonrasında kauçuk fuarlarını ayrı yaparak hak ettiği bir noktaya getirdik. Derneğimizi IRCO'ya üye yaptık, dergimizi hakemli dergi haline getirerek, bilim adamlarının yazı verdiği seviyeli bir dergi haline getirdik, İstanbul Sanayi Odasında kauçuk sektörünün temsilini sağladık. 6 sene evvel biz ilk fuar çalışmalarımızı yaparken, siz o zamanlar sanırım 14. fuar çalışmanızı yapıyordunuz. Fuarın içinde kauçuk ismi de geçtiği için bizi davetinizle başlamıştık. Siz bir yandan plastik sektörü olarak sürekli genişlerken, biz yolun başındaydık. Plastik fuarı içinde, küçük bir bölüm olarak kauçuk fuarı yaparken, ilk 300 metrekareyi nasıl doldururuz hesaplarını yapıyorduk. Rica minnet veya baskıyla arkadaşlarımızı bu bölümde stand açmaya ikna ettik, fuarcılık konusunda çalışma yaptık. Plastik fuarı sürekli büyüdüğünden yer problemi vardı. Fakat şu anda Tüypap yeni yaptığı binalarla fuar alanını genişletti. Tekrar bir arada fuar düşünülebilir" dedi.

PAGEV Bşk. Mehmet Uysal, "Ben tekrar fuarı bir arada düşünmemiz gerektiği kanaatindeyim. Tüypap'ın yeni binalarıyla fuar alanı genişledi. Bu sene geçti önümüzdeki senelerde fuarı bir arada oluşturabiliriz" dedi.



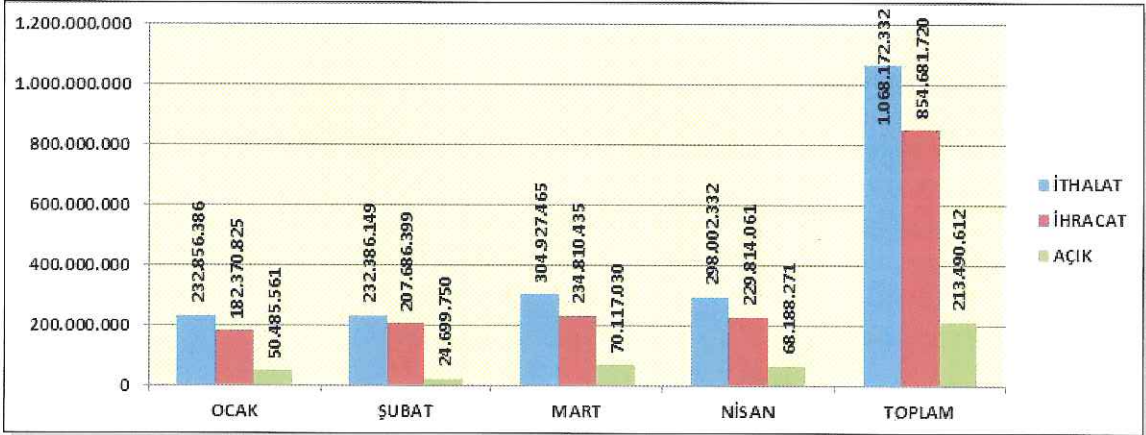
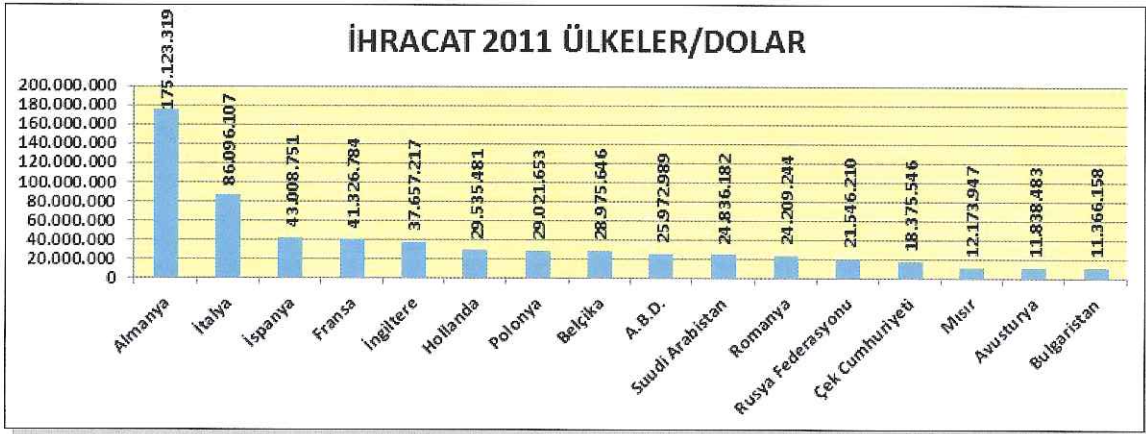
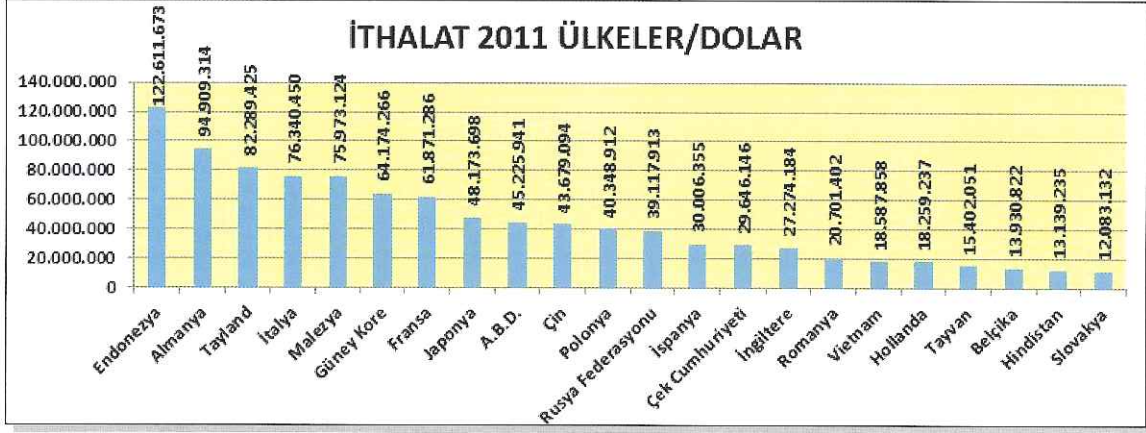
Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Berat Öztimur da "Yalnız şu var, daha evvelki yıllarda plastik ve kauçuk sektörüne ortaklaşa hammadde veren firmalar hep plastiğin bünyesinde kaldı. Bu durum da sıkıntı yarattı. Soğutmacılar, kalıpcılar gibi gruplar iki sektöre birden hitap ediyor. İşbirliği düşünülebilir, bizim size ihtiyacımız olduğu gibi, sizin de bize ihtiyacınız olabilir" diye görüş belirtti.

Kauçuk Derneği Bşk. Nurhan Kaya; "İstanbul Ticaret Odası Meslek Komitesinde beraberiz, İKMİB'de de beraberiz. Kimya sektörü toplantılarında da beraberiz. Biz sizlerle işbirliği içinde olmayı gönülden arzu ediyoruz. 2010 yılı daha çok üniversitelere ayırdığımız bir yıl oldu. Kauçuk ve plastik polimer mühendisliğinin bir alt kolu.

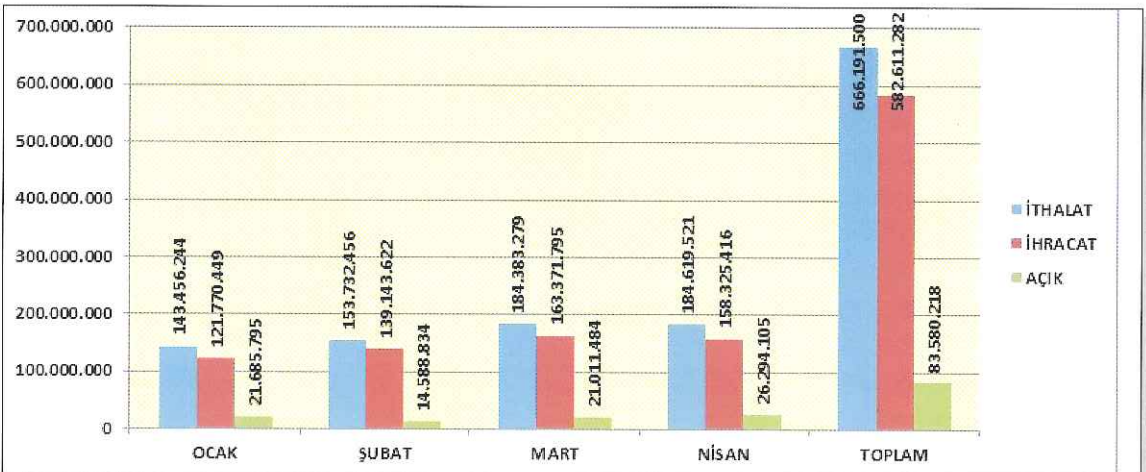
Biz çalışmalarımızı ciddi anlamda yürütüyoruz ve sonuçlarını çok iyi alabildiğimiz bir dönemdeyiz. Sorunlarımızı birbirimizden habersiz seslendiriyorduk. Bundan sonra birlikte seslendirsek sesimiz daha gür çıkar. STK'lar da ön hazırlığı yapılmış bir seslendirmeye dönüşürebiliriz. Plastik ve kauçuğun ortak taleplerini, İSO'da Çevre Bakanı ve Maliye Bakanı ile yapılan toplantılarda ben gündeme getirdim. İki sektör de, diğer sektörlerle nazaran hızlı bir çalışma içinde. Yeni PAGEV Başkanı Mehmet Bey'in kauçuk sektörü ile sıkı ve sıcak ilişkiler içinde olmak istediğini görüyoruz. Biz de plastik sektörüyle bu diyalog ortamını ve sıcak ilişkileri devam ettirmek istiyoruz. Bu yaklaşımınızdan dolayı teşekkür ederiz. Bizim de sizin için yapabileceğimiz birşey varsa elimizden geleni yapmak isteriz" dedi.

Toplantıda ayrıca, Kauçuk Derneğinin PSP - Plastik Sektör Platformu bünyesine dahil edilmesi ve ilk toplantıya davet edilmesi, Kauçuk Derneği Başkanı ile röportaj yapılarak Kauçuk Derneği faaliyetlerinin Plastik Dergisinde tanıtılması, her iki sektörü ilgilendiren ortak sorunlarla ilgili çalışmalar yapılması kararlaştırıldı. Her iki kurumun yönetim kurulları, bu ilk tanışma toplantısının, ileriki dönemde kurulacak işbirliklerinin bir başlangıcı olmasını dileyerek, işbirliği ve güç birliği sağlanması amacıyla ortak faaliyetlerin artırılmasına karar verdiler. PAGEV ile KAUCUK DERNEĞİ toplantısı gayet verimli geçti, plastik sektörü temsilcileri ile tanışmaktan mutluluk duyduk. Bizleri misafir ettikleri için teşekkürlerimizi sunuyor, bu iki kardeş sektörün iyi ilişkilerinin gelecekte de devam etmesini diliyoruz.

KAUÇUK VE KAUKUKTAN EŞYA DIŞ TİCARET



2011 KAUKUK DIŞ TİCARET



2010 KAUKUK DIŞ TİCARET



Kalitemiz Markamızdır

DERBY markasıyla
uzun yıllardır müşterilerimize
hizmet vermekteyiz.

ÜRÜN ÇEŞİTLERİMİZ

- Aşınmaya Dayanıklı Bantlar
- Isıya Dayanıklı Bantlar
- Yağa Dayanıklı Bantlar
- Aleve Dayanıklı Bantlar
- Asite Dayanıklı
Bantlar
- Şekli Bantlar
- Lastik Levha,
Silgilik

Yarım Asırdan Beri "DERBY"



2011 OCAK-NİSAN	İTHALAT \$
Endonezya	122.611.673
Almanya	94.909.314
Tayland	82.289.425
İtalya	76.340.450
Malezya	75.973.124
Güney Kore	64.174.266
Fransa	61.871.286
Japonya	48.173.698
A.B.D.	45.225.941
Çin	43.679.094
Polonya	40.348.912
Rusya Federasyonu	39.117.913
İspanya	30.006.355
Çek Cumhuriyeti	29.646.146
İngiltere	27.274.184
Romanya	20.701.402
Vietnam	18.587.858
Hollanda	18.259.237
Tayvan	15.402.051
Belçika	13.930.822
Hindistan	13.139.235
Slovakya	12.083.132

2011 OCAK-NİSAN	İHRACAT \$
Almanya	175.123.319
İtalya	86.096.107
İspanya	43.008.751
Fransa	41.326.784
İngiltere	37.657.217
Hollanda	29.535.481
Polonya	29.021.653
Belçika	28.975.646
A.B.D.	25.972.989
Suudi Arabistan	24.836.182
Romanya	24.209.244
Rusya Federasyonu	21.546.210
Çek Cumhuriyeti	18.375.546
Mısır	12.173.947
Avusturya	11.838.483
Bulgaristan	11.366.158

*10.000.000 Doların üzerindeki ülkeler

2011 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	232.856.386	182.370.825	50.485.561
ŞUBAT	232.386.149	207.686.399	24.699.750
MART	304.927.465	234.810.435	70.117.030
NİSAN	298.002.332	229.814.061	68.188.271
TOPLAM	1.068.172.332	854.681.720	213.490.612

2010 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	143.456.244	121.770.449	21.685.795
ŞUBAT	153.732.456	139.143.622	14.588.834
MART	184.383.279	163.371.795	21.011.484
NİSAN	184.619.521	158.325.416	26.294.105
TOPLAM	666.191.500	582.611.282	83.580.218

Bilgiler TÜİK'ten alınmıştır.

KAUÇUK FİYAT ENDEKSİ

TARİH	CR ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK
01/01/07	100,00	
01/02/07	100,22	0,2%
01/03/07	100,89	0,7%
01/04/07	101,33	0,4%
01/05/07	102,00	0,7%
01/06/07	102,00	0,0%
01/07/07	103,33	1,3%
01/08/07	103,56	0,2%
01/09/07	103,78	0,2%
01/10/07	104,22	0,4%
01/11/07	104,33	0,1%
01/12/07	104,44	0,1%
01/01/08	104,44	0,0%
01/02/08	108,89	4,3%
01/03/08	109,33	0,4%
01/04/08	108,89	-0,4%
01/05/08	108,89	0,0%
01/06/08	111,11	2,0%
01/07/08	114,44	3,0%
01/08/08	114,67	0,2%
01/09/08	111,56	-2,7%
01/10/08	111,11	-0,4%
01/11/08	110,67	-0,4%
01/12/08	110,00	-0,6%
01/01/09	107,56	-2,2%
01/02/09	96,00	-10,7%
01/03/09	80,00	-16,7%
01/04/09	83,78	4,7%
01/05/09	84,89	1,3%
01/06/09	85,56	0,8%
01/07/09	84,44	-1,3%
01/08/09	85,56	1,3%
01/09/09	79,56	-7,0%
01/10/09	78,89	-0,8%
01/11/09	80,00	1,4%
01/12/09	81,11	1,4%
01/01/10	80,00	-1,4%
01/02/10	82,22	2,8%
01/03/10	83,78	1,9%
01/04/10	83,33	-0,5%
01/05/10	85,56	2,7%
01/06/10	85,56	0,0%
01/07/10	93,33	9,1%
01/08/10	95,56	2,4%
01/09/10	100,00	4,7%
01/10/10	102,22	2,2%
01/11/10	102,22	0,0%
01/12/10	102,22	0,0%
01/01/11	102,22	0,0%
01/02/11	106,67	4,3%
01/03/11	108,23	1,5%
01/04/11	112,56	4,0%
01/05/11	116,76	3,7%

TARİH	NR ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK
01/01/07	100,0	
01/02/07	105,0	5,0%
01/03/07	110,0	4,8%
01/04/07	111,3	1,1%
01/05/07	120,0	7,9%
01/06/07	111,8	-6,9%
01/07/07	111,0	-0,7%
01/08/07	120,0	8,1%
01/09/07	116,3	-3,1%
01/10/07	120,0	3,2%
01/11/07	122,5	2,1%
01/12/07	128,5	4,9%
01/01/08	136,5	6,2%
01/02/08	145,0	6,2%
01/03/08	147,5	1,7%
01/04/08	150,0	1,7%
01/05/08	154,5	3,0%
01/06/08	165,0	6,8%
01/07/08	165,0	0,0%
01/08/08	173,5	5,2%
01/09/08	165,0	-4,9%
01/10/08	160,0	-3,0%
01/11/08	157,5	-1,6%
01/12/08	152,5	-3,2%
01/01/09	122,5	-19,7%
01/02/09	112,5	-8,2%
01/03/09	100,0	-11,1%
01/04/09	99,5	-0,5%
01/05/09	93,5	-6,0%
01/06/09	96,0	2,7%
01/07/09	97,5	1,6%
01/08/09	99,5	2,1%
01/09/09	104,8	5,3%
01/10/09	112,0	6,9%
01/11/09	135,1	20,6%
01/12/09	150,0	11,0%
01/01/10	165,0	10,0%
01/02/10	180,0	9,1%
01/03/10	176,0	-2,2%
01/04/10	191,3	8,7%
01/05/10	187,5	-2,0%
01/06/10	180,0	-4,0%
01/07/10	187,5	4,2%
01/08/10	172,5	-8,0%
01/09/10	176,3	2,2%
01/10/10	200,0	13,5%
01/11/10	230,0	15,0%
01/12/10	237,5	3,3%
01/01/11	300,0	26,3%
01/02/11	303,0	1,0%
01/03/11	300,0	-1,0%
01/04/11	291,9	-2,7%
01/05/11	290,3	-0,5%

TARİH	EPDM ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK
01/01/07	100,00	
01/02/07	100,00	0,00%
01/03/07	98,70	-1,30%
01/04/07	97,83	-0,88%
01/05/07	95,65	-2,22%
01/06/07	91,74	-4,09%
01/07/07	89,13	-2,84%
01/08/07	92,61	3,90%
01/09/07	97,83	5,63%
01/10/07	98,26	0,44%
01/11/07	99,13	0,88%
01/12/07	98,26	-0,88%
01/01/08	97,83	-0,44%
01/02/08	98,26	0,44%
01/03/08	99,13	0,88%
01/04/08	100,00	0,88%
01/05/08	102,17	2,17%
01/06/08	108,70	6,38%
01/07/08	110,00	1,20%
01/08/08	115,65	5,14%
01/09/08	117,39	1,50%
01/10/08	113,04	-3,70%
01/11/08	110,87	-1,92%
01/12/08	104,35	-5,88%
01/01/09	93,04	-10,83%
01/02/09	80,43	-13,55%
01/03/09	81,74	1,62%
01/04/09	80,43	-1,60%
01/05/09	80,43	0,00%
01/06/09	83,91	4,32%
01/07/09	84,78	1,04%
01/08/09	86,96	2,56%
01/09/09	87,83	1,00%
01/10/09	90,87	3,47%
01/11/09	91,30	0,48%
01/12/09	90,87	-0,48%
01/01/10	90,87	0,00%
01/02/10	95,22	4,78%
01/03/10	95,22	0,00%
01/04/10	95,22	0,00%
01/05/10	101,74	6,85%
01/06/10	101,74	0,00%
01/07/10	101,74	0,00%
01/08/10	98,26	-3,42%
01/09/10	104,35	6,19%
01/10/10	104,35	0,00%
01/11/10	115,22	10,42%
01/12/10	115,22	0,00%
01/01/11	115,22	0,00%
01/02/11	115,22	0,00%
01/03/11	115,22	0,00%
01/04/11	120,17	4,30%
01/05/11	124,64	3,72%

• BRENNTAG TÜRKİYE • MADE KİMYA

Nalan KİBAR

BRENNTAG TÜRKİYE POLİMER EKİBİ



Türkiye kauçuk pazarında, yıllardır EPDM malzemesinde temsilciliğini sürdürdüğü DSM firmasının yanı sıra, kauçuk kimyasalları grubunda da sektörün taleplerini en yüksek kalite standartları ile karşılayacak lider üretici firmalarla çalışmaktadır.

Tecrübeli teknik ekibi, dünyadaki tüm gelişme ve yenilikleri takip ederek kendini sürekli geliştirmekte ve bunları iş ortağı olarak gördüğü değerli müşterilerine aktararak, onların da tüm bu gelişmelerden en fazla faydayı sağlamalarını hedeflemektedir. Son yıllarda başarı ile sürdürmekte oldukları büyüme eğilimini, portföylerine sürekli yeni ürün ve teknolojiler katarak, daha da artırmayı hedeflemektedirler. Brenntag, Türkiye’de, 2003 senesinde temsilci ofis olarak başladığı faaliyetlerine, 2005 senesinden bu yana Brenntag Kimya Tic. Ltd. Şti. olarak devam etmektedir. 2010 yılı itibari ile başta gıda, yem katkıları, kauçuk, plastik, deterjan, endüstriyel temizlik, kişisel bakım ve kozmetik, su ve havuz suyu arıtma sektörleri olmak üzere özel kimyasallarda ve de genel kimyasallarda her türlü sektöre ulaşmayı hedefleyen bir ürün çeşitliliğine sahip konuma gelmiştir.

Almanya merkezli, kimyasal dağıtımında global lider Brenntag, uzun yıllara dayanan tecrübesi ve sürekli gelişen performansı ile, tüm dünyada, kuruluşlar arası çözümler önermektedir. 10.000 den fazla ürün ve son derece geniş bir üretici bilgi ağı ile firma, 150.000 den fazla müşteriye, tek bir noktadan çözüm ve temin sunarak hammadde üreticileri ile bunları işleyen sanayi arasında köprü görevini sürdürüyor. Bu sayede firmanın iş ortakları kendi asıl işlerine yoğunlaşırken; Brenntag; karıştırma, doldurma, ambalajlama, depolama, paletleme, etiketleme, nakliye ve teknik servis gibi katma değer zincirinde hayati öneme sahip hizmetleri, sınır ötesi coğrafyada dahi tam zamanında gerçekleştirebilmektedir.

Brenntag; 60 ülkede, 400’den fazla lokasyonda faaliyet göstermektedir. 2009 yılında firma, 11.000 çalışanı ile 6.4 milyar Euro (8,9 milyar USD) ciroya ulaşmıştır. 140 yıllık geçmişe sahip olan şirket, kimyasal madde dağıtım pazarında küresel lider konumundadır.

MADE KİMYA MAKİNA SAN. VE DİŞ LTD. ŞTİ.

1996 yılında, Mehmet Mazhar Okçuoğlu tarafından İstanbul’da kurulmuş olan bir aile şirkettir. Aynı yıl, Mısır’da yerleşik Alexandria Carbon Black firmasının Türkiye’de yetkili tek temsilcisi ve distribütörü olmuştur. Kurucusu Petkim Petrokimya A.Ş.’ne, Satış Bölümü’nde başladığı ve Ticari Grup Müdürü olarak ayrıldığı süre içerisinde 22 yıl hizmet vermiştir.

Geçtiğimiz yıl, İtalya’da yerleşik RDC mamulu kauçuk kimyasallarını portföyüne ekledi.

Akseleratörler, antioksidanlar, bağlayıcılar, hızlandırıcı / geciktirici ve pişiriciler gibi kategorilerdeki ürünleri artık müşterilerine depolarından tedarik edebilmekteler.

2010 yılı Eylül Ayı’nda ise Belçika’da yerleşik Avrupa’nın lider Çinko Oksit üreticisi Silox S.A.’nın Türkiye temsilciliği ve distribütörlüğünü aldı. Silox, patenti kendilerine ait bir teknoloji ile üretim yapmakta olup, Belçika’daki fabrikasında özellikle Aktif Çinko Oksit üretimine yoğunlaşmıştır. Continental, Bridgestone gibi dünya çapında önemli lastik üreticileri akla gelen kullanıcılarındandır. Bunun yanı sıra, Hindistan’daki fabrikasında da beyaz mühür muadili çinko oksit üretmekte olup, depolarında tüm türler mevcuttur.

Ofisi İstanbul’da olmakla birlikte, Gemlik Limanının rahat ve hızlı servisi, hizmet verdiği otomotiv sanayinin çoğunlukla Bursa’da bulunması onları Bursa’da bir depo açmaya teşvik etti. 2010 yılı sonunda Bursa’daki depoyu 650 m2 alanı olan Nilüfer Sanayi Sitesi’ndeki yerlerine taşıdılar. Ürün yelpazelerindeki tüm ürünlerü millileştirilmiş olarak depolarından teslim edilebilmektedir.

2011 yılına önemli bir haberle girdiler: Alexandria Carbon Black firmasının sahibi olan Birla Carbon’un bağlı bulunduğu Aditya Birla Grup, Columbian Chemicals’ı satın aldığı 31.01.2011 tarihinde yaptığı basın açıklaması ile bildirmiştir. Bu devir sayesinde Birla Carbon’un üretim kapasitesi yıllık 2 milyon tona ulaşarak, dünya lideri konumuna yükselmiştir. Devrin 2011 yılının 2. yarısında tamamlanması beklenmektedir. Devir işleminin sonunda oluşacak ürünlerin nasıl tahsis edileceği konusu henüz açıklığa kavuşmamış olmakla birlikte, sektörümüze ve tüm dünyaya hayırlı olmasını diliyoruz.

ANEX

İNER PLAST

KİMYA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

KİMYA DÜNYASINDA, 30 YILI AŞAN TECRÜBESİYLE,
İNER PLAST KİMYA, ANEX MARKASI VE YURT DIŞI ORTAKLARI İLE
BÜYÜMEYE DEVAM EDİYOR.



GENİŞ ÜRÜN YELPAZEMİZ VE DİNAMİK TEKNİK EKİBİMİZ
ÜRETİMİNİZE GÜÇ VERMEK İÇİN HAZIR.

SİZİ KALİTE, ÇABUKLUK, HİZMET, ESNEKLİK, GÜVEN, SÜREKLİLİK,
GİBİ KAVRAMLARLA YENİDEN TANIŞMAYA
DAVET EDİYORUZ.



AZODİKARBONAMİDLER	ETU
TSH	ZDC
BSH	ZDBC
OBSH	TMTD
N 330	CBS
N 550	DPG
TİTAN ÇEŞİTLERİ	TMQ
AKTİF ÇİNKOLAR	MBT
SİLİKA	MBTS
REJENER KAUÇUK	<i>SUNİ DERİ VE BRANDA</i>
PEG 4000	EMİLSİYON PVC
DCP 99	HER ÇEŞİT POLİÜRETAN
PİGMENTLER	DMF
STEARİK ASİT	BOYALAR



MALZEME GÜVENLİK BİLGİ FORMLARI NE KADAR GÜVENİLİR VE ETKİN ?

Merve ERCAN, Veli DENİZ

Kocaeli Üniversitesi, Kimya Mühendisliği Bölümü, 41380 Kocaeli

Tehlikeli madde ve karışımların(müstahzar) doğasından kaynaklanan tehlikeler, alınması gereken güvenlik önlemleri, çevre ve sağlık üzerine etkileri gibi önemli konularda risk iletişim aracı olarak "Malzeme Güvenlik Bilgi Formları(MGBF)" kullanılmaktadır. Bu çalışmada MGBF'ler hakkında genel bilgiler verilmiş ve bir risk iletişim aracı olarak MGBF'lerin işlevine değinilmiştir. MGBF'lerin kullanımı, anlaşılabilirliği ve doğruluğu konularında yapılan araştırmalara yer verilmiş ve birçok tehlikeli kimyasalın kullanılmakta olduğu kauçuk endüstrisi için de konunun öneminin vurgulanması amaçlanmıştır.

► GİRİŞ

Malzeme Güvenlik Bilgi Formları, ya da sıkça kullanılan adıyla MSDS(Material Safety Data Sheets)'ler tehlikeli maddelerin ve karışımların(müstahzarların) özelliklerine ilişkin ayrıntılı bilgileri, bulunduğu işyerlerinde madde ve karışımların tehlikeli özelliklerine göre alınacak güvenlik önlemlerini, insan sağlığı ve çevrenin, tehlikeli maddelerin ve karışımların olumsuz etkilerinden korunmasına yönelik gerekli bilgileri içeren belgelerdir.

Gerek laboratuvar ortamında, gerekse de üretim ve depolama alanlarında çalışanlar hemen her gün bir miktar kimyasala maruz kalıyor, bu kimyasalları istifliyor, yerlerini değiştiriyor, büyük kaplardan küçüklere aktarıyor, tamir ediyor, havalandırıyor, karıştırıyor; yani elleçliyor. Satın aldığımız ve güvenle kullanmayı arzuladığımız malzemelerin büyük bir bölümünü ise tehlikeli madde ve karışımlar oluşturuyor. Tehlike arz eden maddelerin mümkünse tasarım aşamasında daha az tehlikeli olan alternatifleriyle değiştirilmesi en ideal durumdur. Böyle bir ikamenin mümkün olmadığı durumlarda da maddenin doğasından kaynaklanan bir takım tehlikeler bulunduğunun bilincinde olmak, bu tehlikelerin doğuracağı riskleri yönetmek için önemli bir adımdır.

"Kauçuk sanayisinde çeşitli amaçlarla aminler, guanidinler, tiyazoller, ditiyokarkamat, tiuram gibi hızlandırıcılar, resorsinol (kristalli fenol), aldehitler gibi bağlama maddeleri, PAN, PBN, 4,4 diaminodifenilmetan gibi antioksidanlar, karbon siyahı gibi dolgular, çinko oksitler, magnezyum oksitler, kurşun oksitler, kalsiyum oksitler gibi aktifleştiriciler, pentan, heksan, heptan gibi alifatik hidrokarbonlar ile benzen, toluen, ksilen gibi aromatik hidrokarbonlar şeklinde çözücüler yaygın olarak kullanılmaktadır.



Bu maddelerin büyük bölümü yukarıda bahsedilen tehlikeli madde sınıfına girmektedir. Bu nedenle, konu, tehlikeli kimyasalların elleçlendiği diğer sektörler kadar kauçuk sektörünü de yakından ilgilendirmektedir. Tehlikeli madde ve karışımların doğasından kaynaklanan tehlikeler, alınması gereken güvenlik önlemleri, çevre ve sağlık üzerine etkileri gibi önemli konularda risk iletişim aracı olarak

"Malzeme Güvenlik Bilgi Formları(MGBF)" kullanılmaktadır, Piyasaya arz edilen tehlikeli maddelerin ve müstahzarların insan sağlığı ve çevre üzerinde yaratabilecekleri olumsuz etkilere karşı etkin kontrolünü ve verimli gözetimini sağlamak üzere güvenlik bilgi formlarının hazırlanması ve dağıtılmasına ilişkin idari ve teknik usul ve esasları düzenleyen "Tehlikeli Maddeler Ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması Ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik" Aralık 2009 itibarıyla yürürlüğe girmiştir. Yönetmelikte, tehlikeli madde ve karışım "patlayıcı, oksitleyici, çok kolay alevlenir, kolay alevlenir, alevlenir, çok toksik, toksik, zararlı, tahriş edici, hassaslaştırıcı, kanserojen, mutajen, üreme için toksik ve çevre için tehlikeli özelliklerden en az birine sahip maddeler ve karışımlar" şeklinde tanımlanmıştır. Yine yönetmeliğe göre güvenlik bilgi formu, tehlikeli maddenin veya karışımın ilk teslimatında ve daha sonra revize edildiğinde, ücretsiz olarak verilir.



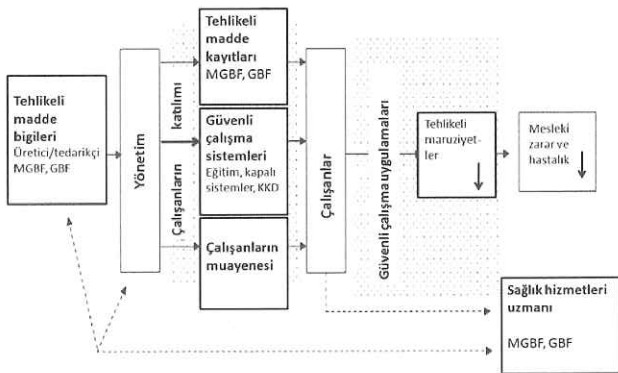
"Tehlikeli Maddelerin ve Müstahzarların Sınıflandırılması, Ambalajlanması ve Etiketlenmesi Hakkında Yönetmelik"e göre tehlikeli olarak sınıflandırılan bir maddeyi veya karışımı piyasaya arz etmekten sorumlu üretici, ithalatçı veya dağıtıcı bu madde veya müstahzarın profesyonel kullanıcılarına ilgili MGBF'yi Türkçe olarak temin etmekle yükümlüdür.

Yönetmelikte, MGBF hazırlanmasına ilişkin esaslar yer alıyor. Buna göre standart bir MGBF 16 maddeden oluşmaktadır:

1. Madde/Müstahzar ve Şirket/İş Sahibinin Tanıtımı,
2. Bileşimi/İçeriği Hakkında Bilgi,
3. Tehlikelerin Tanıtımı,
4. İlk Yardım Tedbirleri,
5. Yangınla Mücadele Tedbirleri,
6. Kaza Sonucu Yayılmaya Karşı Tedbirler,
7. Elleçleme ve Depolama,
8. Maruziyet Kontrolleri/Kişisel Korunma,
9. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler,
10. Kararlılık ve Tepkime,
11. Toksikolojik Bilgi,
12. Ekolojik Bilgi,
13. Bertaraf Bilgileri,
14. Taşımacılık Bilgileri,
15. Mevzuat Bilgileri,
16. Diğer Bilgiler.

TEHLİKE İLETİŞİM ARACI OLARAK MGBF'LER

Tehlike iletişiminde uygulanması gereken temel ilkeler Şekil.1'de gösterilmiştir. Tehlikeli maddeler hakkında doğru ve anlaşılabilir bilgi, ürünün üreticisi veya tedarikçisi tarafından sağlanır ve işveren/ yönetim tarafından incelenir. Yasal düzenlemeler çerçevesinde tehlikeli maddeler en az tehlikeli olanlarla değiştirilir. Bu ikame mümkün değilse, maruziyeti azaltacak kapalı sistemleri, çalışanların eğitimini ve en son tercih edilen seçenek olarak da kişisel koruyucu kullanımını kapsayan bir güvenli çalışma sistemi kurulmalıdır. Çalışanlar işyerinde sağlık ve güvenliği etkileyebilecek yeni ürünlerin kullanılması halinde işyerindeki sağlık ve güvenlik temsilcisine danışmalıdır. Yönetim aynı zamanda işyerinde kullanılan bütün kimyasalların kayıtlarını tutmalıdır. Şekil 1'de gösterilen süreçler uygulandığında güvenli çalışma sistemine erişilecek, işyeri maruziyeti, mesleki zarar ve hastalıklar azalacaktır. Tehlike iletişiminin başka bir önemli bileşeni de üreticiden sağlık hizmetleri uzmanına olası maruziyet bilgileri akışının sağlanmasıdır.



Şekil 1. Tehlike iletişiminin uygulama ilkeleri (Keegel ve diğerleri, 2007)

MGBF: Malzeme Güvenlik Bilgi Formu; GBF: Güvenlik Bilgi Forumu; KKD: Kişisel Koruyucu Donanım

PRATİK BİR SORUN: MGBF'LER NE KADAR GÜVENİLİR?

MGBF'ler ile ilgili literatür incelendiğinde, çalışmaların MGBF'lerin hazırlanması, çalışanlarca anlaşılabilirliği ve kullanımı konularında yoğunlaştığı görülmektedir. Bu bölümde literatürdeki bazı araştırmalara yer verilmiştir.



Nicol ve diğerleri(2008), MGBF'lerin doğruluğu, anlaşılabilirliği ve kullanımı konusunda yapılan çalışmaları gözden geçirmişlerdir. İncelenen 280 çalışmadan sadece 24'ünün gözden geçirme ölçütünü sağladığını bildirmişlerdir. Uygun koşullara sahip olarak nitelendirilen çalışmaların laboratuvar analizleri, yerinde denetimler, gözlemler ve anketler gibi bir dizi yöntemi içerdiğini belirtmişlerdir. Çalışmalar "doğruluk ve bütünlük", "farkındalık ve kullanım" ile "anlaşılabilirlik" olmak üzere üç temel başlıkta incelenmiştir. Doğruluk ve bütünlük nispeten zayıf olarak nitelendirilmiştir. Çalışanlar arasında anlaşılabilirliğin düşük olması karmaşık anlatım ve kötü sunum ile ilişkilendirilmiştir. İşyerlerinde MGBF'lerin kullanımı ve farkındalığı yetersiz bulunmuştur. Bu çalışma sonucunda MGBF'lerin risk iletişim aracı olarak kullanılmasında ciddi sorunların bulunduğu ifade edilmiştir.

Keegel ve diğerleri(2007), mesleki kontak dermatitin(cilt iltihabı) teşhisinde ve yönetiminde MGBF'lerin kullanılabilirliğini incelemişlerdir. Çalışma sonucunda duyarlılaştırıcıların çoğu kez MGBF'lere dahil edilmediği ve sağlık çalışanlarının üreticilerden kritik bilgileri elde etmede genellikle başarısız olduğu vurgulanmıştır. Klinikte çalışan 42 kişi tarafından temin edilen 100 farklı MGBF'ye ilişkin değerlendirme Tablo1.'de görülmektedir.

Tablo 1. Avusturya Kabul Ölçütleri'ne göre MGBF'lerdeki duyarlılaştırıcı ve tahriş edicilerin uyumluluğu [Keegel ve diğerleri, 2007]

	MGBF sayısı	Üretici tarafından onaylanmış MGBF	"Avustralya Kabul Ölçütleri" ile uyumlu MGBF
≥ %1 duyarlılaştırıcı	68	46	30
< %1 duyarlılaştırıcı	3	3	3
≥ %20 tahriş edici	23	22	19
Ciddi tahriş edici / yakıcı	4	4	4
Zararsız	2	2	2
Toplam (%)	100	77	58

MGBF: Malzeme Güvenlik Bilgi Formu

Society of Occupational Medicine (Meslek Hekimliği Topluluğu) dergisi onursal editörü Beach(2002) de hastalara teşhis koyarken MGBF'lere, erişme konusunda yaşadığı güçlüklerle değinmiş ve MGBF'lerin riskler hakkında gerçekçi bilgiler vermesi gerektiğini savunmuştur. Bir hekim olarak herhangi bir karışımın tehlikeli olarak tanımlanması veya tanımlanmasının derişimi ne olursa olsun tüm maddelerin MGBF'de listelenmesinin en iyi çözüm olduğunu belirtmiş ve "sağlık ve güvenlik" ile "ticari sınırlar" arasında bir seçim yapılması gerektiğini ifade etmiştir.

Pacham(2002) ise editöre cevaben kaleme aldığı yazısında karışımların kullanımının saf maddelere oranla daha yaygın olduğuna değinmiş ve A+B şeklinde bir karışım temin edildiğini varsayarak, karışımı oluşturan maddelere ilişkin ayrı ayrı MGBF'lere sahip olunması halinde, karışımın özelliklerinin bu maddelerden oldukça farklı olabileceğini ve uygulamada bu durumun sorunlara neden olduğunu belirtmiştir.

Seki ve diğerleri(2001), MGBF'lerin işyerlerinde kullanılması ile ilgili bir çalışma yürütmüşlerdir. İşyerlerine anketler gönderilmiş ve kimyasal maddeleri elleçleyen kişilerden bu anketleri cevaplamaları istenmiştir. Ankette, çalışılan işin türü ve ölçeği, kullanılan kimyasalların çeşitliliği, kimyasallar hakkında bilgi toplama yolu ve MGBF'lerin işyerlerinde kullanımı hakkında sorular sorulduğu belirtilmiştir. Aynı zamanda MGBF sistemi ve MGBF'de kullanılan kelimelerin anlaşılabilirliği hakkında değerlendirme yapılması da istenmiştir. Anketlerin % 45,9'u çalışanlarca yanıtlanmıştır. Tablo.2'de tehlike bilgilerinin toplanıp toplanmadığı ve MGBF kullanım durumu özetlenmiştir. Tablo 3.'te ise teknik ifadelerin katılımcılar tarafından anlaşılabilirliği incelenmiştir

Tablo 2. Tehlike bilgilerinin toplanması ve MGBF kullanımı [Seki ve diğerleri,2001]

	Küçük Ölçekli İşyerleri	Orta Ölçekli İşyerleri	Büyük Ölçekli İşyerleri	Toplam
Bilgi toplanmadı	43/196 (21,9)	23/194 (11,9)	4/29 (13,8)	70/419 (16,7)
MGBF istenmedi	96/188 (51,1)	51/192 (26,6)	5/26 (19,2)	152/406 (37,4)
MGBF gönderilmedi Veya bulundurulmadı	135/191 (70,7)	101/191 (52,9)	8/29 (27,6)	244/411 (59,4)

() % oranı ifade etmektedir.

Tablo 3. Her bir teknik ifadeyi anlayabilen katılımcıların yüzdesi [Seki ve diğerleri,2001]

Teknik ifade	Katılımcı %
Organik bileşenler için gaz maskesi	92,9
Kanserojenlik	89,3
Mesleki maruziyet limiti	88,2
Yönetimin seviyesi (Administartive level)	80,6
Akut zehirlilik (toksikite)	67,1
Mutajeniklik	44,8
Duyarlılaştırma (Sensitizasyon)	41,2
CAS numarası	37

SONUÇ

MGBF'lerin tehlikeli madde ve karışımlarla çalışılan yerlerde güvenli çalışma rehberi olarak kullanılması gerektiği kabul edilen bir gerçektir. Fakat MGBF'lerin işletmelerde bir risk iletişim aracı olarak işlevine uygun kullanılıp kullanılmadığı, çalışanların bu konudaki farkındalığı ve MGBF'lerin anlaşılabilirliği sıkça tartışılmaktadır. Ayrıca MGBF'lerin onaylı (akredite olmuş) kuruluşlar tarafından ve belgelendirilmiş kişilerce hazırlanması gerektiği yönetmelikte belirtilmiş fakat ek bir koşul aranmamıştır. Bu durum herhangi bir altyapı gerektirmeden söz konusu kursu başarılı olarak tamamlayan bir kişinin MGBF hazırlayabileceği anlamına gelmekte ve hazırlanan MGBF'lerinin gerçeği ne kadar yansıttığı sorusunu akla getirmektedir

Anadilde MGBF'yi temin etmek tüketiciye tanınan bir hak. Ancak, MGBF'nin temin edilemediği durumlarda asıl metinden çeviri yoluna gidilmektedir. Fakat bu çeviri esnasında gereken duyarlılık gösterilmediği takdirde yarı Türkçe, yarı İngilizce oluşturulan, anlaşılması güç MGBF'ler işyerlerindeki raflarda yerini almaktadır. Sıkça karşılaşılan başka bir sorun da MGBF hazırlayıcılarına ve iletişim bilgilerine ait eksikliklerdir. Kim/kimler tarafından hazırlandığı bilinmeyen bu formlarda bazı çelişkiler de dikkat çekmektedir. Örneğin MGBF'de yer alan risk ve güvenlik cümlelerinde maddenin solunmaması gerektiği, tahriş edici olduğu bilgileri yer almakta fakat kişisel koruyucu donanım(KKD) kullanımı konusunda herhangi bir öneride bulunulmamakta, ya da ilk yardım bilgilerinde net ifadeler yer almamaktadır.

Hazırlanan MGBF'ler mutlaka bağımsız kuruluşlarca denetlenmelidir. Yapılan düzenlemeler ile MGBF temini ve kullanımı düzene koyulabilse dahi farkındalığı sağlamak konusunda sağlık çalışanları ve yönetime önemli bir görev düşmektedir.

KAYNAKLAR

- [1] A.Nicol ve diğerleri, "Accuracy, Comprehensibility, and Use of Material Safety Data Sheets: A Rewiev", American Journal of Industrial Medicine, 51, 861-876, 2008.
- [2] A.Seki ve diğerleri, "Use of Material Data Sheets at Workplaces Handling Harmful Substances in Okayama, Japan", Journal of Occupational Health, 43, 95-100, 2001.
- [3] Keegel ve diğerleri, "Are material safety data sheets (MSDS) useful in the diagnosis and management of occupational contact dermatitis?" Contact Dermatitis, 57: 331-336, 2007.
- [4] Occupational Health And Safety Physical Hazard, Rubber Industry, Erişim Tarihi: Şubat 2011.
- [5] Tehlikeli Maddeler ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik
- [6] J.Beach, The problem with material safety data sheets, Occup. Med. Vol.52 No.2, 67-68, 2002.
- [7] C.Packham, Letter to the editor, Re: The problem with material safety data sheets, Occup. Med. Vol.52 No.8, 513, 2002.

CHINAPLAS 2011, 25.PLASTİK VE KAUÇUK ULUSLAR ARASI FUARININ ARDINDAN

Behlül METİN

25. Plastik ve Kauçuk Endüstrisi Uluslararası Fuarı, CHINAPLAS 2011, Çin Halk Cumhuriyetinin Guangzhou Şehrinde, 17-20 Mayıs 2011 tarihlerinde, Guangzhou Çin İthalat ve İhracat Fuarı Pazhou Complex tesislerinde kapılarını ziyaretçilerine açtı. Uzak Doğu ve Asya'nın en büyük fuarlarından biri olan CHINAPLAS 2011, 21 salondan oluşan, 150.000 metre kare fuar alanıyla Dusseldorf fuarına yaklaştı. Fuar genelde modern bir görüntüye sahip olsa da, yine de bu büyüklükteki fuara yakışmayacak estetik olmayan bazı görüntüler vardı.

FUARI GEZEN ZİYARETÇİ PROFİLİ



Ziyaretçi profili

CHINAPLAS 2011 FUARININ YILLARINA GÖRE KATILIM VE BÜYÜMESİ

	2007	2008	2009	2010	2011
Toplam Sergi Alanı (m ²)	102,000	134,500	140,000	150,000	180,000
Katılımcı sayısı	1,578	1,767	1,840	2,144	2,200
Katılımcı Ülkeler	36	35	35	32	35
Ziyaretçi sayısı	61,621	72,161	69,298	81,435	80,000 +



CHINAPLAS 2011 fuarının web sitesi vasıtasıyla, ya da uluslararası diğer büyük fuarlarda tanıtımının çok iyi yapıldığını söylemek lazım. Ben 1 yıl öncesinde Dusseldorf fuarından aldığım davetiye ile fuara girdim. Dusseldorf'a 250 bin ziyaretçi geldiğine göre, tanıtım standında, 1 yıl sonraki fuarın davetiyelerini ücretsiz dağıtmak iyi bir tanıtım metodu. Web sitesi vasıtasıyla da fuarla ilgili bilgilere ulaşılabilir, fuar alanının kaç metre kare olduğundan, daha önceki yıllarda gelen ziyaretçi sayısına kadar, değişik konularda bilgi alabiliyorsunuz. Fuar tanıtım web sitesi Çince ve İngilizce dışında, Korece, İtalyanca, Japonca, Rusça ve Arapça olarak da hizmet veriyor. Katılımcılar fuarla ilgili bilgiye değişik dillerde kolayca ulaşabiliyorlar.



Fuar girişi

2200 katılımcı fuarda stand açarken, Avusturya, Kanada, Fransa, Almanya, İtalya, Japonya, Çin Halk Cumhuriyeti, Tayvan, İngiltere, ABD ve Türkiyeli firmaların ürünlerini toplu olarak sergilediği bölümler vardı. 2011 deki ziyaretçi rakamları açıklanmış değil fakat 80 bin kişinin üstünde olacağı tahmin ediliyor. Fuarın büyüklüğü konusunda fikir vermek için, 2010 rakamlarına göre, CHINAPLAS 2010 fuarını 81435 ziyaretçi gezerken, 136 dış ülkeden 14701 ziyaretçi gelmiştir. Dusseldorf Fuarıyla karşılaştırmak gerekirse, 3000 katılımcı firma ve 250 bin ziyaretçiyle, ziyaretçi olarak bayağı fark attığı gözlemleniyor. Fakat sergilenen teknolojiler açısından, Dusseldorf fuarından geriye kalmadığını söylemek gerekiyor.



Teknik konferanslar

Fuar boyunca, bir yandan da teknik seminerler, konferanslar verildi. 17-20 Mayıs tarihleri arasındaki 4 günlük süre içinde 47 teknik seminerle, son teknolojik gelişmeler hakkında katılımcılar aydınlatıldı. Bu seminerlerin ağırlık noktası, maliyetlerin düşürülmesi açısından enerji verimliliği ve çevreye verilen zararın önüne geçilmesiydi. Çevre dostu plastiklerin geliştirilmesi konusunda teknolojik gelişmeler konulu konferanslar yoğun ilgi odağı oldu. Plastik atıklarının, geri dönüşüm teknolojilerindeki gelişmeleri de seminerlerde ağırlıklı işlenen diğer bir konu oldu. Görüldüğü kadarıyla arayışlar az enerji tüketerek üretim yapma ve çevreyi kirliletmeme konusunda yoğunlaşıyor.



1938
'DEN BUGÜNE

TÜRKİYE'NİN İLK KÖRÜĞÜ

70 YILLIK DENEYİM

TÜRKİYE'NİN
LİDER MARKASI

300 FARKLI ÜRÜN ÇEŞİDİ



KÜRESEL GÜVEN ve YEREL SAMİMİYET



Her ne kadar plastik ve kauçuk fuarı olarak adlandırılrsa da, dünyanın diğer plastik ve kauçuk fuarlarında olduğu gibi, kauçuğun bu fuarda da adı var kendi yoktu. 2200 katılımcı firmanın çok azı kauçuk firmasıydı. Katılan batılı ve Çinli firmalar; REP, Dalin Rubber, Fullwell, Ningbo Shunxing, Pan Stone, Quanzhou Lida, Shanghai Deren, Sichuan Yaxi, Tian Yuan, Tung Yu, Yangzhou Chaoyue, Yuyao Huacheng, Yuyao Huatai, Dalian Huahan, Hongxiang, Double Elephant, Main Group, Kesheng, Yang Ming, King Light, JUOSHI Rubber, Dalian Rubber, DECHUANG, Suzhou Jehil, Welltec. Kauçuk sektörü firmaları genelde 3.1 holde yer alırken, değişik bölümlerde olanları da vardı. Makine olarak REP, Pan Stone, Tung Yu gibi enjeksiyon pres üreticileri fuarda yer alırken, kneader üreticileri ve açık mil üreticileri de vardı.



Açık miller

Görebildiğim kadarıyla kneader üreticileri kauçuk için özel olarak gelmemişlerdi. Hatta bir kısmının kataloglarında lastik presleri olsa da fuara getirmemişlerdi. Bu yaklaşım dahi onlar açısından da fuara, bir kauçuk fuarı gözüyle bakmadıklarına işaret etti. Ürettikleri makineler, plastik, eva ve kauçuk karıştırabilecek özelliklerde olduğundan plastik ve kauçuk sektörlerine ortaklaşa hitap ediyordu.



Silikon conta üreticileri

Sonuç olarak, çok büyük ve güzel bir fuar, polimerler konusunda adeta uzak doğunun nabzı burada atıyor. Fakat lastik açısından tam bir hayal kırıklığı. Kauçuk sektörüne hitap eden çok az sayıda stand var. Dünyanın başka yerlerinde olduğu gibi Çin'de de, belli başlı büyük lastik firmaları dışında, kauçuk sektörü bu fuardan kendini çekmiş ve daha özel ihtisas fuarlarında kendilerini ifade ediyorlar. Büyük firmalar da kauçuk sektörü ziyaretçisiyle buluşmaktan çok, adında kauçuk fuarı yazısı olduğundan, prestij için bu fuarda bulunuyorlar. Bu tür fuarlar adında kauçuk geçse de kauçuk sektörüne hitap etmiyor ve sektör mensupları, birkaç firma standı bulacağım diye 160 bin metre karelik koca fuarı dolaşmak zorunda kalıyor.



2010 yılında İstanbul Tüyap'ta, Kauçuk Derneği ile Tüyap'ın ortaklaşa düzenlediği Uluslararası Kauçuk Fuarı yerli ziyaretçiler kadar, yabancı ziyaretçilerden de büyük ilgi görmüştü. Gerek Dusseldorf, gerek CHINAPLAS 2011 gibi fuarları gezince, Türkiye'de yapılan fuara, yabancı ziyaretçi akınının nedenini daha iyi anlayabiliyorsunuz. Dünyanın her yerinde kauçuk sektörü mensupları, aradıklarını kolayca bulabilmek ve kendilerine hitap eden bir fuar gezmek için, plastik, kauçuk ortaklaşa fuarları değil, sadece kauçuk üzerine olan ihtisas fuarlarına katılmayı ve gezmeyi tercih ediyorlar. Bu durumda Kauçuk Derneği girişimiyle dünyada az sayıda örneği olan, tek başına Kauçuk Fuarı uygulamasının ne kadar doğru olduğunu gösteriyor.



Danışma büroları



IDEAYAZILIM

KAUÇUK SEKTÖRÜ İÇİN OTOMASYON VE YAZILIM ÇÖZÜMLERİ

GELENEKSEL RAF SİSTEMLERİNİ RAFA KALDIRIYORUZ

- * Malzemeler kapalı hacimde saklanır, hava şartlandırılabilir.
- * Sistem tartılacak malzemeyi terazi yanına taşır, operatör yer değiştirmez.
- * Terazideki malzemenin tartımı sürerken, sistem sıradakini hazırlar.



Tüketim raporları, günlük, haftalık ya da aylık olarak alınabilir.
Tanımlı olan malzemelerden, kauçuk reçeteleri oluşturulur.
Operatör kendini tanıtır ve hazırlayacağı reçeteyi seçer.
Operatörün formül içeriğini bilmesine gerek kalmaz.
Stoğu azalan malzeme için sistem, erken uyarı verir.
Barkod yazıcı ile her bir reçete için etiket üretilir.
Tartılan malzeme miktarları stoktan düşülür.
Hazırlanan reçetelere LOT numarası atanır.
Sistem, tartılması gereken miktarı gösterir.
Tüm formüller tek merkezden yönetilir.
Tolerans dışı miktarlar kabul edilmez.
Reçeteler sahada bulundurulmaz.



Hammadde Giriş
ve Etiketleme



Reçete Tartım
Takibi



Banbury
Otomasyonu



Açık Silindir
Otomasyonu



Otoklav
Otomasyonu

DOSS KAMERALI KONTROL SİSTEMLERİ "OPEN HOUSE" ETKİNLİĞİ

Neriman ERÜLKER

Makina Müh./ELASPARK

KAMERA KONTROLLÜ, 100% parça kontrol sistemleri yapan İtalyan "DOSS Visual Solution s.r.l firması" 14-15-16 Nisan 2011 tarihlerinde "Open House" etkinliği düzenledi, etkinliğe birçok ülkeden firmalar katıldı. Bu etkinlikte ziyaretçilerin firmayı yakından detaylı tanıma, bazı DOSS makinelerini çalışırken görme, üzerinde çalışma, müşterilerin projeleri hakkında çözüm ortağı olma konusunda görüşme fırsatları oldu. DOSS firmasının bu etkinliğinde, özellikle sızdırmazlık parça üretim prosesinde birbirini tamamlayan diğer ekipmanları üreten firmalar da ürünlerini sergilediler:



DOSS, Lite D, DUET, MIGL II, ET6, Migg makineleri aktif çalışır durumda sergilendi. 16'sı Türkiye'den olmak üzere çeşitli ülkelerden 286 kişi ziyaret etti.

Parçaların iki yüzünün de kontrol edilmesini sağlayan, iki tabla, iki kamera ve 1 lazer, periferik çevresel kontrol(opsiyonel) istasyonlarından oluşan otomatik seçme sistemi DOSS "Lite D" modeli, yeni donanımları, yazılımı ve 5Mpx kameralı (LITE D HD) olarak sergilendi. FERKAN firması ikinci Lite D HD makinesini de DOSS firmasından aldı. Kamera istasyonları aşağıdaki kontrolleri yapmaktadır:

- o İç, dış çapaklar
- o Ölçüsel kontrol.(Dairesel parçalar için çap, konsantriklik, dairesellik. Asimetrik parçalarda 4 lineer ölçü.
- o Kesik, yırtık, çatlak
- o Çizik, sıyrık
- o Yabancı madde
- o Delikler
- o Farklı renk
- o Parça sayma
- o İstatistikler/sertifika

Lazer istasyonunda axial deformasyon, düzlemselliği uygun parçalarda kalınlık kontrolü yapılıyor. Opsiyon olan periferik istasyon, parçanın iç ya da dış çevresi boyunca görsel kontrol gerçekleştiriyor.

PROSES	KATILIMCI FIRMA / UYGULAMA ALANI
KALIPLAMA	ORP STAMPI Teknik KAÜÇÜK ve kauçuk-metal parçalar için her türlü teknikte (enjeksiyon, kompresyon, enjeksiyon kompresyon, transfer vb.) KALIPLAR, AKIŞ KONTROL SİSTEMLİ SOĞUK YOLLUK BLOKLARI ile otomatik yükselme, boşaltma sistemleri tasarım ve imalatı. (www.orpstampi.it)
ÇAPAK ALMA	O.M. Polikarbonat püskürtmeli ya da bilyalı AZOT İLE ÇAPAK ALMA makineleri, taşıma ve yıkama makineleri, ayıklama ve titreşim modülleri. (www.omnmaschine.com)
POST CURE	Fer Lab/Italia Sadece kauçuk parçalar için tasarlanmış, endüstriyel POSTCURE FIRINI, hassas sıcaklık, mükemmel ısı dağılımı ve hava sirkülasyonu. (Rafli ve parça düzlemselliğinin bozulmaması için TAMBÜRLÜ döner sistem) (www.fortabitalia.it)
100% KONTROL	DOSS KAMERA KONTROLLÜ, 100% parça kontrol otomasyonu (ölçümler ve malzeme eksikliği, çapak, yırtık, çizik gibi görünüm kontrolü), hata kodlarına göre seçme, sayma, istatistiksel raporlama, paketlenme ve etiketleme. (www.doss.it)



DOSS LITE D HD Modeli



ORM Azotla Çapak Alma Makinası - FORLABTALIA Postcure Fırını

ORM'nin Tambur kapasitesi 230lt olan yeni ekonomik model polikarbonat püskürtmeli azotla çapak alma makinası modeli G70, maximum 50-60lt parçada ince çapak alıyor. Polikarbonat püskürtme basıncı 2000/6000 rpm, tambur devri 2 to 20 rpm'dir. Hava sirkülasyonu ve ısı dağılımı mükemmel, atık damıtma özelliği olan FORLABTALIA postcure fırını, döner tamburlu yada rafli olarak kullanılabilir.



ORP Soğuk Yolluk Bloğu

Yolluk akışını ve çapak oranını dengeleyen "akış kontrol sistemli" ORP Stampi soğuk yolluk blokları, tek plakalı kapalı sistem ya da ortadan açılabilir şekilde açık sistem olarak tasarlanıyor. Plakanın ortadan açılabilir olması, nozıllarda hamurun yanması ve herhangi bir bakım durumunda kolayca çalışma olanağı sağlıyor. Ayrıca, Open House günlerinde "BOY" küçük ebatlı kauçuk enjeksiyon presi üzerinde Rivi Magnetics hızlı kalıp bağlama manyetik plaka sistemleri, ORP kalıpları ile parça üretildi.

Bilgi almak için:
Neriman Erülker
ELASPARK Makina, Kalıp,
Teçhizat Teknolojisi San. ve Tic. Ltd. Şti.
Tel: 0 532 614 54 56
www.elaspark.com.tr
neriman.erulker@elaspark.com.tr

TEMMUZ-EYLÜL 2011 DÜNYA KAUÇUK PLASTİK FUARLARI

Fuar Tarihi	Fuarın Adı ve Sergilenen Ürünler	Fuar Yeri-Organizator
05.07.2011 07.07.2011	TYREXPO INDIA 2011: New Tire And Equipment International Exhibition	Chennai Trade Centre ECI International Ltd
04.08.2011 07.08.2011	QINGDAO MACHINE TOOLS EXPO 2011: Qingdao (China) International Machine Tools Moulds Exhibition	Qingdao International Convention Center Qingdao Jinnuo Exhibition Co.,Ltd
17.08.2011 20.08.2011	PDMAEC 2011: Philippine Die Mold Machine Tools, Metalworking Machinery, Equipment, Accessories, Hardware and Other Related Products and Services Exhibition and Conference	World Trade Centre Metro Manila (WTCCM) MAI Management Philippines
25.08.2011 27.08.2011	QINGDAO PLASTICS RUBBER EXPO 2011: Qingdao (China) International Plastics Rubber Industry Exhibition	Qingdao International Convention Center
31.08.2011 20.08.2011	TIPREX 2011: Thai International Plastics and Rubber Exhibition For The Indochina Region	Bangkok International Trade amp; Exhibition Centre (BITEC) Messe Dusseldorf Asia
05.09.2011 08.09.2011	APPLAS 2011: Asian-Pacific International Plastics Rubber Industry Exhibition	Shanghai New International Expo Centre Applas Co. Ltd.
07.09.2011 09.09.2011	CITEXPO 2011: China International Tire Expo. Tire Manufactures, Dealers, Traders and Other Relevant Enterprises From China and Overseas	Shanghai Everbright Convention amp; Exhibition Center Reliable International Exhibition Services
20.09.2011 22.09.2011	DESIGN MANUFACTURING - MIDWEST 2011: The Latest Systems, Products, and Solutions Covering The Entire Manufacturing Process From Design Through Distribution	Donald E. Stephens Convention Center Canon Communications LLC
20.09.2011 23.09.2011	POLYMERS GLASS IN PACKAGING 2011: Technologies and Equipment, Raw and Auxiliary Materials, Finished Packaging Articles Made of Polymer and Glass Materials	Belexpo - 27, Yanka Kupala str. GreenExpo
27.09.2011 29.09.2011	INTERPLAS 2011: International Event Serving The European Polymer Industry, Featuring The Latest Machinery And Equipment For Processing and Converting Polymers	National Exhibition Centre Reed Exhibitions Companies

www.fuartaip.com

MARKALARIN KORUNMASI

Av. Taner ÇALIŞKAN

Bu dönemki hukuk köşemizin konusu MARKA hakkındadır.

Siz değerli sanayicilerimizin yıllarını harcayarak yarattıkları markaların korunması gerçekten çok önemli bir konudur. Ancak belirtmek gerekir ki bu korumanın sağlanması için bazı prosedürlerin yerine getirilmesi şart olup bu prosedürlerin yerine getirilmemesi durumunda yıllarca harcanan emeğin bir anda uçup gidebileceği gözden kaçırılmamalıdır.

Bu makalemizde bu prosedürler kısaca anlatılacak olup yapılması gereken adımlar basit ve herkes tarafından anlaşılacak şekilde izah edilmeye çalışılacaktır.

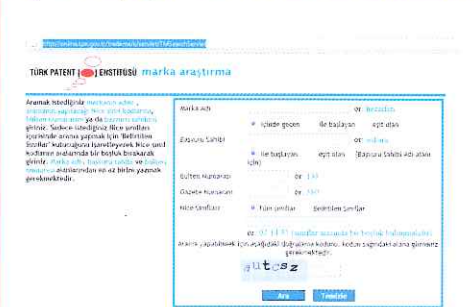
1) Neler marka olarak tescil ettirilebilir?

556 sayılı Markaların Korunması Hakkındaki Kanun Hükmündeki Kararınameye göre; bir teşebbüsün mal veya hizmetlerini bir başka teşebbüsün mal veya hizmetlerinden ayırt etmeyi sağlaması koşuluyla, kişi adları dahil, özellikle sözcükler, şekiller, harfler, sayılar malların biçimi veya ambalajları gibi çizimle görülebilen veya benzer biçimde ifade edilebilen, baskı yoluyla yayınlanabilen ve çoğaltılabilen her türlü işaretler marka olarak tescil ettirilebilmektedir.

2) Markamı tescil ettirmeden önce ne yapmam gerekmektedir?

Öncelikle Türk Patent Enstitüsü'nün internet sitesine girip tescil ettirilmek istenen markanın daha önceden tescil edilip edilmediğini araştırmak gerekmektedir. Bununla ilgili olarak aşağıda verilen linke girerek, tescil ettirmek istediğiniz markanın adını marka adı başlıklı kutuya girmeniz ve güvenlik kodunu yazarak ara tuşuna basmanız gerekmektedir.

<http://online.tpe.gov.tr/trademark/servlet/TMSearchServlet>



Örneğin marka adına "Beksan" yazarak araştırma yaptığımızda aşağıdaki tablo gözükecektir.

Beyan No	Aranan Tarihi	Marka	Marka Sınıfı	Sınıf Sıra No
2009/04208	23.01.2009	arabesat	MÜSEDTİ KİMLİKLERİ (21799)	29
2007/47211	17.02.2007	dehşetmarke panhelen peki	MELİN TAŞDAV (26761)	29 / 30 / 35
85/08803	24.02.1985	beksan	CELALETTİN GÖRÜŞÜ (4024)	11
96/01099	01.11.1996	beksan	HİMEYE BENİ (8801)	29 / 30
99/00922	13.06.1999	beksan	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
2003/12941	27.02.2003	beksan	BEKŞAN SAC ARMAK, ALKOLİ METAL SAYI VE TİCARET LTD. (26256)	11 / 40
2007/54968	17.02.2007	beksan	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
97/01579	10.10.1997	beksan om	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
99/004912	13.06.1999	beksan marka	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
76/087227	02.10.1976	beksan kalite gırtlak	MART ÇORAP DERİSİZLİK VE İSAR BENİ KÖLİ ŞİTİ (13127)	23 / 25
99/007355	02.06.1999	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
99/002411	30.07.1999	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
99/004908	13.06.1999	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
2002/10409	03.05.2002	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
2003/03587	11.02.2003	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
2006/12026	08.08.2006	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07
2008/04676	06.02.2008	beksan peki	BEKŞAN MANİFAKAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (11746)	06 / 07

Görülebileceği üzere "beksan" markası bir çok firma adına tescillidir. Ancak görüleceği üzere her firma kendi ürettiği mallar ile ilgili olarak ilgili sınıfta bu markayı tescil ettirmiştir.

3) Marka sınıfı ne demektir?

Tescil edilen marka ancak tescil edildiği sınıftaki ürünlere ilişkin olarak koruma sağlayacaktır. Belirtmek gerekir ki tescil talebi istenen her sınıf için ayrı ücret ödenmesi gerekmektedir olup toplam 45 sınıf vardır.

Örneğin kauçuk işi ile iştigal eden firmalar genel olarak 17. Sınıfı tercih etmekte olup bu sınıf aşağıdaki ürünlere koruma sağlamaktadır.

- Kauçuk, güta-perka, lastik, amyant (asbest), mika veya bunlardan mamul toz, levha, çubuk ve folyo halinde yan mamul sentetik maddeler.
- Mamul veya yan mamul sentetik maddelerden yapılmış enerji izolasyonu ve emilimi amaçlı olan bu sınıfta yer alan malzemeler ve maddeler.
- Lastikten, plastikten veya kauçuktan mamul bükülebilir borular, hortumlar (taşlılar için kullanılanlar dahil), boru, kılıf ve rakorları tekstilden hortumlar, yangın hortumları, madeni olmayan boru kılıfları ve rakorları, hortum rakorları, taşlılar için radyatör hortumları.
- Görüldüğü üzere 17. Sınıfta markasını tescil ettiren bir firma bu tescilli markası ile maden suyu çıkarmak ister ise bu ürüne ilişkin olarak koruma sağlayacak ayrı bir sınıfta (32. Sınıfta) ayrıca markasını tescil ettirmesi gerekecektir.

made

www.made.com.tr

Avrupa'nın lider Çinko Oksit üreticisi SILOX SA mamulü Çinko Oksit

İtalyan Kalitesiyle RDC Srl mamulü Kauçuk Kimyasalları

Dünya lideri Birla Carbon-Alexandria Carbon Black mamulü Karbon Siyahı Türleri

STOKLARIMIZDA!

made

ETHEMEFENDI CD. NO:96/18 ERENKOY / ISTANBUL
TEL : 0216 368 39 93 FAX: 0216 356 18 28

info@madekimya.com

4) Marka tescilli için başvuru evrakına nasıl ulaşacağım?

Yukarıda açıklanan açıklamalar doğrultusunda yapacağınız ön incelemeden sonra şayet tescil ettirmek istediğiniz marka müsait ise (başkası adına tescilli değil ise) bu aşamadan sonra aşağıda örneği verilen başvuru formunu

doldurmanız gerekmektedir. Bu forma aşağıdaki linkten de ulaşabilirsiniz.

<http://www.tpe.gov.tr/portal/default2.jsp?sayfa=230>

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ Barkod Alanı

Markalar Dairesi Başkanlığı
TPE-M-101- Marka Tescil Başvuru Formu

Referans No	Toplam Sayfa Sayısı (Başvuru, Ekler, Tezvatler Dönergeçleri)	Toplam Sayfa Sayısı (Patent Tezvatları Dönergeçleri)	MARKA ÖRNEĞİ En çok 7x7 cm boyutlarındaki marka örneğini, tasarımsal olarak kutucuğun içine yazdırınız. Ayrıca, 5 adet marka örneğinin dilokide örnekte sunulması gerekmektedir.
Marka Örneğinde Kullanılan İbareler			
Latin Alfabeti ile Yazımı			
Türkçe Anlamı			
<input type="checkbox"/> Marka Ortak Markadır ve Teknik Çarınma Ekidir. (Markanın Üzümü çok sayıda olduğu marka olduğu antenine gelmez)			
<input type="checkbox"/> Marka Garant Markasıdır ve Teknik Çarınma Ekidir.			
(1) BAŞVURU SAHİBİ <input type="checkbox"/> Gerçek Kişi <input type="checkbox"/> Tüzel Kişi TPE Sahip No (*):			
Adı Soyadı veya Ticaret Unvanı			
Ünvanı veya Kayıtlı Okulduğu Ülke		T.C.Kimlik No	
Vergi Dairesi		Vergi Numarası	
Adres			
Semt/İlçe		İl	
Posta Kodu		E-posta	
Telefon No		Faks No	
<input type="checkbox"/> Başvuru sahibi birde fazla ise bu kutucuğu işaretlendiniz ve diğer kişilerle ait bilgiler için Ek-Z'yi kullanınız.			
Başvuru Sahibi sayısı:			
(2) VEKİL <input type="checkbox"/> Var <input type="checkbox"/> Yok	Vekil Sicil No (*):		
Vakaletname <input type="checkbox"/> Eklofir <input type="checkbox"/> TPE'de	kodlu / sayılı dosyasına bulunmaktadır. (**)		
Adı Soyadı			
Firma Unvanı			
(3) ÖDEME BİLGİLERİ <input type="checkbox"/> Başvuru ücreti dökümü ektedir. (UYARI: Başvuru Ücretinin <u>başvuru kabulü</u> veya <u>vebisi</u> adına ödemiş olması zorunlu olup, fişlere dökümü yer alan ilk isme veya unvana kesilecektir.)			
(*) TPE Tezvatları Örneği İçerisinde Vekil-Hizmet Numarasıdır.			
(**) TPE Tezvatları Vekil için verilen sicil numaralarıdır.			
(***) Öncelikle TPE ya yazılı olarak vakaletname ile bildirmeniz gerekmektedir.			

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

(4) ÖN YAZI TALEBİ Başvurunun yapıldığına dair özyazı talep ediyorum. (Önyazı talebi halinde önyazı ücretinin ödenmesi gerekmektedir.)

(5) RÜÇHAN HAKKI Başvuruda rüçhan hakkı talep ediliyor mu? EVET HAYIR

Talep edilen rüçhan hakkının doğduğu başvuruyu ait bilgiler:

ÜLKE	BAŞVURU NUMARASI	TARİHİ

Seyahat eden teğhirden doğan rüçhan hakkı tablosuna ilişkin bilgiler:

ÜLKE ADI	TEŞHIR TARİHİ	RESMİ AÇILIŞ TARİHİ

Birde fazla rüçhan varsa bu kutucuğu işaretlendiren diğer rüçhanlara ilişkin bilgileri ekleyiniz. Rüçhan Sayısı:

(6) MAL ve HİZMETLER (Alan yeteri değil ise ek-5'i kullanınız.)

Sınıf	Mal ve Hizmetler

Adı Soyadı: _____ Tarih: _____ İmza: _____

TPE-M-01- Marka Tescil Başvuru Formu (Eylül 2008)

2

Bununla birlikte yukarıda belirtilen başvuru formunu doldurmadan önce Türk Patent Enstitüsünün internet sitesinin aşağıda belirtilen adresindeki başvuru kılavuzunun da dikkatlice okunmasında fayda vardır.

http://www.turkpatent.gov.tr/dosyalar/yayinlar/basvuru_kilavuz/MARKA_BK.pdf

5) Marka tescil ücreti ne kadardır?

Türk Patent Enstitüsünün marka işlemleri ile ilgili olarak güncel tarifesi aşağıda belirtilmiştir.

02.01.04	Koruma Süresi Sona Eren Marka Yenileme Ücreti	750
02.01.05	Marka Tescil Belgesi Düzenleme Ücreti	400
02.01.06	Marka Tescil Belgesi Sureti Ücreti	100
02.01.07	Marka Sicil Sureti Ücreti	60
02.01.08	Devir-Kismi Devir İşlemi Kayıt Ücreti	400
02.01.09	Birleşme İşlemi Kayıt Ücreti	400
02.01.10	Veraset ve İntikal İşlemi Kayıt Ücreti	300
02.01.11	Lisans Kayıt ve Lisans Yenileme Ücreti	400
02.01.12	Rehin İşlemi Kayıt Ücreti	400
02.01.13	Unvan Değişikliği Kayıt Ücreti	100
02.01.14	Nevi Değişikliği Kayıt Ücreti	100
02.01.15	Rüçhan Hakkı Kayıt Ücreti	100
02.01.16	Sınıflandırma Listesi Düzenleme Ücreti	120
02.01.17	Rüçhan Hakkı Belgesi (Menşe Memleket Vesikası) Düzenleme Ücreti	100
02.01.18	Enstitü Kararlarına İtiraz İnceleme Ücreti	100
02.01.19	Resmî Marka Bülteninde Yayımlanan Marka Başvurularına İtiraz Ücreti	300
02.01.20	Marka Bilgilerine İlişkin Resmî Yazı Düzenleme Ücreti	30
02.01.21	Madrid Protokolü Uyarınca Uluslararası Marka Başvurusunun WIPO'ya Bildirilmesi Ücreti	200
02.01.22	Madrid Protokolü Uyarınca Sonraki Belirleme ve Diğer Taleplerin WIPO'ya Bildirilmesi Ücreti	150
02.01.23	Madrid Protokolü Uyarınca Yer Değiştirme ve Dönüştürme Ücreti	150
02.01.24	Marka Başvurusu Bölünme Ücreti	400
02.01.25	Hata Düzeltme Ücreti	50

Bu ücretin yatırılması gereken Türk Patent Enstitüsünün banka hesap numaraları da aşağıdadır.

Banka Adı	Şube Adı	Şube Kodu	Hesap Numarası	Hesap Türü	Swift	Iban
Ziraat Bankası	Ankara Başkent	1683	34272132-5030	TL	TCZBTR2A	TR910001001683342721325030

6) Başvuru formunu ve dekontu nasıl Türk Patent Enstitüsüne ulaştıracağım?

Başvuru formunu doldurduktan ve başvuru harcını yatırdıktan sonra, dekont ile birlikte başvuru formunu, Türk Patent Enstitüsüne elden verebileceğiniz gibi posta yolu ile de ulaştırabilirsiniz.

7) Markamı tescil ettirmez veya başkasına ait markayı kullanırsam ne gibi sorunlar ile karşılaşabilirim?

Örneğin sizin tescil ettirmedığınız "x" isimli bir markanız olsun, bir başka firma bu "x" markasını Türk Patent Enstitüsü nezdinde sizden önce tescil ettirir ise, bu tescilden sonra siz "x" isimli markayı doğrudan kullanamayacağınız gibi, mal veya ambalajlarınız üzerinde, iş evrakı ve reklamlarınızda dahi bu ibareyi kullanamayabilirsiniz.

Kaldı ki başkasına ait marka hakkına tecavüz ederek mal veya hizmet üreten, satışa arz eden veya satan kişi bir yıldan üç yıla kadar hapis ve yirmi bin güne kadar adli para cezası ile de cezalandırılmaktadır.

Yukarıda kısaca açıkladığımız üzere, oldukça basit formaliteler içeren marka başvurusunu (halen yapmadı iseniz) bir an önce yapmanızı şiddetle tavsiye eder, bu başvurular ile ilgili olarak Türk Patent Enstitüsünün internet sitesinin oldukça açıklayıcı olduğunu belirtirim. Ayrıca, piyasada yer alan bazı patent ofislerinin çok komik fiyatlara tescil yaptırdıklarına dair ilanlara rastlanmakta ise de işin öneminden dolayı, şayet başvuruyu kendiniz yapmayacak iseniz (kendinizde başvuruyu yapabilirsiniz) ciddi ve güvenilir marka - patent ofisleri ile çalışmanızı şiddetle tavsiye ederim.

Soru ve görüşleriniz için irtibat bilgilerimiz

Tel : 0 224 273 04 00

Faks : 0 224 273 04 16

Mobil : 0 554 980 61 38

tanercaliskan@yahoo.com

FARKLI SİLİAN BAĞLAYICILARININ SİLİKA DOLGULU LASTİK HAMURLARINA ETKİLERİ

Bağdagül KARAĞAÇ, Veli DENİZ

Kocaeli Üniversitesi, Kimya Mühendisliği Bölümü, 41380 Kocaeli

Kauçukların(veya kauçuk karışımlarının) diğer maddelerle birlikte, kullanılacağı yere göre tasarlanıp, özelliklerinin eniyilenmesi(optimize edilmesi) işlemine lastik hamuru hazırlama, ya da harmanlama (rubber compounding) denir. Hamur hazırlama kauçuk sanayisinin önemli süreçlerinden biridir. Son ürünün başanımı(performansı) üzerine hamurun bileşenleri yanında hazırlanma süreci de çok etkilidir. Bu malzemeler hem çevre ve insan sağlığı gereklerine uygun, hem de kolay işlenebilir ve ucuz olmalıdır.

Lastik hamuru hazırlamada kullanılan malzemeler başlıca beş sınıfta gösterilebilir [1]:

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Polimerler | Doğal ve Sentetik Kauçuklar |
| 2. Dolgu Maddeleri | Karbon Karası, Kil, Silika, Kalsiyum Karbonat |
| 3. Koruyucu Sistemler | Antioksidanlar, Antiozonantlar, Vakslar |
| 4. Vulkanizasyon Sistemi | Kükürt, Hızlandırıcılar, Aktifleyiciler |
| 5. Özel Malzemeler | İşleme yağları, İşleme kolaylaştırıcılar, Kısa elyaf |

Polimerler, yani doğal ve sentetik kauçuklar dolgusuz pek kullanılır. Çünkü, dolgusuz halde elastomerlerin sertlik, dayanım ve aşınma direnci gibi birçok fiziko-mekanik özelliği yetersizdir. Dolgu maddeleri kauçukların bu eksikliklerini gidermek amacı ile kullanılır. Seçilen dolgu maddesinin cinsi ve miktarı da son ürünün özellikleri üzerine etki eder. Lastik üreticilerinin eniyilemesi gereken önemli özelliklerin başında gelen dönme direnci(rolling resistance), ıslak zemine tutunma(wet-skid resistance) ve aşınma direnci, kullanılan dolgu maddesine çok bağlıdır. Dönme direnci lastiğin kullanımı esnasında, ya da endüstriyel lastik malzemenin dinamik çalışması esnasında bünyesinde kalan, yani soğurduğu enerjidir. Dönme direncinin azaltılması ıslak zemine tutunma performansının da iyileşmesini sağlar. Bu sorunun aşılmasında uygulanan yöntemlerin başında, lastik taban(sırt) hamurunda güçlendirici dolgu olarak ya karbon karası yerine silika kullanmak, ya da karbon karası ve silikayı birlikte kullanmak gelmektedir. Silikanın lastik hamurlarında kullanılması lastiğin dinamik performansında önemli değişikliklere neden olmaktadır. Özellikle yüksek frekanslarda ısı oluşumu(hysteresis) artışı olmasına rağmen, düşük frekanslarda karbon karasından daha düşük ısı oluşumu sağlamaktadır. Bu sayede silikanın kullanıldığı hamurlarda dönme direncinde yaklaşık %20 kadar düşme, ıslak zeminde tutunma performansında da iyileşme olur.

Silika

Silika, karbon siyahlarından sonra en çok kullanılan lastik güçlendirme (takviye) malzemesidir. Cam eritme fırınlarında yüksek sıcaklıkta eritilen silis, önce katı sodyum silikata, daha sonra su ile çözülerek sodyum silikata dönüştürülür. Sodyum silikat, sülfürik asitle tepkimeye girerek, amorf silikayı oluşturur. Ortamdan süzülerek ayrılan silika kurutma ve öğütme işlemlerinden geçirilir. Silikalar, karbon siyahı kadar küçük tanecik boyutuna ve yüksek yüzey etkinliğine(aktivite) sahiptir. Bu nedenle, karbon siyahlarından sonra en iyi kuvvetlendirici etkiye sahiptirler. Örneğin, Hi Sil 233, 20–25µm arası tanecik büyüklüğüne ve 150 cm²/g yüzey alanına sahiptir. Bu özellikleri ile ISAF N 220 karbon siyahına benzemektedir. Toplam yüzey alanının artması, kopma, aşınma ve yırtılma dayanımlarını arttırmaktadır.

Silika sentetik olarak da iki farklı yöntemle elde edilir. Alkali silikat çözeltilerinden asitlerle kontrollü olarak çöktürülerek elde edilen çöktürülmüş silika, oldukça ince tanelidir ve aktivitesi yüksektir. Silisyum tetraklorürün yüksek sıcaklıkta hidrojen ve oksijen ile tepkimesinden elde edilen kolloidal silika ise daha da ince taneli olup çöktürülmüş silikaya göre daha aktiftir. Ancak daha pahalıdır.

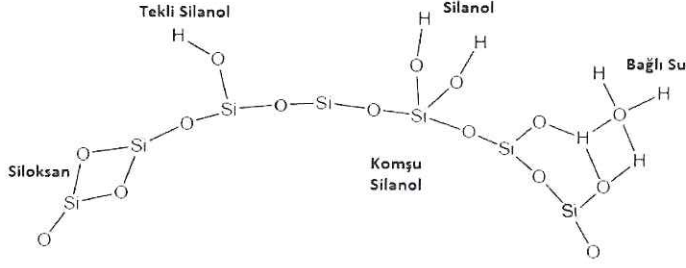
Tüm bu iyileştirici özelliklerine rağmen, silika ile lastik hamuru hazırlamak zordur. Silika, birçok kauçuktan farklı polaritede olması nedeniyle uyumsuz bir dolgu maddesidir ve bu nedenle aşağıdaki problemleri beraberinde getirmektedir

- Dolgu-dolgu etkileşiminden dolayı yüksek hamur viskozitesi
- Hamurun hazırlanması ve işlenmesindeki güçlükler
- Uzun vulkanizasyon süresi
- Düşük çaprazbağ yoğunluğu

Silikalı hamurlarda yukarıdaki sorunları azaltmak amacıyla çeşitli bağlanma sağlayıcı kimyasalların(coupling agents) kullanılması gerekmektedir.

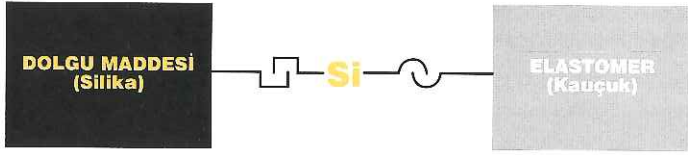
Silika-Silan Sistemleri

Silikanın yüzeyinde birçok silanol ve siloksan(siloxane) grupları bulunmaktadır (Şekil 1). Bu gruplar silika yüzeyinin polar olmasına neden olmaktadır.



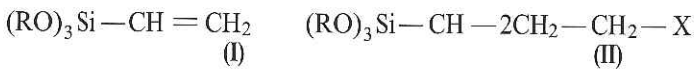
Şekil 1 - Silika yüzeyindeki kimyasal gruplar

Silika; yüzeyinin polar yapıda olması nedeniyle, polar olmayan standart kauçuklarla uyumlu değildir. Ayrıca silika, yüzeyinde bulunan silanol gruplarından dolayı asidiktir ve genellikle alkali varlığında gerçekleşen vulkanizasyonu geciktirir ve/veya yavaşlatır. Hem bu olumsuzluğun ortadan kaldırılması, hem de polar ve hidrofilik yapısı nedeni ile silikanın kauçuk içerisinde dispersiyonundaki zortukların giderilmesi veya azaltılması amaçları ile silan bağlayıcılar kullanılır [2]. Silan bağlayıcıların bağlama mekanizması Şekil 2'de basitçe gösterilmektedir.



Şekil 2: Silan bağlayıcılarının bağlama mekanizması

Silanizasyon tepkimesi dahili karıştırıcı(internal mixer) içinde lastik hamuru hazırlama sırasında gerçekleştiğinden, iyi bir silika-kauçuk bağlanması elde edebilmek için en uygun silanizasyonu gerçekleştirmek ve tepkime kinetiğine etki eden parametreleri iyi bilmek önemlidir. Silikanın doymamış kauçuklarla bağlanması için, silan yapısında dolgu maddesi ile bağ yapabilecek hidrolize olabilen bir grup ve kauçuk ile en iyi şekilde tepkime verebilen bir fonksiyonel grup olmalıdır (I ve II yapıları).



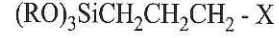
R: CH₂, C₂H₅; X: bi fonksiyonel grup

Silikanın silanizasyonu iki farklı yolla yapılabilir:

- Silika ve silan bağlayıcı ilk kademede, yani ana karışım(masterbatch) hazırlanırken birlikte en uygun(optimum) bir sıcaklık ve sürede beraber karıştırılabilir. Sıcaklığın etkisi, karıştırma süresinden daha önemlidir.
- Alternatif olarak yerinde (in-situ) silanizasyon ile yapılabilir. Bunun için hamur hazırlama esnasında önce kauçuk karıştırıcıya yüklenir, sonra silan bağlayıcı, ya silika ile birlikte, ya da silikadan sonra kauçuğa eklenir ve karıştırılır[3].

Silan bağlayıcı kimyasallar

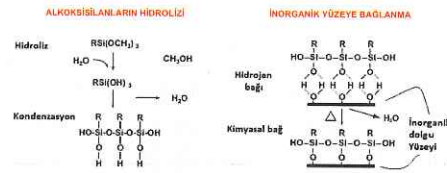
Silanlı bağlayıcılar (silane coupling agents), silikon esaslı olup aynı molekül yapısında organik ve inorganik iki fonksiyonel grup içeren bileşiklerdir. Genel yapıları aşağıdaki şekilde gösterilebilir:



RO; metoksi, etoksi veya asetoksi gibi hidroliz olabilen bir grubu, X ise alkil, aril, amino, metakriloksi, epoksi vb. organofonksiyonel grupları ifade etmektedir. Bu bağlayıcılardaki metoksi, etoksi gibi gruplar (RO) silika üzerindeki alkoksi grupları ile tepkimeye girer ve alkol açığa çıkar. Eğer ortamda nem var ise komşu silan grupları ile kondenzasyon yaparak moleküller arası bağlar da oluşabilir.

Silan bağlayıcılar, belli koşullar sağlandığı takdirde silika gibi inorganik yüzeylerle kuvvetli kimyasal bağlar yapabilirler. Silan bağlayıcı üzerinde bulunan alkoksi grupları ilkönce su ile hidrolize uğrar ve silanol grupları oluşur. Silanol grupları da silika yüzeyindeki hidroksil grupları ile oksan bağları oluşturur (Şekil 3). Bu kondenzasyon tepkimeleri, yüzeydeki silan katmanının kararlılığının artmasına ve çoklu katmanların meydana gelmesine neden olur. Silan bağlayıcılardaki organofonksiyonel grup ise polimerik malzeme ile bağlanmayı sağlar. Vulkanizasyon esnasında polimerik malzemeyle en uygun bağlanmanın sağlanabilmesi için polimere, yani kauçuğa uygun fonksiyonel grup içeren bir bağlayıcı seçilmelidir. Aminosilanlar, fenolik reçineler, melamin ve furan reçineleri, epoksi temelli karmalar(kompozitler) ve poliüretanlar için yapışma artırıcı olarak kullanılabilir. Glisidoksi silanlar epoksi reçineler için, merkaptosilanlar ise akrilik reçineler için uygun bağlayıcılardır. Kükürtle vulkanize olabilen elastomerler için ise merkaptosilanlar, di ve poli sülfürlü silanlar daha uygundur.

Silikanın dolgu maddesi olarak kullanıldığı hamurlarda çeşitli silan bileşiklerinin kullanımı 1980'den beri bilinmekte ve uygulanmaktadır. Bis(triethoxysilylpropyl) tetrasulfide (TESPT veya Si69), uzun zamandan beri lastik sanayisinde kullanılan standart silan olarak bilinmektedir. Si69, 1972 yılında Degussa firması tarafından pazara sunulmuş, ancak 1990 yıllarına kadar sınırlı miktarda kullanılmıştır. Ancak 1992 yılından itibaren pazarda silika/silan dolgulu yeşil lastik(green tyre) üretimi başlayınca TESPT'e talep aniden artmıştır.



Şekil 3: Silan bağlayıcıdaki alkoksigrubunun hidrolizi ve inorganik dolguya bağlanması

Araç lastiği üreticilerinin ve lastik eşya üreticilerinin yeşil lastiğe talepleri artarak devam etmekte olduğundan tedarikçiler yeni nesil silan bileşiklerini geliştirilme çalışmalarına devam etmektedir(örneğin VP Si 363® yeni nesil bir silan bağlayıcıdır).

Lastikte kullanılabilen kükürtlü silan bağlayıcılar üç gruba ayrılabilir

1. Di ve polisülfürlü silanlar : [(RO)₃Si-CH₂-CH₂-CH₂-S]₂-S_x
2. Merkaptosilanlar : (RO)₃Si-CH₂-CH₂-CH₂-SH
3. Bloke merkaptosilanlar : (RO)₃Si-CH₂-CH₂-CH₂-S-B

Burada R : CH₂, C₂H₅ ; B: CN, x = 0 - 8

kimteks

kimya tekstil ürünleri tic. a.ş.

İstanbul 6. Kauçuk Endüstrisi Fuarı

11-14 Kasım

Hall 7 Stand 726



GELECEK İÇİN ELELE

Kimteks, 1983 yılından beri suni deri, ayakkabı tabanı, kauçuk, yapıştırıcı ve boya gibi farklı sektörlere hammadde tedarik etmekte olup, Türkiye'nin ilk poliüretan sistem üreticisi olarak teknoloji ve Ar-Ge yatırımları ile müşteriye yüksek kalite standartları çerçevesinde özel çözümler üreten bir firmadır.

Kurulduğu ilk günden beri kalite ve hizmet anlayışından ödün vermeden çalışan Kimteks, kimyevi hammadde konusunda dünya lideri olan tedarikçilerle başladığı faaliyetlerini, yeni kurduğu ortaklıklarla ürün çeşitliliğini artırarak sürdürmektedir. Türkiye'de kendi sektöründe distribütörlük hizmeti veren ilk firmalardan biridir.

Kimteks'in kalite ve hizmet anlayışının en önemli temel taşı doğaya ve insan sağlığına gösterdiği özendir. Bu anlayışla çalışmalarını sürdürmekte olup, hem kendi çalışanlarının sağlığını korumaya hem de çevreye gösterdiği özen ile sorumluluklarını yerine getirmektedir.

İnsan kaynaklarına yaptığı yatırım, değişime ayak uydurabilme yeteneği ve kurduğu güçlü iletişim ağı sayesinde yapısını sürekli geliştirmekte, pazar payını büyütmekte ve çalıştığı sektörlerin sayısını arttırmaktadır.

Kazan-Kazan-Kazan prensibiyle hareket eden Kimteks, başarısını ve liderlik konumunu, yerli ve yabancı müşteri memnuniyetine verdiği önem ve kaliteye bakış açısıyla sürekli kılmayı hedeflemektedir.

Kauçuklar

- SBR 1500 / 1502
- SBR 1712
- CBR 1203
- Polikloropren Kauçuk (Baypren 611)
- Rejenere Kauçuk
- Yüksek Stirenli Kauçuk (SBR 9000, Pliolite S6H)

Ayrıca talep üzerine butil kauçuk, SKI3, EPDM ürünlerini de tedarik etmekteyiz.

Karbon Siyahları

- HAF N-330
- FEF N-550
- ISAF N-220
- GPF N-660

Hızlandırıcılar

- CBS - CZ
- DPG - D
- MBT - Merkaptol
- MBTS - DM
- TMTD - Thiuram

Diğer Katkılar

- Polietilen Glikol (PEG), Monoetilen Glikol (MEG), Dietilenglikol (DEG)
- Hidrokarbon Reçineler
- Tahta Tozu
- Stearik Asit
- DOP

Yapıştırıcı Hammaddeleri

Polikloropren Kauçuk

- Baypren 213
- Baypren 233
- Baypren 243
- Baypren 330
- Baypren 331

Diğer Katkılar

- Fenolik Reçineler
- Aktif Çinko (Bayer)
- Antioksidanlar

Poliüretan Reçineler

Solventler

- Metilen Klorid
- Trikloretilen
- Dimetilformamid

Eva Hammaddeleri

Eva

Rejenere Polietilen

Diğer Katkılar

- Köpürtücü Ajanlar (Porofor)
- Peroksit

Kimteks Kimya Tekstil Ürünleri Ticaret A.Ş.
Harman Caddesi Polat Plaza

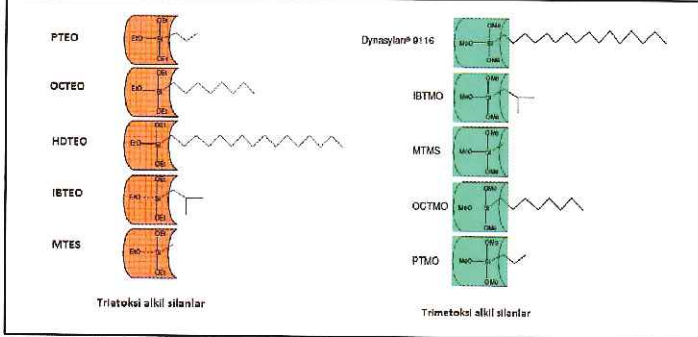
No: 2 B Blok Kat: 11 34394 Levent/İstanbul
Tel: (0212) 325 25 95 Faks: (0212) 325 24 64
www.kimteks.com.tr

Merkapto silanlar ve tiyosiyanosilanlar teknik kauçuk malzeme ve ayakkabı tabanı üretiminde kullanılmasına rağmen, di ve polisülfürlü silanlar araç lastiği sanayisinde kullanılır. İki fonksiyonlu(bifonksiyonel) bir kimyasal olan organosilan genellikle silika yüzeyinde silanol miktarını azaltarak kimyasal bileşimi değiştirir. Ticari olarak bulunabilen çeşitli silan bileşiklerinin yapısı, önerilen pişirme sistemi ve uygulama alanları Tablo 1'de verilmiştir.

Tablo 1 : Kauçukta kullanılan silan bağlayıcıların yapıları ve uygulama alanları [2]

Kısa Adı	Kimyasal Formül İngilizce adı	Pişirme Sistemi	Uygulama
TESPT	$(C_2H_5O)_2Si-(CH_2)_3-S_4-(CH_2)_3-Si(OC_2H_5)_2$ Bis(triethoxysilylpropyl) tetrasulfide	Kükürt	Araç lastiği tabanı, ayakkabı tabanı, endüstriyel lastik malzeme
TESPD	$(C_2H_5O)_2Si-(CH_2)_3-S_2-(CH_2)_3-Si(OC_2H_5)_2$ Bis(triethoxysilylpropyl) disulfide	Kükürt	Araç lastiği tabanı, endüstriyel lastik malzeme
TCPTEO	$(C_2H_5O)_2Si-(CH_2)_3-SCN$ Thiocyanatopropyltriethoxysilane	Kükürt	Ayakkabı tabanı, endüstriyel lastik malzeme
MTMO	$(CH_3O)_2Si-(CH_2)_3-SH$ 3-Mercaptopropyl trimethoxysilane	Kükürt	Ayakkabı tabanı, endüstriyel lastik malzeme
VTEO	$(C_2H_5O)_2Si-CH=CH_2$ Triethoxyvinylsilane (or Vinyltriethoxysilane)	Peroksit	Endüstriyel lastik malzeme
VTMOEO	$(CH_3-O-C_2H_4O)_2Si-CH=CH_2$ Vinyltris(2-metoxetoksi)silane	Peroksit	Endüstriyel lastik malzeme
CPTEO	$(CH_3O)_2Si-(CH_2)_3-Cl$ 3-chloropropyltriethoxysilane	Metal oksit	Kloropren kauçuk
MEMO	$(CH_3O)_2Si-(CH_2)_3-O-C(O)C(CH_3)=CH_2$ 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilane	Peroksit	Kord bezi yapışması
AMEO	$(C_2H_5O)_2Si-(CH_2)_3-NH_2$ 3-aminopropyltriethoxysilane (AMEO)	Kükürt	Özel polimerler, metal yapışması
OCTEO	$(CH_3-CH_2-O)_2Si-(CH_2)_3-CH_3$ Octyltriethoxysilane	Kükürt, peroksit	Proses kolaylaştırıcı

Yaygın olarak kullanılan bazı tri alkoksi silanların yapıları Şekil 4'te görülmektedir:



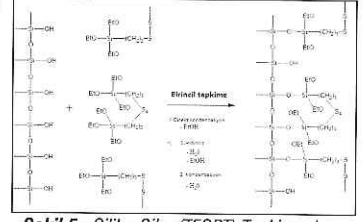
Şekil 4 : Farklı silan bileşikleri ve kısa adları [4,5]

Silikanın bağlanması sıklıkla trialkoksilil (trialkoxysilyl) grupları tarafından tercih edilmesinin esnasında dolgu maddesi yüzeyinde silanol grupları ile tepkimeye girebilecek trimetoksi- ya da trietoksilil kısımları ile yapılır. Bu durumda kükürt ile pişirilmiş hamurlarda fonksiyonel grupta kükürt içeren silan bağlayıcılar kullanılması tavsiye edilir [1,2].

TESPT bağlanma mekanizması

TESPT ile silikanın ve kauçuğun bağlanması iki ayrı aşamada gerçekleşir. İlk olarak karıştırma esnasında silika yüzeyindeki silanol grupları, silan bağlayıcıdaki etoksi grupları ile tepkimeye girer. Bu tepkimenin hızı ve verimi karıştırma sıcaklığına çok bağlıdır. Yüksek tepkime verimi için karıştırma sıcaklığının 120°C -150°C arasında olduğu yapılan çok sayıda çalışma ile kanıtlanmıştır [6]. 120°C'nin altında bağlanma gerçekleşmemekte, bu nedenle silika güçlendirici olmayan inert bir dolgu gibi işlev görmektedir. 150°C üzerindeki sıcaklıklarda ise erken pişme(scorch) sorunları ortaya çıkmaktadır. Doğal kauçuk için en verimli silanizasyon sıcaklığının 150-160 °C olduğu belirtilmektedir[7]. Bu tepkime ayrıca TESPT bünyesindeki, daha genel bir ifade ile silan bağlayıcı üzerindeki fonksiyonel gruba göre de değişmektedir [4,5,8,9].

Silan bağlayıcının etoksi grupları ile olan tepkime ise 2 adımda gerçekleşir. İlk adımda silika yüzeyindeki silanol grupları ile ilk etoksi gruplarının tepkimesi birincil tepkime; ikinci adımda silan bağlayıcının komşu moleküllerinde arta kalan etoksi gruplarının silika yüzeyiyle girdiği tepkime ikincil tepkimedir (Şekil 5).



Şekil 5 : Silika-Silan(TESPT) Tepkimesi

Silan bağlayıcılarda tepkime kinetiği

Vulkanizasyon hızlarına göre silan bağlayıcılar Şekil 6'da kıyaslanmıştır. Molekül boyutu küçük olan silanlar kullanıldığında tepkime daha hızlıdır. Metoksi grubuna sahip silanlar da etoksi içerenlere göre çok daha yüksek tepkime hızlarına sahiptirler. Vulkanizasyon hızını etkileyen en önemli parametrelerden biri silan bağlayıcıdaki fonksiyonel grup türüdür. Alkil grubunun dallanmış olması tepkime hızını düşürmektedir.

Metoksi + tiyosiyanoato, en hızlı silan bağlayıcıdır[5]. Merkaptosilanlı bağlayıcılarla çok hızlı bir bağlanma tepkimesi olmasının nedeni, silika üzerindeki silanol gruplarının sadece alkoksini vasıtasıyla değil, aynı zamanda tiyol grupları yardımı ile de



Şekil 6 : Silika-Silan bağlanma tepkimelerinin kinetiği [5]

yüzeye tutunmaları (adsorpsiyon) ile açıklanabilir. Bu olay aynı zamanda silika-silan tepkimesi esnasında oluşan ara ürünün kararlı hale geçmesine de yardımcı olur.

Sonuç

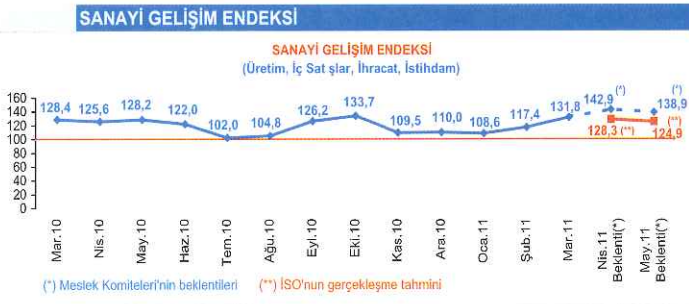
Silika ve silanlı lastik hamurlarının hazırlanması kauçuk endüstrisinin önemli sorunlarından biridir. Değişik yapıdaki silan bağlayıcılarının kinetik davranışlarının iyi bilinmesi hamur hazırlama sürecinin hassas bir şekilde kontrol edilmesi olanağını verir. Reçetelerin tasarımı esnasında silan bağlayıcıların kinetik özelliklerinin bilinmesi, uygun seçenekleri değerlendirebilmemiz açısından önemlidir. Örneğin, yavaş tepkimeye giren bir alkilsilan ile hızlı tepkimeye giren merkaptosilanlarla (kükürtlü silanlarla) birlikte kullanılabilir. Seçilen silan bağlayıcı türü ve miktarı son ürünün dinamik özelliklerini önemli ölçüde etkileyecektir.

Kaynaklar

- [1] - Mark, E. J. , Erman, B. , Eirich, R. F. , "The Science and Technology of Rubber", 3rd Edition, pp 401-402, Elsevier Academic Press (2005).
- [2] - Walter Meon ve ark., "Silica and Silanes", Chapter 7 in Rubber Compounding, Ed. Brendan Rodgers, Marcel Decker, (2004).
- [3] - A. Ansarifar, A. Azhar, A. Ibrahim, N., Shiah, S.F., Lawton, J.M.D. "The Use of Silanized Silica Filler to Reinforce and Crosslink Natural Rubber", Int. J. of Adhesion & Adhesives, pp. 77-86(2005)
- [4] - Anke Blume, "Kinetics of Silica-Silan Reactions", Chemicke Listy, 105, pp 261-264 (2011)
- [5] - Anke Blume, "Kinetics of Silica-Silan Reactions", KGK, Kautschuk Gummi Kunststoffe, April, (2011)
- [6] - L. A. E. M. Reuvekamp, P. J. van Swaaij, J. W. M. Noordermeer, "Silica Reinforced Tire Tread Compounds", KGK, Kautschuk Gummi Kunststoffe, January/February, pp 35-39(2009)
- [7] - S. Wolff "Optimisation of silane-silica OTR compounds. Part 1: variation of mixing temperature and time during the modification of silica with bis-(3-triethoxysilylpropyl)-tetrasulphane" Rubber Chem Technol., 55, pp. 967-989 (1982)
- [8] - Hexiang Yan ve ark., "Effects of silane coupling agents on the vulcanization characteristics of natural rubber", J.Appl.Polym. Sci., 94, pp 1511-1518 (2004)
- [9] - Hexiang Yan ve ark., "Effect of silane coupling agent on the polymer-filler interaction and mechanical properties of silica-filled NR", J.Polym.Sci., Part B, Polym.Physs., 53, pp 573-584 (2005)



MESLEK KOMİTELERİ DURUM TESPİT ANKETİ SONUÇLARI NİSAN 2011



İstanbul Sanayi Odası Meslek Komiteleri sanayi gelişim endeksi (SGE), ülkemiz sanayi sektörünün genel eğilimi ile örtüşen ve İstanbul Sanayi Odası tarafından ölçülen üretim, iç satış, ihracat ve istihdam yayılma endekslerinin aritmetik ortalaması ile hesaplanan ekonomik öncü gösterge niteliği taşımaktadır. Meslek Komitelerimiz tarafından gelen aylık bildirimler ile oluşturulan (SGE) hem güncel dönem için reel ekonominin izlenmesini, hem geriye dönük tarihsel verilerle trend analizinin yapılmasını hem de beklentilerle yakın geleceğe dair konjonktürün incelenmesini sağlamak ve ülke sanayisinin genel görünümünü büyük ölçüde yansıtmaktadır. 2008 yılı son çeyreğinde ve 2009 yılı genelinde küresel krizin oluşturduğu olumsuz koşullar karşısında TCMB'nca 2010 başlarında alınan faiz indirim kararları ile vergisel düzenlemeler ekonominin toparlanmasına yardımcı olmuş ve ekonomideki itici güç olan iç talepte canlanma yaratmıştır.

Gelişen olumlu koşullar kısmi istihdam destekli üretim artışını meydana getirmiştir.

Dış piyasalarda oluşan ılımlı hava ve döviz cephesindeki belirsizliğin azalması ile de ticaret hacminin büyümesini desteklemiştir.

Ülke ekonomisinde 2010 yılında meydana gelen bu gelişmeler, SGE sonuçları ile büyük ölçüde örtüşmüş ve Temmuz-Ağustos döneminde iç talepteki nispi azalmadan kaynaklanan düşüşe ve yılsonundaki bozulmaya rağmen yılın genelinde olumlu bir gidişat sergilemiştir. 2010 yılı endeks sonuçları, TÜİK'in kapasite ve üretim anket sonuçları ve GSYİH tahminleri ile de büyük ölçüde örtüşmektedir.

2011 yılında kuvvetli talep ekonomideki canlılığı halen dir tutmakta ve talebin sürekliliği beklentilerle de desteklenmektedir. Çalışmada tüm alt gelişim endeksleri 100 değerinin üzerinde yer alması ve özellikle istihdamda yakalanan iyimserlik, ekonominin makro görünümü içinde olumlu sinyaller vermektedir. Yılın son çeyreğinde iç ve dış talepteki kırılganlığın artması ile endeks aşağı yönlü bir eğilim göstermiş ancak yeni yılla beraber özellikle üretimin ihracattaki artışı desteklemesi ile yükselişe geçmiştir.

Yeni yılın ilk çeyreğinde tüm alt kalemlerde istikrarlı bir artış göze çarpmaktadır. Üretim endeksinde Mart ayında yakalanan 144,8 puan, son bir yıl içindeki en yüksek değer olmaktadır. Üretimdeki artış bildirimleri iç ve dış talebin halen yüksek olduğu göstermektedir. Mart döneminde olduğu gibi Nisan ayına yönelik tüm alt beklenti endekslerinde de istikrarlı artışlar gözlemlenmektedir. Mayıs ayına yönelik beklentiler ise ufak azalmalara rağmen oldukça kuvvetli kalmaya devam etmektedir.

GELİŞİM ENDEKSLERİ

ÜRETİM ENDEKSİ



İÇ SATIŞLAR ENDEKSİ



İHRACAT ENDEKSİ

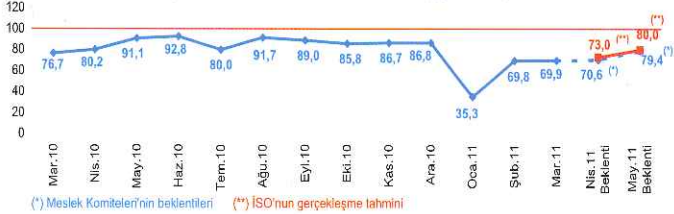


İSTİHDAM ENDEKSİ



SANAYİ GİRDİ FİYATLARI ENDEKSİ

(Hammadde, Hizmet Girdileri, Ticari Kredi Faizi, İşçi Ücretleri)



Meslek Komiteleri hammadde, hizmet girdileri, ticari kredi faizleri ve işçi ücretleri yayılma endekslerinin aritmetik ortalaması ile hesaplanan İSO Meslek Komiteleri Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi (GFE) ülkesanayisinin girdi maliyetlerindeki gelişmeleri resmeden önemli bir ekonomik göstergesi niteliği taşımaktadır. Girdi fiyat endeksi değerleri ve maliyetler negatif ilişkilidir. Bu nedenle girdi fiyat endeksinin 100 kritik eşik değerinden fazla olması girdi fiyatlarındaki düşüş eğilimini göstermekte ve olumlu bir gelişme olarak atfedilmektedir. Krizin olumsuz etkilerinin 2009 yılı son çeyreği ile azalması ve talepteki canlanma kapasite kullanımı ile üretimi desteklemiştir. Üretim için gerekli girdilere olan talebin artması girdi fiyatlarını yukarı çekerken, TCMB tarafından alınan faiz indirim kararları işletmeleri finansman konusunda oldukça rahatlatmıştır. 2010 yılı ile birlikte hammadde ve hizmet girdi maliyetlerindeki artışlar yıllık ücret artışları ile birlikte işletmelerin maliyetlerini oldukça olumsuz etkilemiş ve endeks büyük düşüş yaşamıştır. Enerji, emtia ve gıda piyasalarında arz-talep dengesizliklerinden ve spekülasyon hareketlerinden dolayı yaşanan sorunların krizden çıkış sürecini olumsuz etkilemesi, özellikle girdi fiyatlarında bozulmanın uzun süreli olmasına neden olmaktadır. Petrol ve enerji darboğazında oluşan sorunlar çalışmamızın hammadde endeksinde ön plana çıkmış ve endeks 2010 ikinci yarısı boyunca düzenli olarak düşüş eğilimi göstermiştir. Yeni yılın ilk ayında ise başta mevsimsel ağırlıklı olan işçi ücretleri ve hizmet girdileri olmak üzere tüm alt girdi endekslerinde hem aylık hem de yıllık olarak kuvvetli bozulmalar gerçekleşmiştir.

Ortadoğu ve Kuzey Afrika'daki askeri-siyasi gerginliklerin petrol ve hammadde fiyatları üzerindeki baskısı ise halen devam etmektedir.

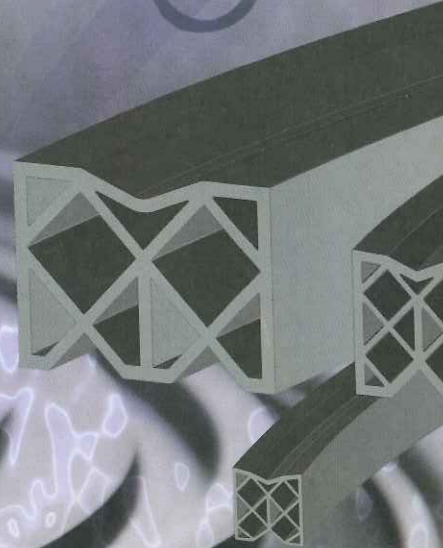
Şubat ve Mart aylarında hizmet girdileri ve işçi ücretlerinde mevsimsel fiyat ve ücretlerdeki düşüş eğilimi ilgili endeksleri arttırmaktadır. Hammadde endeksinde ise kısıtlı bir olumlu gelişme söz konusu olmakta ancak görünümü halen olumsuzluğunu korumaktadır. Ticari kredi faizlerinde ise son üç ayda dramatik düşüşler göze çarpmaktadır. TCMB'inca alınan kredi hacmi daraltıcı tedbirlerin en önemlisi olan munzam karşılıkların artırılması sonunda kredi faizleri artmış ve endeksi oldukça olumsuz etkilemiştir.

Nisan ve Mayıs ayına yönelik beklentilerde ise yılbaşıdan bu yana olan gelişmelerde olduğu gibi ticari kredi faizleri haricindeki diğer girdi maliyetlerinde olumlu bir tablo öngörülmektedir. Ancak ticari kredi faiz endeksindeki bozulma genelde diğer alt kalemlerdeki iyileşmeleri gölgede bırakmaktadır.



Arsan Kaucuk

"Precision in rubber since 1957"



52 Yıllık Tecrübesi ile Sektörünün lideri...

ARSAN KAUCUK PLASTİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize Sanayi Bölgesi Nato Yolu No: 35 34775 Dudullu - İstanbul

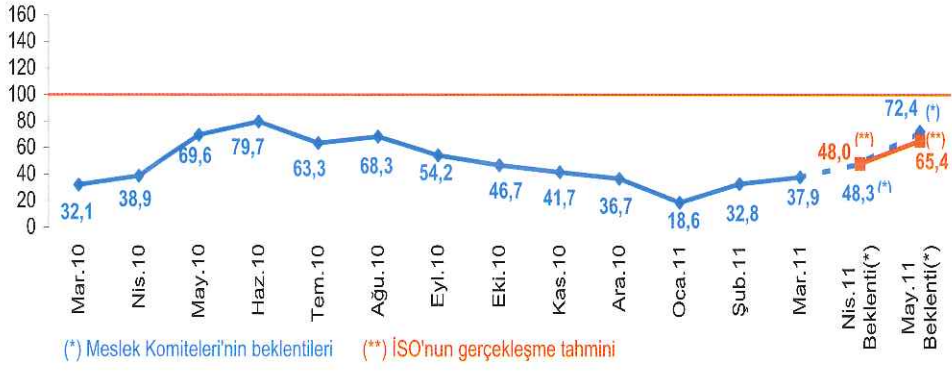
Tel: 0216 365 83 06 pbx • Fax: 0216 365 83 16

www.arsankaucuk.com.tr

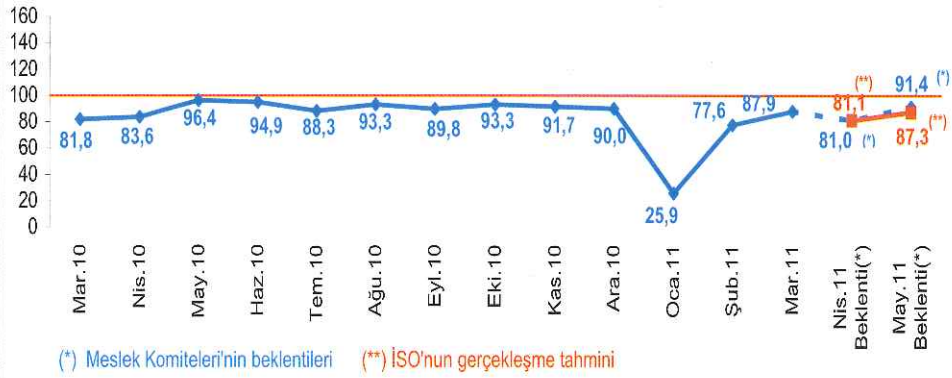
info@arsankaucuk.com.tr

GİRDİ FİYATLARI ENDEKSLERİ

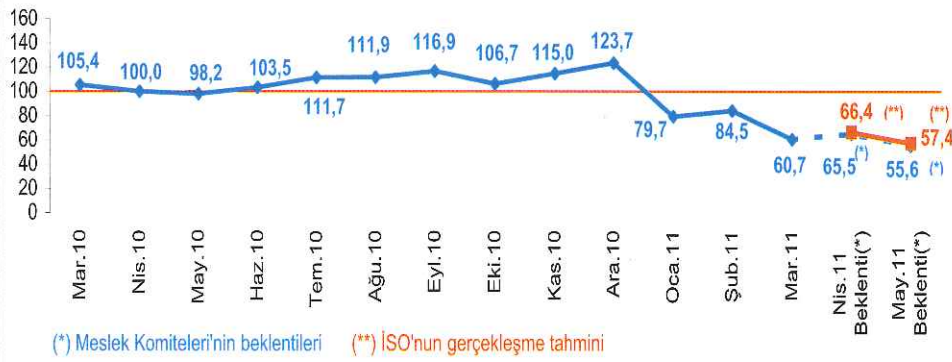
HAMMADDE ENDEKSİ



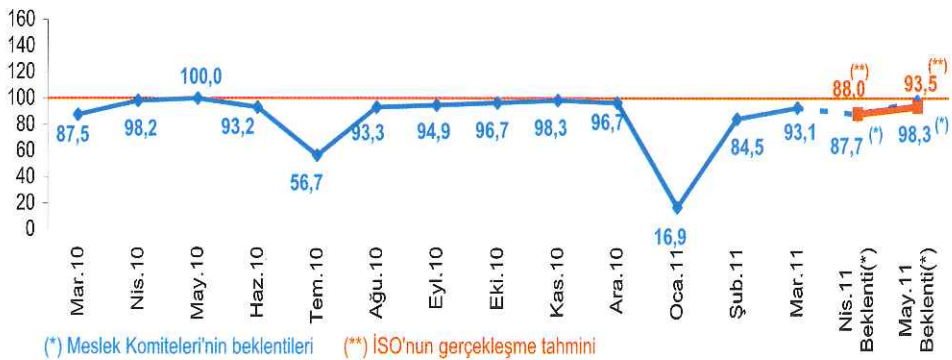
HİZMET GİRDİLERİ ENDEKSİ



TİCARİ KREDİ FAİZLERİ ENDEKSİ

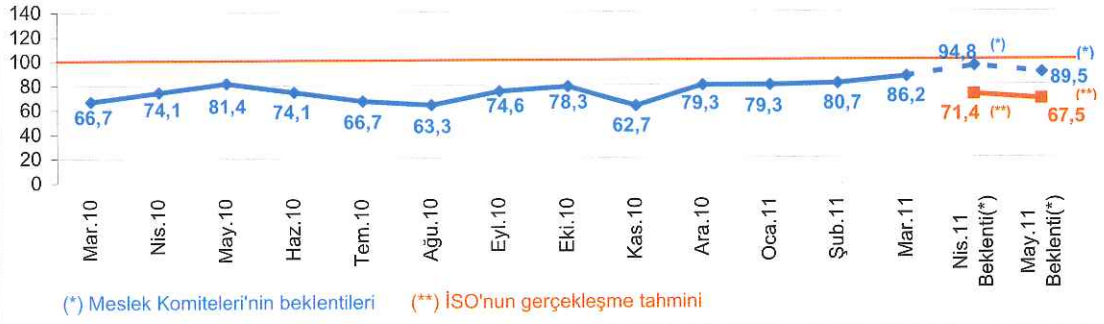


İŞÇİ ÜCRETLERİ ENDEKSİ



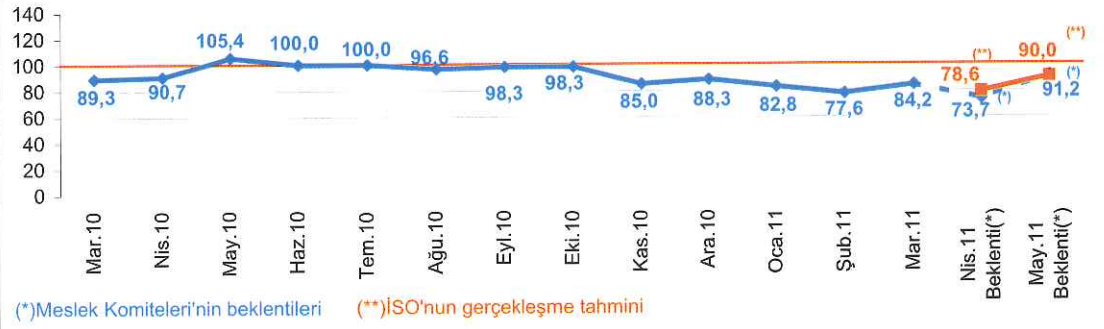
DİĞER ENDEKSLER

KARLILIK ENDEKSİ



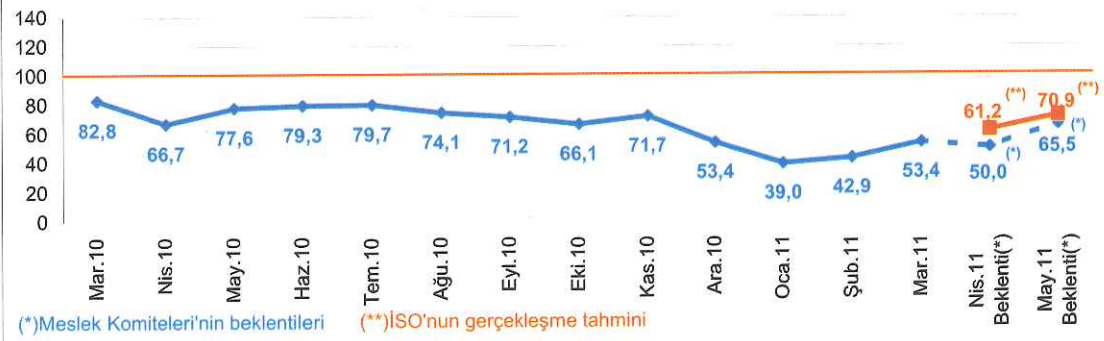
Meslek Komitelerimizin karlılıkla ilgili tespit ve beklentilerini gösterebilmek amacıyla oluşturulan karlılık endeksi 2010 yılı boyunca ortalama olarak 69 endeks değerinde bulunmuştur. 2010 yılı ikinci yarısı ile 2011 ilk çeyreği genelinde kuvvetli talep ve girdi verimliliğindeki olumlu seyir, işletme karlılıklarını yükseltmiştir. Her ne kadar endeks, yukarı yönlü bir seyir halinde de olsa, endeks değerleri tatminkar seviyelere henüz yaklaşamamıştır.

ENERJİ FİYATLARI ENDEKSİ



Enerji fiyatlarındaki artış eğilimi, enerji fiyatları endeksinin aşağı yönlü çekmektedir. Gözlem döneminde en yüksek değeri Mayıs 2010'da 105,4 ile gören endeks, takip eden aylarda artan enerji fiyatlarına paralel olarak düşüş eğilimine girmiştir. Mart ayında aylık kısmi bir iyileşme gösteren endeks, özellikle Mayıs ayına ait beklentilerle beraber enerji fiyatlarında düzelmeyi işaret etmektedir.

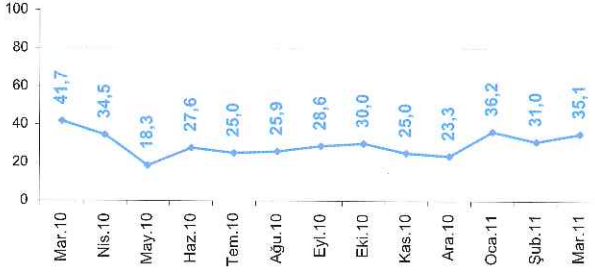
İTHAL GİRDİLER ENDEKSİ



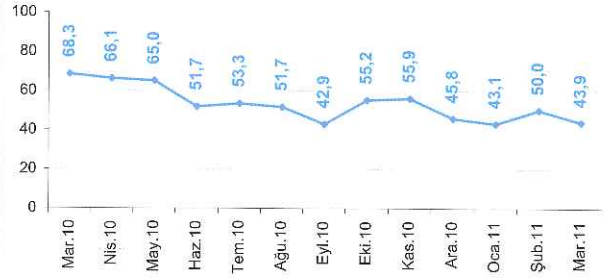
İthal girdi endeksi ile ithal girdiler negatif bir ilişkiye sahiptir. Başka bir ifade ile ithal girdilerdeki artış, endeksi olumsuz etkilemekte ve aşağı yönlü baskı altına almaktadır. Kriz dönemi süresinde dış ticaretteki daralmaya paralel yüksek seyreden ithal girdi endeksi, ekonominin ithal ara malına olan bağlılığından dolayı özellikle 2010 ikinci yarıdan itibaren ekonomik canlanmayla düşüş eğilimi sergilemiştir. 2011 ilk üç ayında da kuvvetli ithalat artışı, endeksi olumsuz etkilemeye ve baskı altında tutmaya devam etmiştir.

MESLEK KOMİTELERİNİN SORUNLARI

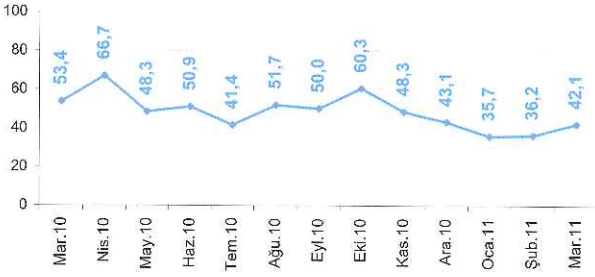
Hammaddede Temininde Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



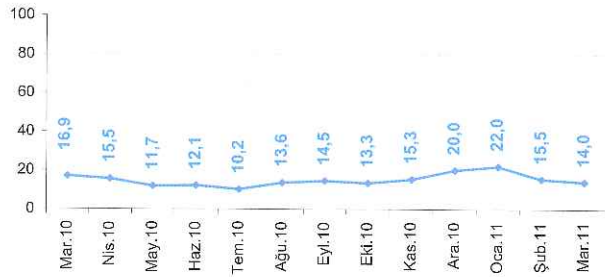
İç Pazarda Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



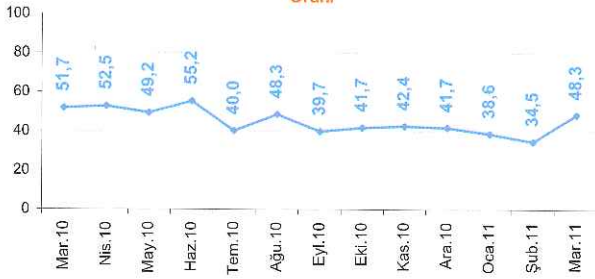
İhracatta Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



İthalatta Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



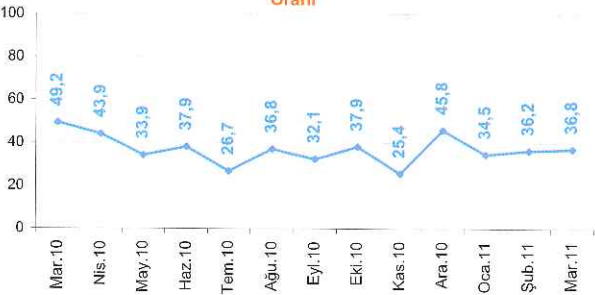
Finansman Konusunda Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



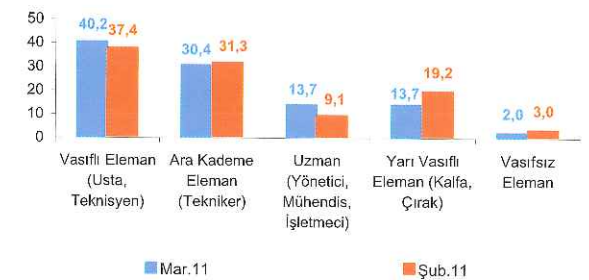
İstihdam Konusunda Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



Yatırım Konusunda Sorun Yaşadığını Belirtenlerin Oranı



Niteliklerine Göre Bulmakta Zorlanılan Çalışan Türleri



Ekonomik Göstergelere İlişkin Tahminler (Ortalama)

Nisan 2011

2011 yılı GSYİH Büyüme Oranı Beklentisi	%5,9
2011 yılı Yıllık Fiyat Artışı Tahmini (ÜFE)	%6,9
2011 yılı Yıllık Fiyat Artışı Tahmini (TÜFE)	%6,5
2011 yılı sonunda ABD Doları Kur Tahmini	1,59 TL
2011 yılı sonunda Euro Kur Tahmini	2,18 TL

ÖMRÜNÜ TAMAMLAMIŞ LASTİKLER (ÖTL)

Ömrünü Tamamlamış Lastiklerin Kontrolü Yönetmeliği 25.11. 20006 tarih ve 26357 sayılı Resmi Gazetede yayımlanmış ve 01.01. 2007 tarihinde yürürlüğe girmiştir.

Hangi Lastikler "Ömrünü Tamamlamış Lastik"tir?

Lastikler araç altından söküldükten sonra "kullanılmış lastik" ya da "ömrünü tamamlamış lastik" olurlar. Lastiklerin dış derinliği belirli bir milimetreye (binek araç lastikleri için 1.6 mm'dir.) düştüğü zaman lastiklerin araç altında kullanımı tehlikelidir. Fakat bazı lastikler araç altından söküldükten sonra, kaplanarak yeniden araç altında kullanıma uygun hale getirilebilir. (Özellikle otobüs-kamyon lastikleri kaplanabilmektedir.)

Türkiye'de Ne Kadar ÖTL Oluşmaktadır?

Ülkemizde her yıl yaklaşık olarak 180.000 ton lastik ömrünü tamamlamış lastik oluşmaktadır. (Kaynak:LASDER)

Lastikleri Yakmanın (Lisanslı Tesis Haricinde) Zararı Nedir?

Lastiklerin yanmasıyla atmosfere tonlarca zararlı bileşikler yayılmaktadır. Siyah bir bulut gibi atmosfere yayılan bu maddeler içinde; karbon siyahı, uçucu organikler, yarı-uçucu organikler, çok halkalı hidrokarbonlar, yağlar, kükürt oksitleri, azot oksitleri, nitrosaminler, karbon oksitleri, uçucu partiküller ve As, Cd, Cr, Pb, Zn, Fe vb. gibi metaller bulunabilmektedir. Yangınlar ile atmosfere yayılan bu kirlenmeler yakın çevredeki toprak ve suların kirlenmesine sebep olarak insan sağlığını tehdit etmektedir.

Yönetmelik Neleri Kapsar?

Yönetmelik, bisiklet ve dolgu lastikleri hariç, ömrünü tamamlamış diğer tüm lastikleri kapsar.

ÖTL'lerin diğer atıklardan ayrı olarak toplanması, taşınması, geçici depolanması, geri kazanılması, bertarafı, ithalatı, ihracatı ile transit geçişi gibi hususları düzenler.

Aracının Lastiğini Değiştirenler Eski Lastiğini Ne Yapmalı?

Yönetmeliğe göre yeni lastik satın alarak eski lastiklerini değiştirenler, eski lastiklerini (ÖTL) ücretsiz olarak satın aldığı noktaya iade etmelidir. ÖTL'lerin bunun dışında bir yöntemle ortadan kaldırılmaya çalışılması yasaktır.

Ömrünü Tamamlamış Lastiklerin Bertaraf/ Geri Kazanım/ Tekrar Kullanım Yöntemleri

ÖTL'lerin Tekrar Kullanımı

Özellikle otobüs-kamyon lastikleri gibi bazı lastikler kaplanabilmekte ve böylece tekrar kullanılabilir.

ÖTL'lerin Geri Kazanılması:

ÖTL'lerden madde geri kazanımı da mümkündür. ÖTL'leri parçalayarak madde geri kazanımı yapmak için Çevre ve Orman Bakanlığı'ndan Lisans alınması gerekmektedir. ÖTL Geri kazanım tesislerinde ilk önce lastiklerin kalın tel kısımları ayrılır, kalın tel kısımları ayrılan lastikler daha sonra daha ufak parçalara ayrılırlar.

Öğütme işlemleri sonucunda lastiklerin elyaf (bez) ve kalan tel kısımları ayrılır. Oluşan granül lastik parçaları da çeşitli elekler ile istenilen boyuta getirilir. Burada oluşan granül lastikler kauçuk imalatında, halı saha zeminlerinde ve lastik karo taşı üretiminde kullanılmak üzere piyasaya arz edilir.

ÖTL'lerden Enerji Geri Kazanımı:

Yüksek kalorifik değere sahip olan kullanılmış lastikler yüksek sıcaklıklardaki fırınlarda yakılarak enerji elde edilebilir. Kullanılmış lastikleri çimento fabrikaları, kireç - alçı fabrikaları gibi tesisler ilave yakıt olarak kullanılmaktadır.

Bunun için Çevre ve Orman Bakanlığı'ndan lisans alınması gerekmektedir. Türkiye'de ÖTL'leri yakıt olarak kullanabilecek 41 adet çimento-kireç fabrikası mevcut olup bunlardan 16 tanesi Çevre ve Orman Bakanlığından ÖTL yakma lisansı almıştır.

Lastik Üreticisinin Yükümlülükleri

- Üretimde çevre kirlenmesini ve enerji tüketimini azaltıcı önlemler almak,
- Kota müracaat formunu doldurarak, her yıl mart ayı sonuna kadar bakanlığa kota müracaatında bulunmak,
- Lastik kullanımı ve ÖTL'lerin düzenli toplanması konusunda tüketicinin bilgilendirilmesi için gerekli çalışmaları yapmak, toplama faaliyetlerine kamuoyunun katılımının artırılması için lastik tüketicilerinin yükümlülüklerini de içeren dokümanları ve uyarı işaretlerini lastik satış ve değiştirme noktalarında bulundurmak,
- Geri kazanılması mümkün olmayan ÖTL'leri bertaraf ettirmek,



Kaplamacıların Yükümlülükleri

- Kaplamacılar, lastiklerin can ve mal güvenliği açısından üretim ve kullanımında gerekli standardizasyonun sağlanması için ticari taşıtların ve römorkların havalı lastiklerinin kaplanmasında 1/2/2006 tarihli ve 26067 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Motorlu Araçlar ve Römorkları İçin Kaplanmış Havalı (Pnömatik) Lastiklerin İmalatının Onayı ile İlgili Teknik Düzenlemeye (R-108) İlişkin Tebliğ (No: SGM-2006/7) de belirtilen kurallara ve buna ilişkin diğer teknik düzenlemelere uymakla yükümlüdürler.

- Teknik açıdan kaplamaya uygun bulunmayan lastik karkasları, yetkili taşıyıcılar dışında hiçbir kişi veya kuruluşa, hiçbir amaçla verilemez. Kaplama faaliyeti esnasında ortaya çıkan atıklar türlerine uygun olarak bertaraf ettirilmesi kaplamacıların yükümlülüğündedir.

- Kaplamacılar, kaplanan ve/veya kaplanamayacak durumda olan lastik miktarlarıyla ilgili kayıtları tutar. Bu kayıtlar kaplamacı müracaat formu ile her yıl şubat ayı sonuna kadar bakanlığa bildirilir. Bunun için yapılacak harcamalar, ilgili firma tarafından karşılanır. Tutulan kayıtlar gerektiğinde ibraz edilmek üzere üç yıl boyunca muhafaza edilir.

Geri Kazanım Tesislerini İşletenlerin Yükümlülükleri

Mekanik kırma ile granül kauçuk, çelik ve tekstilin ayrıştırıldığı tesisler, proliz ve diğer yöntemlerle karbon siyahı ve aromatik yağlar elde eden tesisler, rejenera kauçuk tesisleri ile benzeri tesislerin çevre lisansı alması zorunludur. Çevre lisansı alınması işlemlerinde Çevre Kanununda Alınması Gereken İzin ve Lisanslar Hakkında Yönetmelik hükümleri uygulanır. Söz konusu Yönetmeliğin Teknik Uygunluk Raporunun içeriği, bu Yönetmelik kapsamında Bakanlıkça yapılacak çalışmalarla belirlenir.

ÖTL'ler bütün, kesilmiş, dilimlenmiş veya sıkıştırılmış olarak, ses ve darbe absorbe etme özelliği nedeniyle otoyollarda çarpma bariyeri veya ses absorpsiyon duvarı, limanlarda iskele takozu ve ayakkabı tabanı gibi işlemlerinde kullanılabilir. Bu gibi işlemler için geri kazanım konulu çevre lisansı alma şartı aranmaz.

- Bakanlıktan ÖTL geri kazanım lisansı almak
- Yetkili taşıyıcılar ve ulusal atık taşıma formuyla getirilmeyen ÖTL'leri tesise kabul etmemek,
- Tesiste giriş bölümü, kabul ünitesi, depolama alanı bulundurmak,

- Tesis içi depolama alanlarında belirtilen şartları sağlamak,

- Oluşacak gürültü ve tozla ilgili gerekli önlemleri almak,

- Geri kazanım veya bertarafı sağlanan ÖTL miktarları için kayıt tutmak, aylık faaliyet raporunu bakanlığa göndermek,

29/04/2009 tarihli ve 27214 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Çevre Kanununda Alınması Gereken İzin ve Lisanslar Hakkında Yönetmelik(ÇKAGİLHY) kapsamında 01/04/2010 tarihinden itibaren olumsuz çevresel etkileri olan faaliyet ve işletmeler için, bütüncül yaklaşım çerçevesinde kirliliğin önlenmesi, azaltılması ve kontrolü için tek bir çevre izni/çevre izin ve lisansı verilmesi uygulaması başlatılmıştır.

Yönetmelik kapsamında çevre izin/lisans başvurusu 01.07.2010 tarihi itibarıyla tüm illerde elektronik uygulamaya geçilmiştir.

Yetkili Taşıyıcı Yükümlülükleri

Ömrünü tamamlamış lastikleri taşıyan gerçek ve tüzel kişiler;

- Kota kapsamında üretici adına lastik taşımak için üreticilerle sözleşme yapmakla,

- Araçlarda bu yönetmeliğin 14 üncü maddesinde belirtilen teknik özellikleri sağlamakla,
- Taşıma işlemlerinde ulusal atık taşıma formu kullanmakla, yükümlüdür.

Geçici Depo İşletenlerin Yükümlülükleri

Yönetmeliğin 15 inci ve 16 ncı maddelerine uygun olarak geçici depolama alanlarını kurmak ve işletmek, Yönetmeliğin 21 inci maddesine göre geçici depolama alanı için il çevre ve orman müdürlüğünden izin almak, ÖTL'lerin yetkili taşıyıcılar ile taşınmasını sağlamak, ÖTL'lerin, lisanslı geri kazanım veya lisanslı bertaraf tesislerine gönderilmesini sağlamak, Toplanan, geri kazanıma ve bertarafa gönderilen ÖTL miktarları için kayıt tutmak, bunları her ay il Çevre ve Orman Müdürlüğüne rapor etmek.

Geçici Depolama Alanlarının Yer Seçimi

Geçici depolama alanları için yer seçimi yapılırken bu alanların, Taşkın riskinin yüksek olduğu bölgeler, heyelan, deprem, çığ ve erozyon bölgeleri, yangın riski taşıyan alanlar ile tarım ve orman arazileri, meskun mahaller gibi yerler olmaması ve lastik yığınlarının yüksek gerilim hatları altında bulunmamasına dikkat edilir.

Geçici Depolama Alanlarının Teknik Özellikleri ve İşletme Koşulları

Geçici depolama alanlarında aşağıdaki teknik özellikler ve işletme koşulları sağlanır: Bu alanların zemini, beton, sıkıştırılmış kil veya yangına meydan vermeyen buna benzer maddelerle kaplanarak sızdırmazlık koşulları sağlanır. Bu alanlarda yağmur suyu birikintilerinin oluşmasını önleyecek şekilde zemine şekil verilir ve depo çevresinde yağmur suyu drenaj kanalları bulundurulur.

Sahada yangına karşı gerekli tedbirler alınır. Depolanan lastiklerin toplam hacmi 2000 m³'ü geçecek ise dakikada 2500 litre suyu 6 saat boyunca sağlayabilecek bir su kaynağı hazırda bulundurulur.

Lastiklerin istiflenmesi ve depolanmasında işçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü'nün ilgili hükümleri doğrultusunda uygulama yapılır. Lastik yığınları ile depolama sahası sınırı arasında koruma hattı ve lastik yığınları arasında iç yangın yolları bırakılır. İlgili belediyenin itfaiye müdürlüğünden yangın tedbirlerinin yeterli olduğuna dair belgenin alınması zorunludur.

Sahanın etrafı en az 1,5 metre yüksekliğinde yapı malzemesi ile çevrilir.

Elektrik, aydınlatma direkleri tesisatı ve teçhizatı ile topraklama ilgili mevzuata göre yapılır.

Yıldırım tehlikesine karşı paratoner sistemi kurulur. İdari binalar, araç park alanı, yanıcı malzemeler dahil her türlü yangına açık maddeler, lastik yığınlarından en az 60 metre uzaklıkta olmalıdır. Sahada çalışan bütün motorlu araçlarda yangın söndürme cihazı bulunmalıdır.



Tesise kabul edilen ve çıkışı yapılan ÖTL miktarlarının tespiti için kantar bulundurulması, kayıtların tutulması ve kayıt tutulmasından sorumlu en az bir teknik personelin tesiste bulundurulması gereklidir.

Lastik yığınlarının üzeri ve çevresi, sivrisinek, fare gibi zararlıların ürememesi için düzenli olarak ilaçlanır.

Lastiklerin kapladığı alanın en aza indirilmesi ve taşıma kolaylığının sağlanması amacıyla bu alanlarda çevre kirliliği yaratmayacak şekilde lastik kırma ve parçalama üniteleri kurulabilir. Lastik yığınlarının 300 metreden daha yakınında açık alanda ateş yakılmasına ve 60 metreden daha yakınında ise kaynak veya başka ısı üreten cihazların çalıştırılmasına izin verilmez.

Kota Uygulaması ve Sorumluluklar

ÖTL'lerin çevre ile uyumlu yönetiminin sağlanması amacıyla üretici sorumluluğu kapsamında kota uygulaması zorunludur.

- Bu kapsamda üreticiler, her yıl bir önceki yıl iç piyasaya sürülen lastik tonajını hesaba alarak Yönetmeliğin yürürlüğe girdiği ilk yıl %30, ikinci yıl %35, üçüncü yıl %40, dördüncü yıl %45 ve beşinci yıl %50 devamı yıllarda ise Bakanlığın ortalama lastik aşınma oranını dikkate alarak belirleyeceği oranlarda ÖTL'leri toplamak/toplatmak, toplanan miktarın geri kazanımını veya bertarafını sağlamak ve bu işlemleri bakanlığa belgelemekle yükümlüdürler. Bu amaçla, Yönetmeliğin 18 inci maddesine göre Bakanlığa başvuru yapılması zorunludur.

- Lastik üreticisi, ÖTL'lerini alıcı ortama olan etkilerini asgariye indirebilmek amacıyla, taşınması, geçici depolanması, geri kazanımı ve bertaraf edilmelerine dair yükümlülüklerini yerine getirmesi ve bunlara yönelik gerekli harcamaların karşılanması, eğitim faaliyetlerinin gerçekleştirilmesi için, bakanlığın koordinasyonunda bir araya gelerek kâr amacı taşımayan tüzel kişiliğe haiz bir yapı oluşturabilirler. Bu yapıya karşı yükümlülüklerini yerine getiren ve harcamalara katılan kuruluşlar taşıma, geçici depolama, geri kazanım ve bertaraf yükümlülüklerini bu kuruluşa devredebilirler. Bu yapıya dahil olanlar kotanın tutturulmasından sorumludurlar.

Geçici depolama izni

Geçici depolama tesisi işletecek gerçek veya tüzel kişiler, İl Çevre ve Orman Müdürlüğünden izin almak zorundadır. Lastik tamirhaneleri, kaplamacılar, perakende satış noktaları, oto sanayi ve benzeri işletmelerin ÖTL biriktirme yerleri için, İl Çevre ve Orman Müdürlüğünden izin alma zorunluluğu bulunmamaktadır.

www.cvreonline.com

ZAMAN KAZANMANIN 10 YOLU

Aşağıda, zaman yönetimine yönelik 10 teknik bulunuyor. Bu tekniklerle, günde en azından bir saat kazanıp daha verimli işler için kullanabilirsiniz.

1. Dengeyi koruyun.

Yaşamınız, yedi kritik alandan oluşur: sağlık, aile, maddiyat, eğitim, sosyallik, profesyonellik ve maneviyat. Her gün her alana eşit zaman ayıramazsınız. Ama uzun vadede, her alan için yeterli miktarda ve kalitede zaman ayırırsanız, yaşamınız dengelenir. Yok, eğer bu alanlardan herhangi birini (iki ya da üç olması fark etmez!) ihmal ederseniz, dengenizi yitirir ve başarınızı sabote edersiniz. Sağlığınız için şimdi zaman ayırmazsanız, daha sonra hastalığa zaman ayırmak zorunda kalırsınız. Ailenizi ihmal ederseniz, terk edebilirsiniz ve ilişkileri yeniden kurmak daha çok zamanınızı alabilir. Özellikle kendi işinin sahibi olan kişiler için dengeyi kurmak zordur, öyle değil mi?

2. Kalem gücünü kullanın.

Zayıf bir kalem, en keskin zekadan bile güçlü olabilir. Yapılacak işleri bir araç (bir planlayıcı, küp kağıt, avuç içi bilgisayar, vb.) kullanarak yazma alışkanlığı edinin. Zihniniz, detaylardan ziyade resmin bütünü konusunda en iyi performansı gösterir. Ayrıntılar önemlidir; ama bunları kalemlerle yönetin. Birşeyi yönetmek istiyorsanız, önce onu ölçmelisiniz. Yalnızca gelen siparişleri değil tüm işleri not etmek, yapmanız gereken her şeyi daha kolay hatırlamanıza yardımcı olur.

3. Günlük planlama yapın.

Şöyle bir söz vardır; insanlar, başarısızlığı planlamazlar; ama pek çok insan, planlamayı başaramaz. Her akşam oturup elinizin altındaki en değerli kaynağı -önünüzdeki 24 saati- kontrol edebilmek için zaman ayırın.

İşinizi planlayın ve her gün planınıza uygun hareket edin. Bir sonraki gün "yapmanız gerekenler" ile "yapmak istedikleriniz" in tamamını içeren bir "Yapılacak İşler" listesi oluşturun. Günlük planınız olmazsa, dikkatiniz kolayca dağılabilir ve üretkenliğinizi artıracak önemli işlerle uğraşmak yerine, zamanınızı gürültücü müşterilere hizmet vererek harcamak durumunda kalabilirsiniz.



4. Öncelik sıralaması yapın.

"Yapılacak İşler" listenizde, önemli olan ve o kadar önemli olmayan işler olacaktır. Pek çok insanın verimli olmayı istemesine karşın, önemli olan ve o kadar önemli olmayan işler arasında seçim yapmamız istendiğinde, sıklıkla, o kadar önemli olmayan işleri seçeriz. Bunlar, genel itibarıyla, yaşamsal işlere oranla daha kolay ve hızlıdır. Yapılacak İşler listenizde her akşam öncelik sıralaması yapın. Listenizdeki en önemli işin yanına "1" rakamını koyun. Listenizdeki ikinci en önemli işin yanına "2" rakamını koyun, vb. Daha sonra, önem sırasına göre listenizdeki işleri yapın. Listenizdeki her şeyi yapamayabilirsiniz; ama en önemli işleri yapmış olacaksınız. Bu, daha fazla değil, daha akıllıca çalışmak ve daha az zamanda daha çok iş yapmaktır.

5. Ertelemeyi kontrol edin.

Dünyadaki en etkili planlama, yapılması gerekenin yapılmasının yerine geçemez. Önemli işleri erteleriz; çünkü bunu yapmanın bedelinin ne olduğunu yeterince bilmeyiz ya da bu işi yapmaktan yeterince keyif almazız. Sürekli ertelediğiniz bir işi yapmak için, zihninizde bu işi yapmanın bedelini ya da bu işi yapmanın keyfini yeterince canlandırmaya çalışın. Keyif alma düşüncesi çok daha iyidir. Ertelediğiniz bir işi seçin ve bunu bir oyuna dönüştürün.

Belli bir zaman diliminde tek bir işle ilgilenin ki diğer işler dikkatinizi dağıtmasın. ("Gözden irak, gönülden irak.") Bunu yönetilebilir parçacıklara ayırın. İşe başlayın, ilk adımı atın, büyük ihtimalle işi sonuna kadar götüreceksiniz.

6. Bir "kesintiler defteri" tutun.

Ortalama insan, çalışırken günde 50 kez bölünür. Ortalama kesinti, 5 dakika sürer. Her gün ortalama 4 saat kesintilerle uğraşarak geçirilir. Bunların pek çoğu, yeni siparişler gibi, önemli ve yapmamız için bize para ödenen işlerdir; ama birçoğu da çok az değer taşıyor ya da hiç değer taşımaz. Gereksiz kesintileri saptamak ve ortadan kaldırmak için "kesintiler defteri" tutun. Bir blok kağıt edinin ve bunu "Kesintiler Defteri" olarak adlandırın. 6 sütun oluşturun: Tarih, Zaman, Kim, Ne, Sure, Değerlendirme. İlgilendiğiniz her kesintinin ardından, oluştuğu tarihi ve zamanı, bu işi size kimin getirdiğini, bir iki sözcükle ne hakkında olduğunu, ne kadar zamanınızı aldığını ve önem derecesini (A = kritik, B = önemli, C = az önemli, D = önemsiz) kaydedin. Yaşamınızda neler olup bittiğini daha iyi anlamak için bu uygulamayı bir hafta ya da daha uzun sürdürün. Daha sonra, sonuçları değerlendirin ve az değer taşıyan ya da hiç değeri olmayan C ve D kesintilerinin bazılarını ortadan kaldırmak için harekete geçin.

7. Yetki verin.

Hepimizin haftada 168 saati var. Uyumak için 56, kişisel bakım için 10 saati çıkardığınızda, yapılması gerekenleri yapmak için, geriye pek de fazla zaman kalmaz. Yetki vermek, işleri paylaşmak yoluyla zaman kazanmanızı ve böylece kişisel işlerinizi daha hızlı sonuçlandırmanızı sağlar. Yetki vermenin zor yanı, basitçe işi devredebilmektir. İşleri kendimizin yapmasıyla büyük gurur duyarız. "Bir işin iyi yapılmasını istiyorsan, o işi kendin yapacaksın." Günlük planlama kapsamında her gece, ertesi gün yapmanız gereken ve yapmak istediğiniz tüm işlere bakın. Her işte kendinize şunu sorun: "Zamanımı en iyi biçimde değerlendirmenin yolu bu mu?" Öyle ise yapın. Öyle değilse, bir başkasına aktarmaya çalışın. "Bunu ben yapıyorum" ile "İş yapılıyor" arasında çok fark vardır.

8. Toplantı zamanını yönetin.

İki ya da daha fazla insanın ortak bilgi alışverişinde bulunmak üzere bir araya gelmelerine toplantı denir. Bundan daha kolay ne olabilir? Maalesef toplantılar, katlanmamız gereken en büyük zaman öldürücü işlerden biri olabilir. Bir toplantıdan önce şunları sorun: "Gerekli mi?" ve "Benim olmam gerekir mi?" Her iki soruya da yanıt "Hayır" ise toplantıya girmemeyi ya da katılmamak için kendinize bir özür bulmayı tercih edin. Daha sonra, toplantı için, her işe yönelik başlangıç ve bitiş saatlerinin belirtildiği yazılı bir gündem hazırlayın. Yazılı gündemi toplantıya katılacaklara iletin. Bir toplantıyı tuzak kurarak uzatmanın anlamı yoktur. Katılımcılara neyin tartışılacağını önceden bildirin.

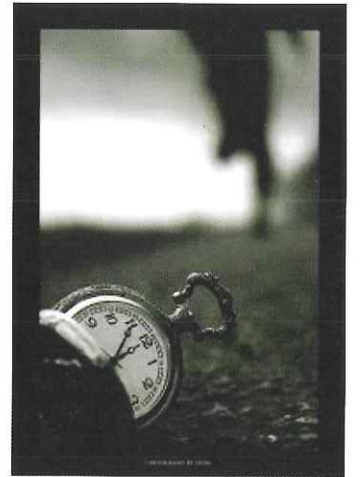
9. Kağıtları yönetin.

Günümüzde, çevremizdeki kağıt yığınının altında ezilmek kolaydır. Ortalama insan, her gün e-posta, telefon, normal posta, notlar, el ilanları, faksler, vb. yoluyla yaklaşık 150 mesaj alır. Her geçen gün aynı kağıt yığınlarını taramak ve gözden kaçan hataları düzeltmek ile çok fazla zaman kaybedilir. Kağıt yığınlarıyla bir kez ilgilenmeye ve işi bitirmeye çalışın. Bir iki dakika içinde yapılabilecek bir şey ise yapın ve kurtulun. Zamanınızı en iyi kullanmanın yolu bu değilse, başkasına aktarın. Tamamlamanız biraz zaman alacaksa, bu işle ilgilenebileceğinizi düşündüğünüz günü takviminize işleyin ve bir kenara bırakın.

10. Bir zaman defteri tutun.

Bir şeyi yönetmek istiyorsanız, onu ölçmeniz gerekir. Zaman defteri, gün içinde zamanınızı aslında nasıl harcadığınızı görebilmenizi sağlayacak, fotoğraf albümü benzeri, basit ama güçlü bir araçtır. Zamanı harcarken sürekli olarak kaydını tutmanız yeterlidir. Eylemi, onun için harcanan zamanı ve yukarıda anlatıldığı gibi A, B, C ve D şeklindeki değerlendirmenizi kaydedin. Zamanınızı nasıl geçirebileceğinize dair birkaç örnek: Telefon görüşmeleri yapmak, 35 dakika, A; sepet yapmak, 48 dakika, A; toplantıya katılmak, 55 dakika, C; Seda ile telefon konuşması, D. Zamanınızın nasıl geçtiğini daha iyi anlamak için, bu uygulamayı birkaç gün sürdürün. Sonra, bilgiyi analiz edin. Bütün A, B, C ve D zamanlarını toplayın. Pek çok insan, zamanının büyük bölümünü C ve D gibi az önemli ve hiç önemsiz işler için harcadığını keşfeder. Son olarak, yaşamınızdaki gerçekten önemli işler için daha çok zaman kazanmak üzere C ve D gibi işleri azaltacak adımları atın.

www.akilvezeka.com



*Hem
geliştiriyoruz,
hem
karıştırıyoruz.*

Karışım ihtiyaçlarınız için bizi arayabilirsiniz.



 **TEKNO**

TEKNO KAÜÇUK SANAYİİ A.Ş.

Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Caddesi No: 126

Doğan Lastik Fabrikası 41480 Gebze - Kocaeli / TÜRKİYE

Tel : +90 262 751 25 50 Faks : +90 262 751 05 66

info@teknokaucuk.com.tr

www.teknokaucuk.com.tr

İSVİÇRE, ALP DAĞLARI VE KAYAK CENNETİ

Behlül METİN



İSVİÇRE

Bu sayımızda tarihimizde önemli bir yeri olan ve barış adacığı olarak anılan, Alp Dağlarının eteklerinde İsviçre'ye yaptığım geziyi anlatmak istiyorum. İsviçre denildiğinde akla ilk gelen Alp Dağları, kar ve kayak olur. Yüzölçümü Orta Anadolu'dan küçük olsa da, Avrupa'nın en zengin ülkesidir İsviçre.



Alp Dağlarının etekleri

İsviçre nasıl bir ülke, bu duygu ve düşüncelerle Fransa'nın Strasburg şehriden trenle yola çıkıyorum. Hep duyarız bankalarındaki para hesapları, Alp Dağları, kayak ve Alp Dağlarında dedesiyle beraber yaşayan masal kahramanı Heidi'nin ülkesidir İsviçre. Avrupa'da yaşam ve ulaşım toplu taşımacılık üzerine kurulmuştur. Otobüs taşımacılığı olsa da günde bir seferle, size hitap etmez, saatleri uymaz.

Fakat Avrupa'nın her yerine trenle ulaşmak için, her gün değişik saatlerde birkaç sefer bulabilirsiniz. AB ülkelerinde pasaport kontrolü kalktıktan sonra, Şengen Vizesiyle bir AB ülkesinden giriş yaptınız mı, Avrupa'nın her tarafına, hiçbir kontrol olmadan elinizi kolunuzu sallaya sallaya gitmeniz büyük bir rahatlık. Senelerce anlamsız bir sahiplenme duygusu yüzünden, her sınırdaki yapılan pasaport kontrolü ile insanların ulaşım hakkı engellenmiş ve anlamsız zorluklar getirilmiştir. Hele Avrupa dışında bir ülkenin vatandaşı iseniz, vize almakta yaşanan problemler çabası.

Tren yolculuğum sırasında Strasburg'dan İsviçre'nin Basel şehrine ilerlerken bir yandan da karlı dağlara bakıyorum. İlkokuldayken, Alp Dağlarının karlı tepelerinde bir dağ evinde yaşayan Heidi'nin evi de bu karlı yamaçtaki küçük evlerden biri gibi miydi? Manzaranın güzelliği adeta beni büyülemişken, İsviçre polisinin, beni hayal aleminden uyandırıp, gerçek dünyaya davetle karşılaşıyorum. Arkadaş hoş geldin, pasaportunu görelim. Trende o kadar yolcu varken neden ben? Herhalde halimden yabancı olduğum anlaşılıyor. Pasaport kontrolü ve üst araması ile karşılaşıyorum. Senelerce Avrupa'nın bir yerinden başka bir yerine elimi kolumu sallaya sallaya gezmeye alıştığım, hiç beklemediğim bir, "hoş geldin" karşılaması !.T.C. pasaportuna sahip olmam sanırım onlar tarafından, olayı daha da hassas incelenmesi gereken bir vaka durumuna getiriyor. Üst aramasından sonra, nereye gideceğime, alkol kullanıp holiganlık yapıp yapmayacağıma, üstümde ne kadar para olduğuna dair birçok soruyla karşılaşıyorum.

Daha adımımı atar atmaz, bu hoş geldin karşılamasından dolayı, medeni olduğu ileri sürülen bir ülkede medeni olmayan bir şekilde karşılandığımı düşünüyorum! İsviçre'nin Basel şehrine inince ilk önce pasaport kontrol noktasını görüyorum. Tabi herkes elini kolunu sallaya sallaya geçiyor. İsviçre, Birleşmiş Milletler ve Avrupa Birliği üyelik tekliflerini reddetmiş, Avrupa'nın bağımsız ama zengin ülkesi olarak kalmayı seçmiş.

İsviçre AB ülkesi değil, ama son yıllardaki uygulamayla AB ülkesi vatandaşlarının ve Şengen Vizesi sahiplerinin pasaport kontrolü olmaksızın ülkeye girişine serbestlik getirilmiş. Yaşamı kolaylaştıran bu pratik uygulamaya İsviçrelilerin uyum sağlaması zaman almış.



Tren istasyonları yaşamın kalbi

Senelerce bu kapıda pasaport kontrolü yapılmış, insanlar boş yere uğraştırılmış, sırada bekletilmiş. Şimdiyse ellerini kollarını sallaya sallaya giriyorlar. Siz insanlara burası bizim mesajını verebilmek için, boşuna senelerce zamanlarını çaldınız, şimdiyse herkes rahatça geçiyor, size ne zararı dokunuyor? Her ne kadar medeni diye bahsedilse de ülkeyi gezdikçe aslında medenilikten ziyade Avrupa'nın en tutucu insanların bu ülkede olduğunu anlıyorsunuz. İsviçre yeniliklere ayak uydurma noktasında problemlerle dolu bir ülke, gezdikçe bunu hissediyorsunuz.

Cumhuriyetin ilk kurulduğu yıllarda örnek alınmış ve hukuk oluşturulurken dahi İsviçre Medeni Hukukundan alıntılar yapılmış. Biz de okul kitaplarında bunu hep böyle okuduk ve İsviçre'nin çok medeni bir ülke olduğunu düşündük. Fakat şu var ki Osmanlı zamanında Avrupa'da eğitim gören hukukçuların tamamına yakını İsviçre'de eğitim görmüştü, diğer Avrupa hukuklarını bilmediklerinden, zaten önlerinde İsviçre Medeni Hukukuna !, uygun yasalar oluşturmak dışında başka birde seçenekleri de yoktu.

Medeni hukuku yapanlar tüm hukukların incelenip, en sonunda İsviçre Medeni Hukukunda karar kılmış değillerdi. Bu arada medeni hukukunu örnek aldığımız, İsviçre'nin kadınlara seçme ve seçilme hakkını 1971 yılında verdiğini söyleyerek, ne kadar medeni olduğunun takdirini sizlere bırakayım!!!!!! İsviçre üç ülkenin kesişim noktasında kalmış bir toprak parçası. Halkı Fransız, İtalyan ve Almanlardan oluşuyor. Fakat herkes diğerlerinin de dillerini biliyor ve etkin, üç farklı kültürü var. Bu farklılık mimariye de yansımış, şehirler üzerindeki yapılaşmalarda hemen kendini gösteriyor. İtalyan bölgesindeki şehirler daha dar sokaklara sahipken, Alman bölgesindekiler daha düzenli.



Basel ve Ren Nehri

1 Ağustos 1292 senesinde Orta İsviçre Kantonları'ndan bağımsızlığını kazanan 3 bölge ile konfederasyonun oluşum süreci başlamış ve İsviçre tarih sayfalarındaki yerini almış. Anayasası 29 Mayıs 1874 tarihinde kabul edilmiş. Günümüzde İsviçre 26 bölgeden oluşan bir konfederasyon. Bu bölgeler içişlerinde serbest olmalarına rağmen dışişlerinde Federal Parlamento'ya bağlılar.

BASEL

Strasbourg'dan tren yolculuğuyla Basel'e varıyorum. İsviçre'nin tüm nüfusu 7 milyon civarında, Basel şehrinin nüfusuysa 180 bin civarında. Küçük olmasına rağmen tanınmış bir şehir. İsviçre, Fransa, Almanya arasında yer aldığından, ticari fuarlarıyla ön plana çıkıyor. Avrupa'nın en büyük fuar merkezine de sahip olan bu şehir, İsviçre'nin fuar şehri olarak adlandırılıyor. Basel ülkenin aynı zamanda en eski üniversite şehri. İsviçre'nin toplam gelirin üçte birinden fazlasının bu şehirden sağlandığı söyleniyor. Kentin özellikleri bölgelerine göre değişiyor; kuzeyi sanayi, güneyi ise ticaret ve kültür merkezi özelliklerini taşıyor.

İstasyondan çıktuktan sonra, Ren nehri adeta sizi çağırıyor. Yürüyerek nehre doğru ilerlerken, araçların karşıdan karşıya geçerken sizi beklediklerine şahit oluyorsunuz.

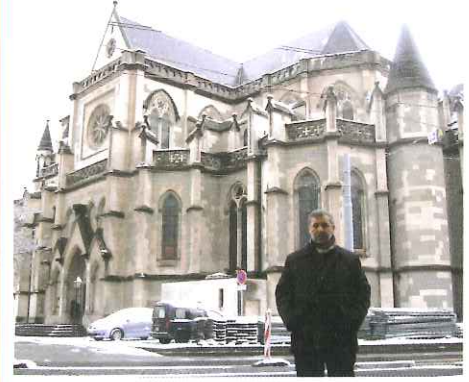
Ne kadar Türkiye'deki trafiği hatırlatıyor !, diye düşünüyorum. İnsana saygı buradan başlıyor, trafikte bir yayaya yol vermeyi bir anlayış haline getirenler, günlük yaşamda da, başka insanların haklarına saygı göstermeyi otomatize ediyorlar.



Basel'in korunmuş mimarisi

Eski şehir diyebileceğimiz kısım Ren Nehri'nin civarında. Tarihi doku korunmuş, ihtişamlı binalar nehir boyunca yer alıyor. Katedral Meydanı Münsterplatz, yıl boyunca konser, açık hava sineması gibi çeşitli etkinliklerin yapıldığı bir yer. Civarında değişik konularda müzeler var. Tarihi evleri, otantik güzellikleri ile Basel mutlaka görülmesi gereken bir şehir. Eski Basel olarak nitelendirilebileceğimiz ve nehrin iki tarafını süsleyen tarihi yapılar görülmeye değer.

En önemli eseri Münster Katedrali. 1019 senesinde yapımı tamamlanan ve 16. yüzyılın ortalarına kadar şehirde bulunan tek katedral olma özelliğini taşıyan Münster Katedrali, düşünür Erasmus'un da mezarını içinde bulunduruyor. Basel Sanat Müzesi: Basel'de yaşamış Hans Holbein, Konrad Witz ve Arnold Böcklin'in eserlerine ev sahipliği yapan bu müze, 17. yüzyılda kurulmuş.



Cenevre

CENEVRE

Basel'den trenle Cenevre'ye devam ediyorum. Cenevre Fransa'nın içlerinde kalmış, halkın ağırlıklı Fransızca konuştuğu, bir kongre şehri. Cenevre'nin halkı Fransız kökenli ve eski şehrin görkemli binaları, eski evleri, heykelli meydanlar ve karşımızda kocaman bir göl. Alpler ve Jura Dağlarının eteklerinde, dünyanın en büyük göllerinden olan Lemman Gölü çevresine kurulmuş olan Cenevre'ye girdiğiniz an, gürültüden uzak, sakin, huzur içinde bir şehre geldiğinizi hemen anlıyorsunuz. Şehir nüfusunun 3 te birini ticari işlerden dolayı yabancılar oluşturuyor ve İsviçre'nin ikinci büyük şehri.

Nedense genelde Avrupa'da kentlerin, nehir ve göl kenarlarına kurulmuş olması çok hoşuma gider. Sanırım bunun sebebi su sesinin insana verdiği huzur. Osmanlıda da su sesi hastaların tedavisinde kullanılmış, kazandırdığı doğal güzellik yanında nakliyyede sağladığı avantaj da önemli.



Kuğular

İlk önce ilgimi Leman Gölü çekiyor. Göl kenarında, kuğulara ve birçok hayvana, halk tarafından yem verildiğini görüyorum. Hayvanlar tarafından yemler kapışılırken, seslerinden oluşan harika bir seremoni ile karşılaşıyorum. Cenevre'nin birçok güzel tarihi yapısı var ama sanırım aklımda kalacak en önemli hatıra bu olacak. Otellerin, Avrupa ortalamasına göre pahalı olduğunu söylemek lazım. Uygun fiyatlı otel ararken, bir üniversitenin pansiyonuna giriyorum. Derler ya "her taşın altından bir Türk çıkar" diye, orada da Türkiye'den öğrencilerle karşılaşıyorum. Şehri dolaşırken görebildiklerim, Jet d'Eau adı verilen ve 140 metre yüksekliğe su fışkırtan çeşmesi önemli ziyaret yerlerinden biri. Leman Gölü ve Cenevre Gölünün kenarındaki, 11. yy da yapılmış Chillon Şatosu görülmeye değer. Cenevre, Kıbrıs'ın kaderini belirleyen ve görüşmelerin yapıldığı şehir. Kıbrıs hareketi için, meşhur "Ayşe tatile çıksın" sözü de, bu şehirde yapılan görüşmeler tikanınca söylenmiş.



Ekstrüzyonun ilk atası

Ayrılrken istasyonda portatif olarak kalem yapımını anlatan, robotların yaptığı gösteri çok dikkatimi çekiyor. Ekstrüzyon teknolojisinin plastiklerden gelme olduğunu düşünüyordum. Fakat bu işin kalem imalatıyla başladığını ve tarihinin çok daha eskilere gittiğini Cenevre'de öğreniyorum. Robotlar önce bir ekstruderde kalem içi olan kurşunu, şerit halinde çekiyor, sonra 5'li olarak alt, üst tahtalara yapıştırıp, 5 li bloku da tek tek kesip, tormalayıp kalem yapıyorlar. Gezme sayesinde kitaplarda okuyamadığım bir şey daha öğrenmiş oluyorum.



Lozan Anlaşmasının imzalandığı Rumine Sarayı

LOZAN

İsviçre'nin Türkiye tarihinde de önemi büyüktür. Bundan sonraki durağımız tarihimizde önemli bir yeri olan ve okul kitaplarında sürekli söz edilen bir şehir. 1.Dünya Savaşı'nın bitimini resmleştiren Lozan Antlaşması, 'de Lozan'da Rumine Sarayında imzalanıyor. Ripon Meydanındaki bu görkemli saray, annesi Lozanlı olan bir Rus Prensi tarafından üniversite binası olarak yaptırılmış. Günümüzdeyse Lozan Kent Meclisi burada çalışıyor.



Lozan

İsviçre'nin sportif merkezi olarak da anılan şehir, üç tepe üzerine kurulmuş.

Eski şehir merkezindeki otantik yapılara bakmak insana zevk veriyor. Avrupa şehirlerinin çoğunda tarihi mimari korunmuş. Bu yapılar içindeki Notre Dame katedrali şehrin sembolü olarak anılıyor. Avrupa'nın her şehrinde olduğu gibi burada da çok sayıda Türk'le karşılaşabilir, şehir hakkında bilgi alabilirsiniz. Karnınız açılmışsa bir yandan lokantada Türk döners yerken, diğer yanda da şehirde nerede uygun otel var, istasyon, hava limanına nasıl gidilir, gece kulübü, bar nerede bulunur, diye sorarsanız, size yardımcı olurlar. Fakat sanat galerisi, müze gibi yerleri sorarsanız alacağınız cevap bellidir, "bilmiyorum"! Adam belki senelerce her gün önünden geçmiştir, fakat hayatında bir kez dahi merak edip, bu müzede neler sergilenir, sanat galerisinde ne tür tablolar vardır, diye içine girip bakmamıştır. Hatta orasının müze, sanat galerisi olduğunun dahi farkında değildir. İyisi mi, siz bu tür sanatsal etkinliklere, müzelere meraklıysanız, tren istasyonuna indiğiniz zaman Avrupa'nın birçok şehrinde olduğu gibi turist başvuru bürolarından şaşmayın.

Size verecekleri ücretsiz haritada, müzeler, sanat galerileri, şehrin önemli yapıları olacaktır. Bu harita yardımıyla, kimseye sormadan buraları gezebilirsiniz. Spora meraklı olanlar, başlangıçtan günümüze kadar olimpiyatla ilgili geçmişi anlatan resim ve aletleri olimpiyat müzesinde gezebilirler. Bu eşsiz müzenin Lozan'da olması dolayısıyla, Uluslararası Olimpiyat Komitesi'nin merkezi de bu şehirde. Lozan Halkı, 1992 kış olimpiyatlarının Lozan'da yapılmasını referandumla ret etmiş. Sebebi de olimpiyat için yapılacak binaların, kentnin tarihi ve doğal yapısını bozacak olması.



Montreux ve Lemman Gölü

MONTREUX

Tarihi dokunun iyi bir şekilde korunmuşluğunu Montreux Şehrinde görebiliyorsunuz. Gerçi Montreux'nün ortasındaki gökdelen bu güzel görüntüyü bozsa da, tarihi dokunun korunmasına büyük özen gösterilmiş. Boğazların kaderini belirleyen, ülkemizi derinden etkileyen Montrö Antlaşması da Montreux Şehrinde imzalanmış. Montreux Türkiye'de Boğazları kapsayan anlaşmasıyla bilinir, ama tüm dünyada 1967 yılından beri her yıl Temmuz ayında yapılan ünlü "Montreux Caz Festivali" ile tanınır. Temmuz ayında festival boyunca sahne ve konser salonları yanı sıra sokaklarda da ücretsiz açık hava caz gösterileri düzenleniyormuş, ben kışın gittiğim için denk gelemedim. Montreux' da ilk dikkati çeken göl kenarındaki muhteşem görünümlü bir şato, 13.yy da yapılmış olan "Chateau de Chillon" Lemman Gölü kıyısındaki görülecek önemli bir yapıt. Roman ve şiiirlerde adı geçtiğinden, bu sayede de meşhur olmuş bir şato. Şatoda en çok dikkat çeken de tavanlardaki ahşap işçiliği.

Marara
Dış Ticaret Ltd.



TEKNİK HAMURLAR İLE MUKAVEMET MALZEMELERİNİN UYUMUNDA UZMAN ORTAĞINIZ

▶ Geri Dönüştürülmüş Tabii Kauçuk

▶ Standart Rejenere Kauçuk

GR 444

GR 555

Özel Rejenere Kauçuk

T1010 – Hamur Tipi

▶ T444/HT555 - Yüksek

▶ Mükavemet

EP101 – EPDM

BT999 – Butil

PVC/Nitril 70:30

Kükürt

Çinko - Beyaz Mühür

▶ Hexamethoxymelamin(HMMM)

Aramid iplikler

RFL banyolu PVA Tek Kord

Membran / Diyafram Bezleri

Kord Bezleri

EE/PP/EP Bezler

RFL banyolu Tek Kord

Yüksek Mukavemetli Polyester İplikler

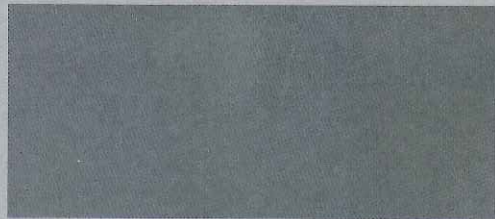
Polypropilen Bezler

T : 0216 313 44 80 - 81

F : 0216 313 44 82

sales@marara.com.tr

http : // marara.com.tr





Bern

BERN

İsviçre'nin başkenti ve 26 bölgenin merkezi. Tarihi otantik binaları arasında, sokaklarında fayton ile gezilebilen, sakın ve tertemiz, çok eski bir yerleşim tarihine sahip. Bern Aar Nehri etrafında yerleşmiş ve nehir tarafından sarmalanmış, bir yarımada üzerine kurulmuş. Parlamento binası önündeki İsviçre'nin 26 kantonunu simgeleyen 26 adet fiske ile yapılan su oyunları çok eğlenceli. Ünlü bilim adamı Albert Einstein da Bern'de yaşamış ve evi şu anda bir müzeye dönüştürülmüş. Einstein İsviçre vatandaşı olduktan sonra Bern'de yaşamış ve zafiyet teorisini de Bern'deyken duyurmuş.



Zytglogge, çanlı saat kulesi

Ayrıca 1530 yılında yapılmış olan "Zytglogge" (çanlı saat kulesi), Bern'in en önemli tarihi değerlerinden. Zaten saat denince akla İsviçre geliyor. Ayrıca bilindiği gibi saat üretimi konusunda da dünyanın en ünlü ülkelerinden biridir. Şık ve pahalı saatlerin yanında, daha uygun ve sportif saatler bulmanız ve bu saatleri anavatanından almanız İsviçre'de mümkündür.



Zürih ve Limmat Nehri

ZÜRİH

Bir milyonu aşan nüfusuyla ülkenin en büyük kenti Zürih, Limmat Nehri'nin iki yakasına kurulmuş. Avrupa'nın en önemli kültür ve alışveriş merkezlerinden biri olan kentte, 10 farklı müze bulunuyor. Ancak Zürih son derece pahalı bir kent. "Yeni Berlin" olarak da adlandırılmaya başlanan şehir, bankaların merkezi olma özelliğini taşıyor. Filmlerde, gazetelerde hep duyuruz, "İsviçre bankalarına yatan paralar", diye. Burası dünyanın bankacılık merkezi. Tabi burada, benim gezmenden, "parayı buldu, İsviçre'deki bankalara yatırmak için gitti" diye düşünmeniz varsa yanılıyor.

Zürih'e gidişimin tek sebebi gezmek ve uzaktan da olsa, miktarını rüyalarımızda dahi zor görebileceğimiz, bolca sıfırlı paraların yattığı binaları uzaktan görmek. Yoksa gezmekten para kazanmaya fırsat kalmıyor. Bankaların yanında çok ünlü mağazalar da bulunmaktadır. Söylenenlere göre caddenin altı, bankaların altın rezervleriyle doluymuş !.



Zürih

Tabi herkesin değişik bir anlayışı var, kimi bankadaki hesaplarının şişkin olmasıyla mutlu olur, kimide gezip yeni yerler, yeni insanlar, yeni kültürler görek mutlu olur. Tercihinden dolayı kimseyi yadırgamadan Zürih'teki gezimize devam ediyoruz. 16. ve 17. yüzyıl evleri, eski mahkemeler ve tarihi çeşmeleriyle ilginizi çekecek binaları var. İsviçre'nin en büyük şehri olan Zürih, alışveriş açısından da en önemli şehirler arasında yer almakta. Bahnhof (Trenyolu) Caddesi, Zürih'in en önemli caddesi. Zürih Gölü'nde Alplerin muhteşem manzarasını seyredebileceğiniz gibi, göl üstündeki yatların suyla dans edişini de görebilirsiniz. Romanesk Büyük Katedrali, 8. yüzyıldan kalma bu katedral, Zürih'in en önemli tarihi yapıları arasında.



Luzern festivalleriyle ünlü

LUZERN

Luzern şehrine de kısaca değinelim. Kuruluşu 1178 yılına dayanan bu şehir, önceleri bir balıkçı kenti iken zamanla önemini artırıp bir ticaret şehri haline gelmiştir. Günümüzde kayak turizminin en canlı olduğu merkezlerden birisidir. Ayrıca Luzern Gölü, ünlü göl ve onu çevreleyen muhteşem Alp manzaraları görülmeye değer. Gölün batı kesiminde kalan Reuss Nehri bot gezileri için ideal. Şehir içindeki Ulaşım Müzesi, otomobiller, trenler ve uçakları bünyesinde barındıran bu müze de görülmeye değer.



Alp Dağlarında kayak zevki

KAYAK CENNETİ İSVİÇRE

İsviçre, "kayak cenneti" sıfatını tam anlamıyla hak eden ender bir ülke. Alp Dağları ve kayak özdeşleşmiş durumda. İsviçre'nin yüksekliği 4 bin metreyi geçen 100'den fazla zirvesi vardır. Her sene yüz binlerce kayak tutkununu İsviçre'ye akın eder. Ünlü kayak merkezlerinden büyüklerini saymak gerekirse;



Crass-Montana


Özerband®

Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE

Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



P
U
S
A
D
I
E
N
Z
Ö

Crass-Montana: Cenevre'nin yakınında yer alan bu kayak merkezi, Crass ve Montana bölgelerinden oluşmaktadır. Crans daha yeni yapılmış bir bölge olması dolayısıyla kayak olanağının yanında, alışveriş yapabileceğiniz lüks butikleri ve dükkanları da bünyesinde barındırmaktadır.



Zermatt

Zermatt: Dünyanın en ünlü zirvelerinden olan Alp Dağları'nın Matterhorn zirvesinin bulunduğu bölgenin hemen yamacında yer almaktadır. Pist dışı alanlarda kayak imkanı veren helikopter hizmeti de bulunmaktadır. Gece hayatı çok hareketlidir.



Verbier

Verbier: Zürih'ten 2,5 saat uzaklıkta ki bu kayak merkezi, Alp Dağları'nın en zor kayak pistlerine ev sahipliği yapmaktadır. İsviçre'nin güneybatısında yer alan bu merkez, 4 vadiyi birbirine bağlıyor ve kayak sporundan hoşlanana güzel imkanlar sunuyor.



Grindewald

Grindewald: Zürih şehri sınırlarında bulunan bu kayak merkezi, üç değişik bölgeyle tüm seviyelerdeki kayak tutkunlarına hizmet vermekte. Doğanın güzelliklerinin tadına vararak kayak zevkini yaşamamız için bu küçük kasaba ideal mekan.



St.Moritz

St.Moritz: İsviçre'nin İtalyan sınırına yakın bölgesinde bulunmaktadır ve dünyanın en eski kayak merkezidir. Kesinlikle İsviçre'ye gidilince ziyaret edilmesi gereken yerlerden. Avrupa'nın en sosyetik kayak merkezleri arasında ilk sıralarda yer alıyor. Bunun sonucunda da fiyatlar biraz yüksek tabi. Burası 4 mevsim kayak meraklılarını ağırladığı gibi, kayak dışında yan aktivite olanakları, festivaller, yarışmalar da sunmakta. St. Moritz, kayak dışında da eğlencenin hiç bitmediği bölgelerden birisidir. Zürih'ten 3,5 saatte St. Moritz'e ulaşabiliyor.



Davos

Davos, uluslararası alanda kış sporlarının metropolü olarak ün salmışır ve İsviçre'nin en doğusunda, Grisons Bölgesi'nde bulunuyor. Zürih'ten 2,5 saatte ulaşılabilen ve Avrupa'nın en uzun kayak pistine sahip olan Davos; her sene konukladığı yüz binlerce ziyaretçiye mükemmel tesisleriyle hizmet veriyor.



Wengen: Trenle çıkılan Alp Dağları gezisinin çıkış noktası olan bu köyde araç trafiği yasaklanmış. Manzarasının muhteşem olduğu bu bölgeye Zürih'ten 3,5 saatte ulaşılıyor ve kayak tutkunları için ideal bir mekan. Turizm İsviçre için önemli bir gelir kaynağı. Ülkeyi gezen turist sayısı 18 milyona yaklaşmış ve neredeyse Türkiye'yi yakalayacak. İsviçre'nin turistik önemli şehirlerini ve kayak merkezlerini kısaca anlattıktan sonra, İsviçre'deki diğer tatil seçeneklerini anlatmak gerekirse, ülkenin değişik yörelerinde değişik seçenekler bulabilirsiniz. Kayak seçeneğinin dışında, mevsimine göre göllerde yüzebilir, güneyde İtalyan tarzı sokak kafelerinde tatlı yiyebilir, vadilere akan şelalelerin güzelliklerine hayran kalabilirsiniz. Dünyanın en güzel sonbaharını İsviçre'de bulmak mümkün. Ekimde açılan kış sezonu Nisan'da son buluyor. Açık hava aktivitelerine meraklıysanız yaz dönemi de Haziran-Eylül arasında ziyaretçilere kucak açıyor. Bunun dışındaki zamanlarda da göl gezileri, bisiklet turları ve kültür aktiviteleri değişik seçeneklerden olabilir. Sadece doğal güzellikleriyle değil, geçmişi ve kültürüyle de İsviçre çok ilginç ve gezilmeye değer bir ülke.

MEGAFORM®

BİLGİSAYAR MATBAACILIK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

KAUÇUK DERGİSİ ÜYELERİNE

%20 İNDİRİM!



Fatura

Özel Fatura

Snap Fatura

Sevk İrsaliyesi

Gider Pusulası

Adisyon

Resmi ve Numaralı Evraklar

Tahsilat ve Tediye Makbuzu

Müstahsil Makbuzu

Perakende Satış Vesikası

Serbest Meslek Makbuzu

Ambar Tesellim Fişi

Taşıma İrsaliyesi

Günlük Müşteri Listesi

Yolcu Listesi

Döviz Alım ve Satım Belgesi

Giriş Bileti

Sigorta Poliçeleri

Maaş Bordrosu

Antetli Kağıt ve Zarf

Kartvizit

El İlanı

Cepli Dosya

Broşür

Kartela Çıkartma

Etiket

Tekstil Etiketi

Fiyat Listeleri

Garanti Belgeleri

Ambalaj Kutuları

Kullanma Klavuzu

Reçete

Senet Masa Sümeni

Takvim

Spiralli Defter

Bloknot

Davetiye

Karton Çanta ve Kutu

Katalog

Oto Paspas Kağıdı

Sertifika

Özel Kartlar

Afiş

Snap Ciltleme

www.megaformmatbaa.com.tr

Akçaburagaz Mahallesi 85. Sokak No:8 Hadımköy-Esenyurt/İSTANBUL

Tel: +90 212 886 37 37 pbx - Fax: +90 212 886 38 38

info@megaformmatbaa.com.tr



KAUCUK DERNEĞİ ÜYE KAYIT FORMU

Formu doldurup TC kimlik numaralı nüfus cüzdan fotokopisi ile gönderiniz

Firma adı:			
Firmayı dernekte temsil edecek kişi:			
Firmanın detaylı iş konusu:			
Firmanın ürünleri:			
İş yeri adresi:			
Tel:			Faks:
Firmayı temsil eden kişi aşağıdaki bölümü de dolduracaktır			
Adı ve soyadı:			
TC Kimlik no:			
Mesleği:			
Görevi:			
İnternet ve e-posta adresi:			
Ev adresi:			
Ev telefonu:			
Tercih ettiğiniz yazışma adresi:	<input type="checkbox"/> Ev	<input type="checkbox"/> İş	
Tarih:			
Kaşe ve imza			

KAUCUK DERNEĞİ

Perpa Ticaret Merkezi B Bl. K:5 No:475 Okmeydanı-Şişli-İstanbul
Tel: 0212 320 41 67 - 320 63 49 Faks: 0212 320 64 53 e-posta: info@kaucukdernegi.org.tr
ING Bank Perpa Şb.(444) Kauçuk Derneği Hs-6459696



Global Polymers Rubber Supplier



Elastomers

SBR (stiren-butadien)
ESBR (Emulsiyon stiren butadien)
SSBR (Solution Stiren Butadiene)
SKI3 – (Polisopren)
BR (butadien)
NBR (butadien-nitril)
NBR (butadien-nitril in powder)
CR (kloropren)
IR (isopren)
IIR (butil)
CIIR (klorobutil)
BIIR (bromobutil)
SBS (termoplastik elastomer)
Latex

Carbon Black

N-220, N-234, N-326
N-330, N-339, N-375
N-347, N-539, N-550
N-650, N-660

Polymers

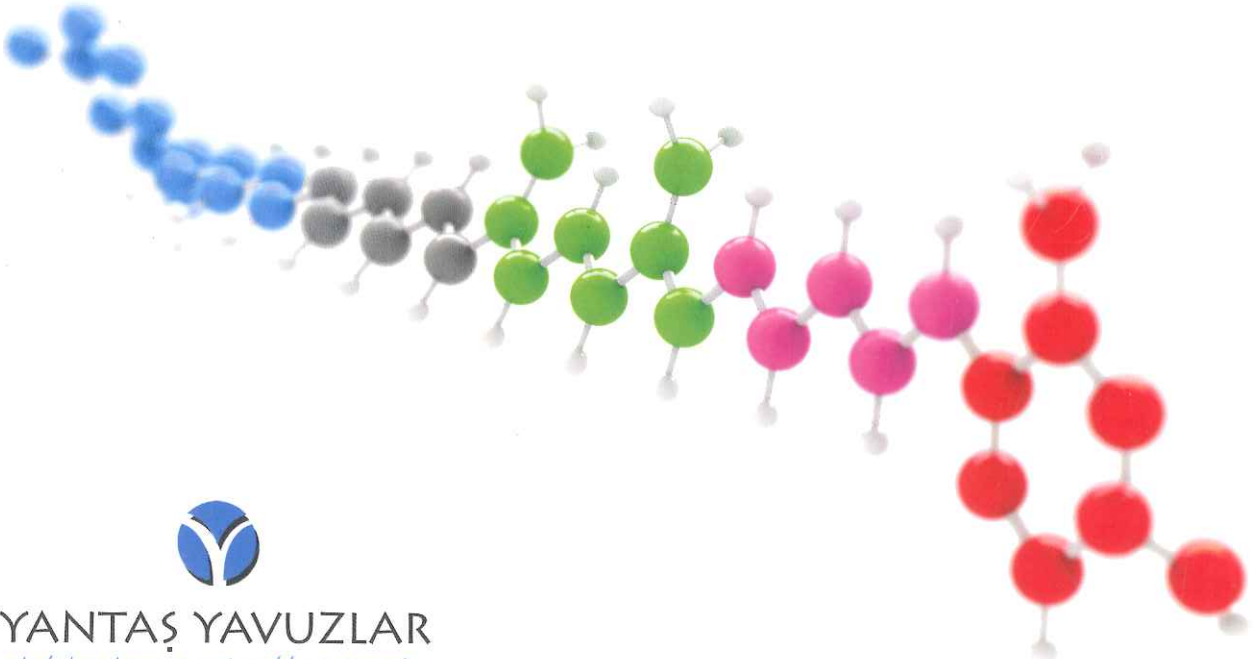
PVC Süspansiyon
K58 - K65 - K67 - K70

PVC Emulsiyon
K66 - K62- YYPE - Film - Rafya
Enjeksiyon - Ekstrusyon - Şişirmelik
Boruluk - AYPE - Film - LAYPE

PP - Homopolimer
Rafya - Fiber - Enjeksiyon - Ekstrusyon
PP - Copolimer - Enjeksiyon - Ekstrusyon

PP - Random Copolimer
Ekstrusyon - Şişirme - PS - ABS
Enjeksiyon - Ekstrusyon - GPPS
Enjeksiyon - Ekstrusyon - HIPS
Enjeksiyon - Ekstrusyon - PC - Enjeksiyon

Ratamoulding
C4- C5- C6 - C7
PET- PBR- EVA- PA- PTA



YANTAŞ YAVUZLAR
global polymers and rubbers supplier

www.yantas.com.tr

Yantaş Yavuzlar Plastik San. ve Tic. A.Ş

CB PE SBR PVC PP

Yeni Bursa Yolu No:286 Kullar Sapağı Yanı 41140 Kocaeli / Türkiye Tel: +90 262 349 20 30 Dahili:114 Fax: +90 262 349 20 34

KAUÇUK - METAL YAPIŞTIRICILARI
KAUÇUK - METAL YAPIŞTIRICILARI
KAUÇUK - METAL YAPIŞTIRICILARI

ZEROXIL G - 11

ZEROXIL B - 20

ZEROXIL MB - 41

ZEROXIL MQ - 51

ZEROXIL FKM - 22

ZEROXIL EPM - 14

ZEROXIL TEK - 31

ZEROXIL ZET - 36



Zeroxil kauçuk - metal yapıştırıcıları, **ELKİM** güvencesi altındadır.

Merkez: Rami Kışla Cad. Emintaş San. Sit.

No: 125/210 Bayrampaşa / İSTANBUL

Phone: +90 212 612 85 85 - Fax: +90 212 544 02 02

Depo: Adnan Kahveci Mah. Yeşil Kent Şirin San. Sit.

Ada No: 1439 Parsel: 3 Kapı: G3 Gürpınar Beylikdüzü

Phone: +90 212 856 03 56 - Fax: +90 212 856 03 57

www.elkimkauçuk.com.tr - elkim@e-kolay.net